

嘉年华机器
CARNIVAL MACHINE

CARNIVAL®

专业五金件自动化机械研发生产厂家
工业铝型材深加工设备定制专家

Professional hardware automation machinery research and development manufacturer
Industrial aluminum profile deep processing equipment customization expert

HONOR 荣誉



COMPANY CULTURE 企业文化

企业精神

诚信铸就品质，创新引领未来。

企业理念

与时俱进，求实创新。
精益求精，迈向卓越。

企业目标

科技以人为本，助力客户实现自动化、
标准化、批量化、简单化生产。

企业远景

誉满中华，名扬世界。



COMPANY PROFILE

公司简介

誉满天下，光耀泉城。嘉年华机器（CARNIVAL）位于山东省济南市，始建于2004年，原为济南市历城区嘉华机器厂，企业于探索中发展，在时代中奋进，深耕设备行业已18年。近年致力于五金件自动化生产机械和工业铝深加工设备的研发、设计、定制、生产。以前瞻性的设计、先进的技术、真诚的服务享誉海内外。

2013年成立济南温豆斯机械设备有限公司。2020年成立山东嘉华数控设备有限公司。依托国家战略引领：大力发展先进制造业。在市场经济大潮中抓住机遇，在国内率先进军五金件自动化生产机械行业，开启了五金件行业自动化生产的新篇章。设计理念：以人为本！实现五金件的简单化、自动化、标准化，批量化生产。解放生产力，降低人的劳动强度。

公司立足市场需求，自创立伊始便坚持走自主发展、持续创新的道路。顺应大数据、智能化时代潮流。求实创新，迈向卓越！目前已具备雄厚的科研能力，每年都有适应市场需求的新产品面市。是实至名归的国内行业先行者、领军者。

公司概况：

一：注册商标：嘉年华机器、CARNIVAL。

二：主导产品：

1: 门窗五金件自动化生产设备（各种角码自动生产机械、各种合页自动生产设备、各种五金件自动加工设备…）

2: 铝幕墙、阳光房、温室大棚铝型材自动加工设备。

3: 光伏铝件自动化生产设备。

4: 工业铝自动加工机械，铝深加工设备。

三：济南温豆斯机械设备有限公司是国家高新技术企业，已取得知识产权管理体系认证。是国家和地方重点扶持的高成长性企业，具有良好的行业美誉度和极强的潜在经济效益。

四：公司以先进技术为依托，数十年的奋斗，积累了丰富的技术经验，形成了核心的自主知识产权，并以此为基础，向知识密集、技术密集的方向发展。已取得发明专利2项，实用新型专利22项。

国内部分客户：

A: 五金件厂家：广东坚朗、广州希美克、科能、合和五金、立兴杨氏、春光五金、坚铭五金、亚尔五金、索宾柯科技、派阁五金、国强五金、山东丹河五金、山东强强五金……

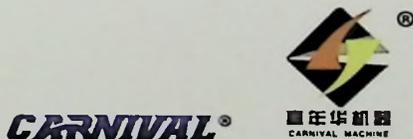
B: 系统门窗厂家：正典、乐道、辽宁E格、森亚飞、沈阳德威克、长春洪岩、大连百饰得、大连福星铝业、鞍山雨虹、京港亚、帕斯沃、纽卡斯、沃伦系统、北京鑫鸿嘉业、北京皇萨、萨洛凯、上海科度、上海强鑫、上海申成、山东智赢、山东科信幕墙、住建部河北新瑞能门窗、山西森昌、山西百澳、河南科饶恩、旭格门窗、优顿门窗、优硕门窗、青岛创佳、日照天泰、北京墨珂……

C: 工业铝型材：长春一汽、辽宁恒新铝业、营口三三铝业、恒远铝业、通辽美达铝业、江西文强铝业、江西凤宇铝业、江西峰海铝业、四川广平铝材、四川德丰铝材、宿州诺亚坚舟光伏科技公司……

以上厂家排名不分先后。

公司以诚信为本，多措并举，稳步开拓国际市场，产品远销东南亚、大洋洲、欧洲、美洲、非洲，以耐用性强、故障率低等特性深受国际友人喜爱。

以科技赋能企业，以服务引领未来，一体两翼，携手社会各界，共同飞向更广阔的未来。

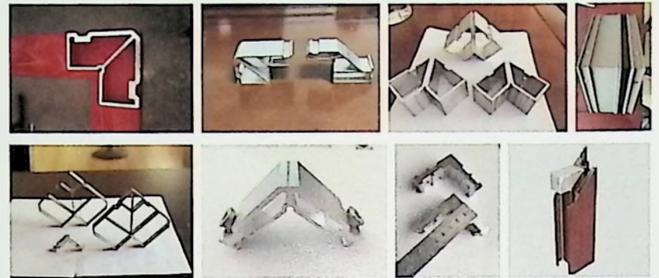
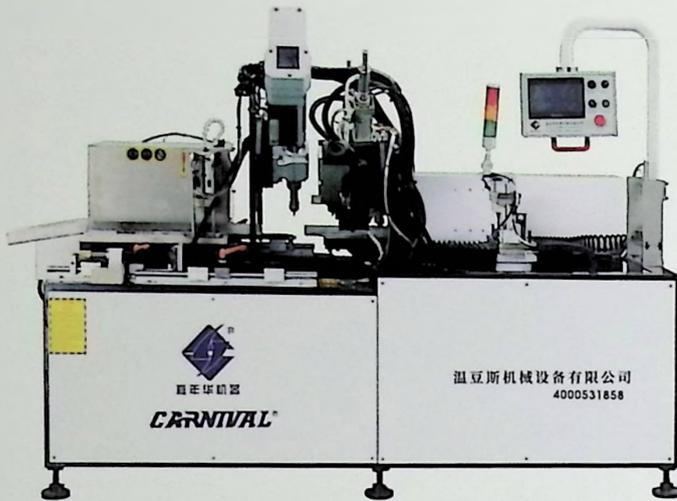


JH-39 简易注胶膨胀角码自动机

JH-39 Simple glue injection expansion corner automatic machine

型号	输入电源	工作气压	锯片规格 锯切电机	钻孔系统	攻牙系统	净重	外形尺寸	料架
JH-39	380v 50hz 11.3kw	0.6-0.8mpa	400*100T 3.3KW	2.2kw 0-18000 转主轴电机	1.2kw 4nm 伺服电机	760kg	2150*1350*1700mm	2米 *2段

专利号 :ZL2018217936243



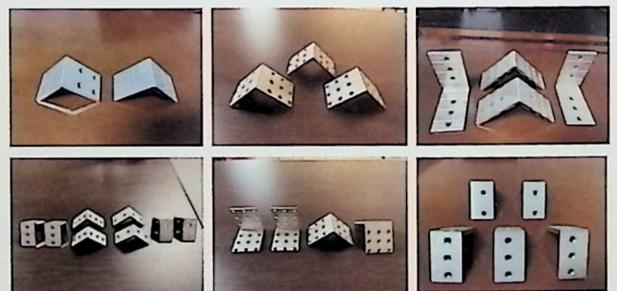
- ◎此款机型专门为框扇用: 简易角码, 简易注胶角码, 膨胀角码自动加工而设计。
- ◎简易注胶角码具有装配简单, 造价低, 现场施工简单等特点。
- ◎我司适应市场需求创新性使用了: 去胶-孔-伺服攻丝机攻丝-锯片切断来实现多种类型角码、多种高度角码的生产, 目前该机可生产: 2孔简易角码, 4孔简易角码, 膨胀角码。1机3用
- ◎该机不需要模具即可加工高度在10-150mm之间的各种规格角码。该机型一经投放市场取得了良好的认知度, 受到客户一致好评。
- ◎机型秉承我们一贯的设计理念: 人性化设计, 操作简单, 节省人工成本。出色的无尾料技术不会浪费铝型材, 助力客户实现: 自动化, 标准化, 批量户, 简单化生产。
- ◎生产节拍每分钟: 10-22个。是角码行业最易操作, 性价比最高的机型。

JNH-51 极窄角码自动加工机

JNH-51 Extremely narrow corner automatic processing machine

型号	输入电源	工作气压	锯片规格 锯切电机	钻孔系统	攻牙系统	上下运动控制	净重	外形尺寸
JNH-51	380v 50hz 14.3kw	0.6-0.8mpa	400*100T 3.3KW	2.2kw 0-18000 转主轴电机	1.2kw 4nm 伺服电机	0.75kw 2.4nm 伺服电机	860kg	2200*1450*1650mm

专利号 :ZL2020226191699



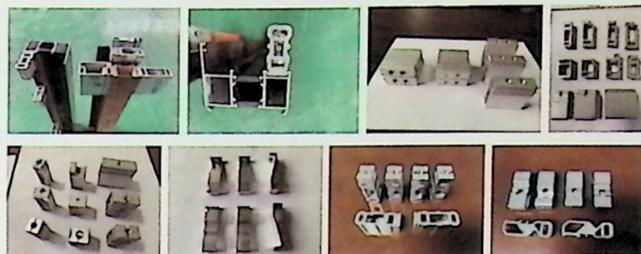
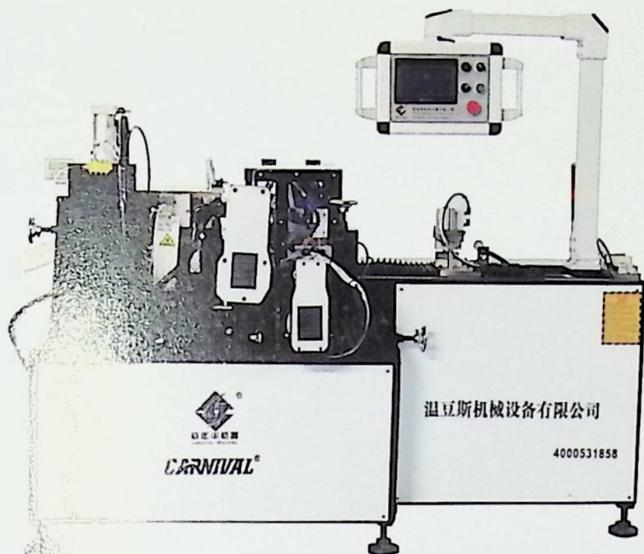
- ◎此款机型专门为极窄门, 极窄门用: 极窄角码自动生产加工而设计。
- ◎极窄角码一般单边有2-9颗螺丝。极窄角码单边螺丝排列规则不定。
- ◎使用伺服电机带动钻孔主轴电机上下运动来精确控制钻孔位置。同时使用伺服电机带动攻丝动力头总成上下运动来完成精确攻丝。本机为8轴数控自动机。
- ◎本机内置编程N+种: 可以生产多种类型的极窄角码。目前内置程序可以生产: 2孔-18孔角码, 简易角码, 膨胀角码。1机3用。
- ◎本机可以储存30套角码数据, 开机调用即可生产, 方便快捷。出色的无尾料技术不会浪费铝型材。助力客户实现: 自动化, 标准化, 批量户, 简单化生产。
- ◎生产节拍: 每分钟: 5-15个极窄角码 (据角码孔位多少, 宽度而定)

JH-27 欧标注胶中柱角码自动加工机

JH-27 European standard glue center column corner automatic processing machine

型号	输入电源	工作气压	锯片规格	钻孔规格	攻丝规格	锯切宽度*高度	净重	外形尺寸	料架
JH-27	380v 50hz 9kw	0.6-0.8mpa	355*100T	3-10mm	4-12mm	70*150mm	680kg	2000*1500*1700mm	2米*2段

专利号: ZL201920630328X ZL201821224681X 2021217230097



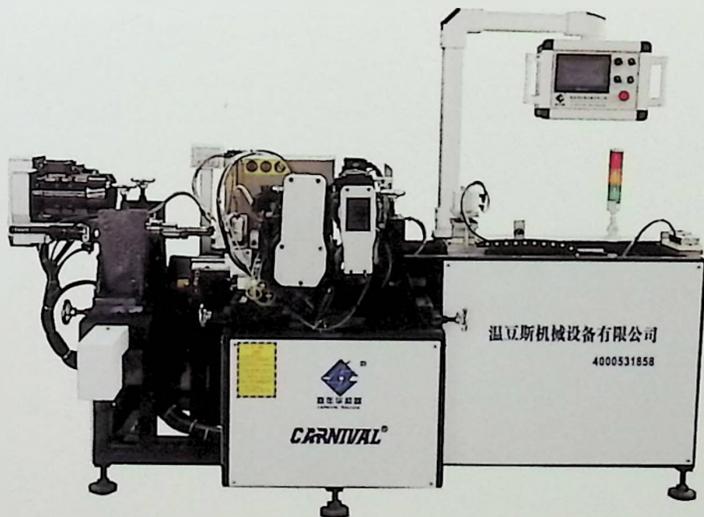
- ◎中柱角码又称为: 中挺角码。目前我国中柱(中挺)角码基本分四类: 非标款(南方及家装常用), 欧标款(北方及系统窗常用), 万能中柱角码, 活动中柱角码, 欧标款中柱角码还细分为: 注胶, 非注胶两种。我司适应市场需求, 创新性研发了通用型欧标注胶中柱角码自动机, 打开机器上的开槽系统即可生产注胶欧标中柱角码。关闭开槽系统, 可生产普通欧标中柱。一机二用。自由选择。
- ◎欧标中柱角码具有紧固稳定, 便于安装, 优于传统铆接等特点。欧标中柱角码是国内外系统门窗, 高档门窗首选中柱(中挺)链接方式。
- ◎自动机加工顺序: 伺服送料-角码上下钻孔-角码底部伺服攻丝-锯片切断-开槽-落料。可以加工大部分的欧标中柱角码。
- ◎该机秉承我们一贯的设计理念: 以人为本。工作效率高, 节省人工成本。出色的无尾料技术不会浪费铝型材。
- ◎生产节拍: 10-20 个。是国内外大型门窗厂, 高档系统门窗厂生产欧标中柱角码的最佳机型。

JH-27F 非标欧标中柱角码自动机

JH-27F Non-standard European standard center column corner automatic machine

型号	输入电源	工作气压	锯片规格	攻丝规格	钻孔规格	净重	料架
JH-27F	380v 50hz 13.1kw	0.6-0.8mpa	355*100T	4-7mm 或 1/4-20 英寸	3-10mm	800kg	2米*2段
锯切电机	送料伺服电机	侧面倒角攻丝系统左右移动电机	上下钻孔电机	底部攻丝 侧面攻丝 伺服电机	加工长度	加工宽度*高度	外形尺寸
3 kw	0.75kw 2.4nm 或 1.2kw 4nm	1.2kw 4nm	1.5kw	1.8kw 6nm	3-200mm	65*150mm	2500*1450*1700mm

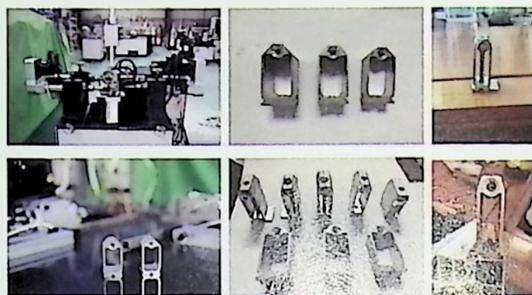
专利号: ZL2020203211698



- ◎我司适应市场需求, 发明了非标欧标通用中柱角码自动机。既可以加工非标款中柱角码, 也可加工欧标中柱角码。
- ◎非标中柱角码加工顺序: 伺服送料-角码上下钻孔-底部攻牙-切断-侧顶端扩孔-侧顶端攻丝-落料; 欧标中柱角码加工顺序: 伺服送料-角码上下钻孔-底部攻牙-切断-落料。任何一步动作都可以在触控屏幕中关闭。(例如: 非标角码加工时, 可以单独关闭角码底部攻丝即可加工弹簧针中柱角码, 打开底部攻丝可以加工底部带禁锢螺丝的非标中柱角码。所有动作同时加工。自动化程度高)。
- ◎此机型秉承我们一贯设计理念, 以人为本。工作效率高, 节省人工成本。出色的无尾料技术不会浪费铝型材。本机具有自检功能, 故障时, 警报灯蜂鸣红灯亮, 可以根据触控屏幕文字提示来排除故障。
- ◎生产节拍: 非标中柱角码 6-10 个/min. 欧标中柱角码: 10-15 个/min.

JNH-47B 中柱角码侧顶端双面倒角攻丝机
JNH-47B Center column corner side top double-sided chamfering and tapping machine

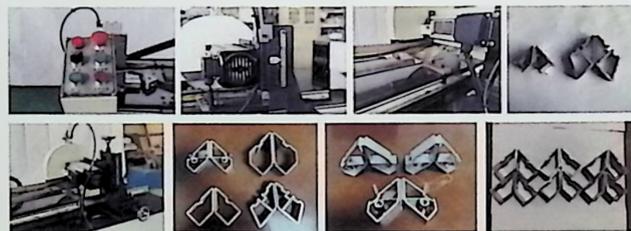
型号	输入电源	工作气压	扩孔规格	攻丝规格	外形尺寸	净重
JH-47B	380v 50hz 6.6kw	0.6-0.8mpa	10mm	1/4-20 英寸	1600*1600*1650	521kg



- ◎我司适应市场需求，研发了半自动的中柱角码侧顶端双面倒角攻丝机。同时完成中柱角码侧顶端双面倒角，双通攻丝。
- ◎所有动作同时运行，人工只需装夹工件，等待工件自动推进。大大降低了劳动强度。排料区和加工区分开，防止工件伤人。
- ◎本机具有自检功能，故障时报警，并可通过显示屏来排除故障。
- ◎生产节拍（约）非标中柱角码 1.5min，比传统操作人工排料速度。

JH-25B 双面开槽机
JH-25B Double-sided slotting machine

型号	输入电源	工作气压	功率	下锯片规格	上锯片规格	外形尺寸	净重
JH-25B	380v 50hz	0.6-0.8mpa	1.5kw*2	305mm*30*100T	200*30*48T	1300*600*1100mm	325kg

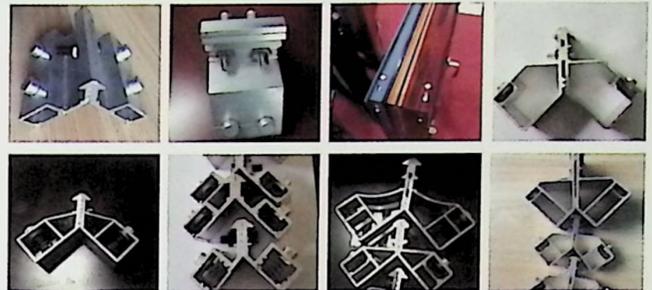
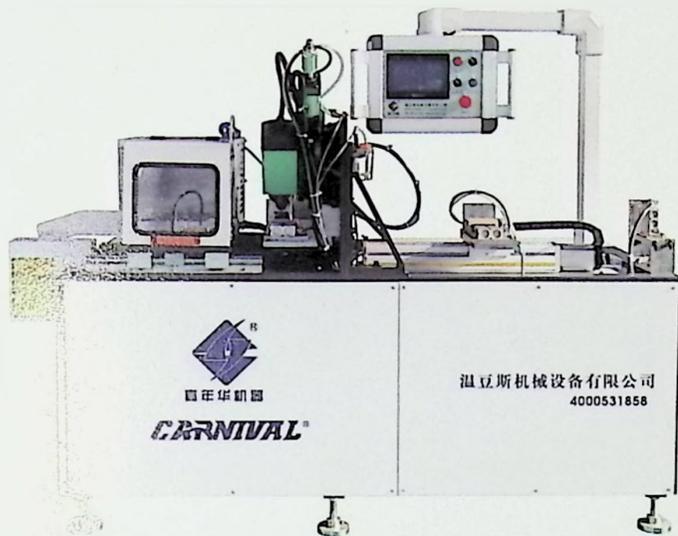


- ◎本机是我司专门为注胶角码，简易角码，南方款中柱角码、中挺连接件、批量生产而设计，主要用于上下面同时开槽加工。
- ◎一次装夹可以加工多个角码件，气动夹紧，气液转换行走进料，机械部分采用直线导轨和主轴电机的结合设计，使锯切行进更加的稳定。
- ◎创新性的采用，上下2片锯片（铣刀）同时加工。
- ◎一次行走同时完成角码件上下面铣槽，铣槽宽度可以根据客户需要定做相应厚度的锯片或铣刀。开槽厚度在 2.0mm-10mm 均可定制。

JH-03 活动角码自动钻孔切割机 (第 11 代)
JH-03 Movable corner automatic drilling and cutting machine (11th generation)

型号	输入电源	工作气压	锯片规格	角码钻孔规格	外形尺寸	净重
JH-03	380v 50hz 8.8kw	0.6-0.8mpa	55*25.4*100T	3-10mm	2000*1000*1700mm	560kg

专利号 :ZL2016214940943 ZL2018203216730 ZL201611262754X(发明专利)



- ◎摒弃了原来使用冲压模具设计理念。创新性使用了 2 部高速电主轴钻孔来实现多种类型角码、多种高度角码的通用机型。钻孔角码自动机可同时加工活动角码弹簧铝帽孔、螺丝孔。机型不需要更换模具即可加工高度在 10-45 毫米之间任意角码。
- ◎根据市场需求, 我司经过多年的创新 - 改进, 实时汲取用户的建议再改进。
- ◎历经第 1-3 代的发明基础型 (已全部召回), 4-5 代的发展型, 6-8 代的成长型, 9 代实验型, 发展到现在的 10-11 代成熟型。投放市场后取得了良好的认可度, 赢得客户一致好评。
- ◎该机型秉承我们一贯的设计理念: 以人为本。工作效率高, 节省大量人工成本。出色的无尾料技术不会浪费铝型材。
- ◎生产量每分钟: 15-22 个。是批量生产活动角码的最佳机型。批量生产合格率 98%。

JH-23 反勾角码自动机
JH-23 Reverse hook corner automatic machine

型号	输入电源	工作气压	额定压力	油泵电机	外形尺寸	锯片规格	托料架长度	油箱容积	净重
JH-23	380v 50hz 7.2kw	0.6-0.8mpa	10-15mpa	4kw	1800*1000*1650mm	305-355mm	4 米	60L	470kg

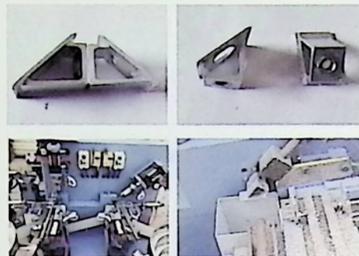


- ◎本机专为反勾角码自动加工生产而设计。一次完成送料冲孔锯切。可以同时加工 2 支型材。速度快, 效率高。是生产反勾角码必备利器。

JH-10 万能角码三头自动冲床 JH-10 Universal corner three head automatic punching machine

型号	输入电源	工作气压	油压压力	油箱容积	油泵电机功率	外形尺寸	净重
JH-10	380v 50hz 6.9kw	0.6-0.8mpa	10-15mpa	60L	4ow+22kw	2600*2300*1600	800kg

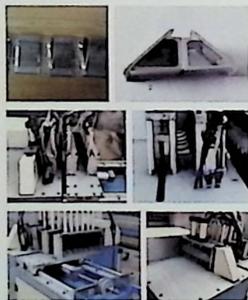
专利号: ZL2016213039907



- ◎适用于万能角码冲孔加工。解决了万能角码冲孔需要手持具有一定危险性的问题，而且效率很低的弊病。
- ◎实现自动化生产：自动排列，自动上料，自动冲孔，自动送料。速度快，节省大量人工。
- ◎万能角码三种孔：螺丝孔、椭圆孔、六角孔。省去传统角码的倒角工序。
- ◎每分钟生产量 20-35 个，本机型号为 JH-10。
- ◎工作效率高，速度快，节省大量人工，是角码加工行业必备的利器。

JH-11 万能角码自动切割锯 JH-11 Universal corner automatic cutting saw

型号	输入电源	功率	工作气压	锯刀规格
JH-11	380v 50hz	32KW (气动送料) 4.2kw (伺服送料)	0.6-0.8mpa	φ255-300mm
锯片规格		外形尺寸		净重
305-400mm		2400*1100*1600mm		470kg



- ◎适用于万能角码切割加工，一次可以切割 4-6 支型材。
- ◎单位时间效率高。锯片 + 铣刀组合切削，一次即可加工出需要的万能角码形状。
- ◎采用独特的下调节方式，转动手轮即可上下调节万能角码铣削深度。
- ◎不需要变动工作台高低，下调节方式既方便调节组合锯片上下，又方便固定。和万能角码螺母自动压紧机，万能角码三头冲床组成生产线。

JH-18 万能螺母自动压紧机 JH-18 Universal nut automatic pressing machine

型号	输入电源	工作气压	油泵压力
JH-18	380v 50hz 2kw	0.6-0.8mpa	6-10Mpa
加工速度		外形尺寸	净重
20-35/min		1200*1000*1600	300kg

专利号: ZL2018211246333

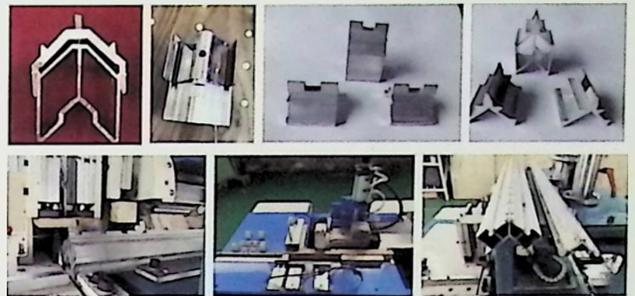


- ◎此款机型专门为万能角码装配法兰螺母而设计。
- ◎人工装配万能角码螺母需要手工安装，借助工具压紧。工作量，效率低下，因为万能角码很小，手持万能角码放在冲床上冲压有一定危险性。
- ◎我司根据市场需求，发明了万能角码螺母自动压紧机。自动化，节省人工。价格经济实惠，安全性好，避免了安全生产事故的发生几率。
- ◎每分钟加工万能角码 20-35 个。人工只需要把加工好的角码倒入震盆里。本机自动上料，自动排列。加工好自动落料。
- ◎万能角码使用的法兰螺母直接倒在震盆里，螺母也是自动上料，自动排列。

JH-20 提升角码 (屋顶角码) 自动加工机

JH-20 Lifting corner (roof corner) automatic processing machine

型号	输入电源	锯切电机	铣口电机	锯片规格	液压系统	铣口 (冲口) 规格	外形尺寸	净重
JH-20	380v 50hz 5.4kw	2.2kw3000r/min	2.2kw	305(355)*25.4 (30) *100T	4kw 10- 15mpa	3-20mm	1900*1000*1650 mm	460kg (不含料架)

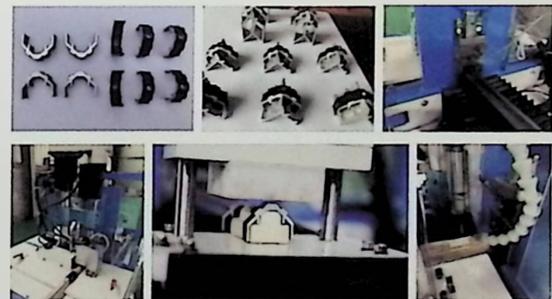


- ◎提升角码,因样子像屋顶,又被称为:屋顶角码。
- ◎由上下两个部分组成。下半部分需要开槽,切割。上半部分需要冲孔(钻孔)-攻丝-切割这种类型的角码一般应用于:东南亚国家,中东,北非等国家。
- ◎我司根据客户需求先后设计制造过多种类似的专业自动化生产机械。设备具有自动化程度高,加工速度快。
- ◎根据客户提供的角码样品确定加工顺序,加工方式:包括工件在机械的运动轨道,铣槽还是液压冲口等,欢迎咨询定制。

JH-20B 提升角码 (屋顶角码) 自动加工机

JH-20B Lifting corner (roof corner) automatic processing machine

型号	输入电源	额定压力	油泵电机	外形尺寸	冲孔规格	攻丝规格	锯切刀片规格	托料架长度	净重
JH-20B	308v 50hz 8.1kw	10-15mpa	3.7-4kw	1800*1000*1700mm	2.5-10mm	3-12mm	305-405 mm	4米	470kg

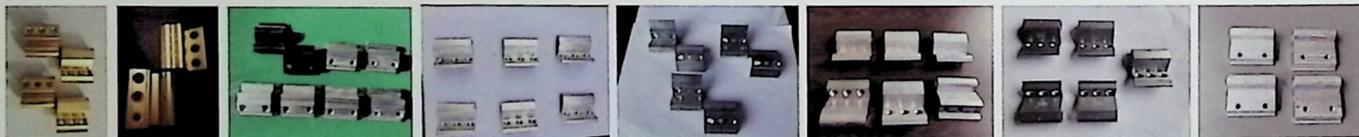


- ◎本机专为提升角码(屋顶角码)上部分自动加工而设计。
- ◎一次完成:伺服送料-液压冲孔(钻孔)-伺服攻丝-锯切。所有动作同时进行,速度快效率高。
- ◎每分钟加工速度:10-15次。冲孔(钻孔),攻丝规格可以根据客户需求配置。
- ◎本机可以调节锯切位置来实现加工孔在工件是否居中或偏心。
- ◎本机一般根据客户样板或图纸定制。不同形状的工作我司均可以设计生产。

JH-06 全自动两翼合页机
JH-06 Automatic two-wing hinge machine

型号	输入电源	工作气压	油泵压力	油箱容积	油泵电机功率	锯片规格	外形尺寸	净重
JH-06	380v 50hz 8kw (伺服送料)	0.6-0.8mpa	10-15mpa	60L	3.71kw-4kw	305*100T	1800*1000*1750	680kg

专利号:ZL2016213039930

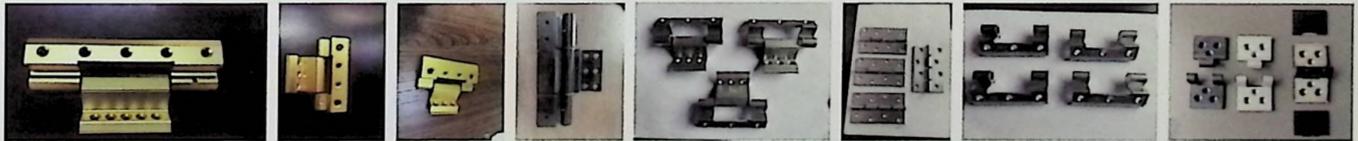


- ◎本机适用于断桥铝平开门窗用铝制合页自动生产加工。
- ◎同时完成自动送料 - 冲孔 - 倒角沉孔切边，加工合页速度快效率高。
- ◎一次成型不需要二次加工。自动化，智能化。
- ◎该机型秉承我们一贯的设计理念：以人为本。工作效率高，节省人工成本。出色的无尾料技术不会浪费铝型材。
- ◎生产量每分钟：10-20个，是批量生产两翼合页最佳机型。批量生产合格率95%。

JH-07 全自动三翼合页 (57 合页) 机
 JH-07 Automatic three-wing hinge (57 hinges) machine

型号	输入电源	工作气压	油泵压力	油箱容积	油泵电机功率	锯片规格	外形尺寸	净重
JH-07	380v 50hz 10.5kw (伺服送料)	0.6-0.8mpa	10-15mpa	60L	4kw	305*100T	2000*1000*1750 2300*1000*1750	960kg/860kg

专利号 :2016212985668 ZL2016110788000(发明专利)



- ◎本机适用于断桥铝平开门窗用铝制三翼合页自动生产加工。
- ◎同时完成自动送料 - 切口 - 冲缺口冲孔 - 倒角沉孔 - 切断, 加工合页速度快效率高, 一次成型不需要二次加工。自动化, 智能化。
- ◎该机型秉承我们一贯的设计理念: 以人为本。工作效率高, 节省大量人工成本。出色的无尾料技术不会浪费铝型材。
- ◎生产量每分钟 :10-20 个, 是批量生产三翼合页最佳机型。
- ◎三翼合页 (57 合页) 自动加工机已获发明专利, 凝聚了我司技术人员智慧之作, 大大提高了三翼合页生产效率, 是铝合页生产行业跨时代的发明, 本机可代替 4-5 人工量, 且安全性好, 效率高, 批量生产合格率 95%。

JH-04 30&45 (40&45 50&55) 合页自动加工机

JH-04 30&45 (40&45 50&55) hinge automatic processing machine

型号	输入电源	工作气压	油泵压力	油箱容积	油泵电机功率	锯片规格	外形尺寸	净重
JH-04	380v 50hz 8kw (伺服送料)	0.6-0.8mpa	10-15mpa	60L	3.7kw-4kw	305*25.4*100T	1800*1000*1700	660kg

专利号: ZL201621494126X

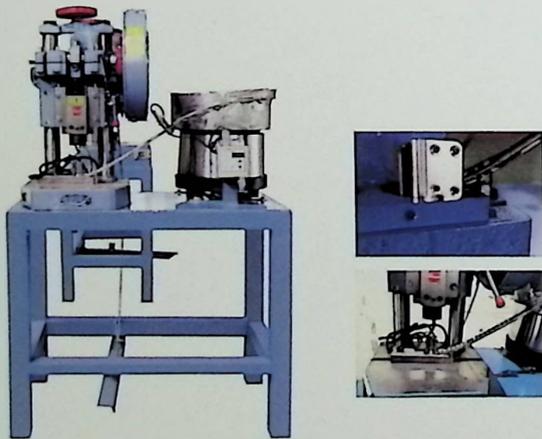


- ◎本机适用于钛镁合金平开门用铝制合页自动生产加工。
- ◎同时完成自动送料 - 冲孔 - (加工圆弧孔) - 倒角沉孔 - 切屑, 加工合页速度快效率高。
- ◎每分钟生产: 15-25 个。一次成型不需二次加工。自动/半自动化。
- ◎该机型秉承我们一贯的设计理念: 以人为本, 提高效率, 降低人工成本。出色的无尾料技术不会浪费铝型材。
- ◎批量生产 30&35 40&45 50&55 合页加工设备。

JH-14 合页打帽机

JH-14 Hinge capping machine

型号	输入电源	功率	外形尺寸	净重
JH-14	220v 50hz	0.65KW	1100*650*1400mm	180kg

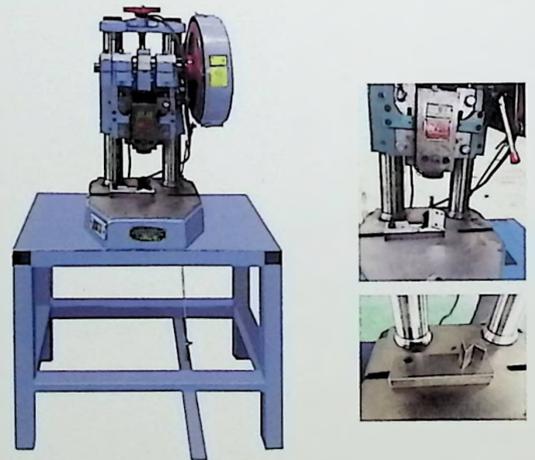


- ◎适用于合页各种铝帽冲压加工, 自动上料, 人工放置合页, 速度快效率高。
- ◎是生产铝合页不可或缺的设备, 可以根据客户的需要定制不同的震动上料器。

JH-15 合页轴冲床

JH-15 Hinge shaft punching machine

型号	输入电源	功率	外形尺寸	净重
JH-15	220v 50hz	0.55KW	950*650*1400mm	120kg

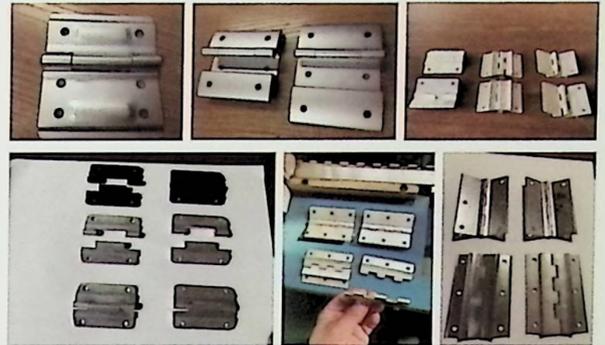
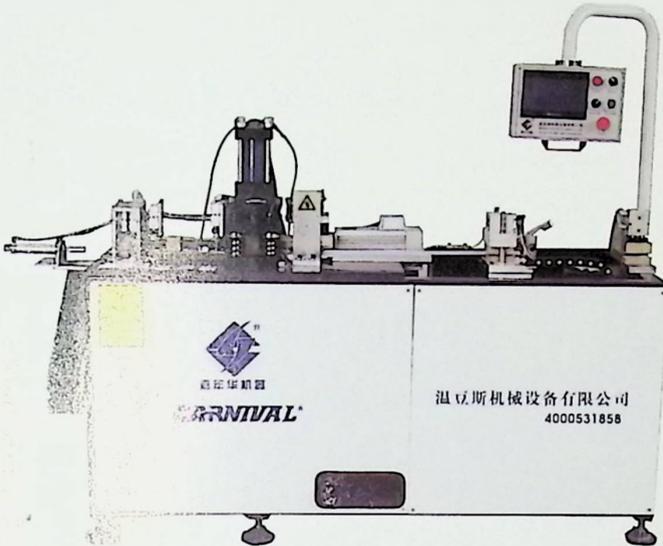


- ◎适用于合页轴冲压加工, 速度快效率高。
- ◎是生产铝合页不可或缺的设备。

JH-05 箱包合页自动机

JH-05 Luggage hinge automatic machine

型号	输入电源	工作气压	油泵压力	油箱容积	油泵电机功率	锯片规格	外形尺寸	净重
JH-05	380v 50hz 9.1kw (伺服送料)	0.6-0.8mpa	10-15mpa	60L	3.7kw	305*25.4*100T	1800*1000*1700	660kg

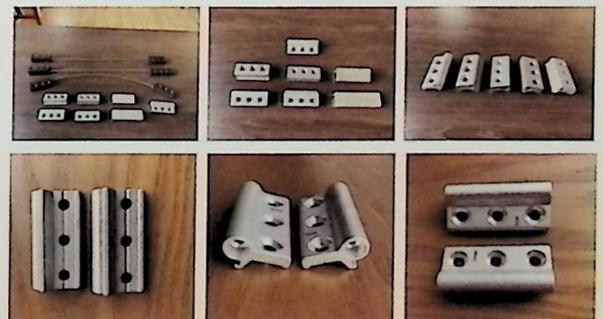


- ◎本机适用于各种箱包（行李箱，拉杆箱）铝制合页自动生产加工。
- ◎同时完成自动送料铣口-冲孔-切断，加工合页速度快效率高，每分钟生产10-20个。
- ◎一次成型不需要二次加工。自动化智能化。
- ◎出色的无尾料技术不会浪费铝型材。是批量生产箱包，行李箱，拉杆箱铝制合页最佳机型。

JNH-54 防坠绳铝块自动加工机

JNH-54 Fall protection rope aluminum block automatic processing machine

型号	输入电源	工作气压	锯片规格 锯切电机	液压系统	倒角 深孔电机	净重	外形尺寸	料架
JNH-54	308v 50hz 8.1kw	0.6-0.8mpa	305*100T 2.2kw	3.7kw 10-15mpa	1.1kw	760kg	2200*1000*1700mm	2米*2段

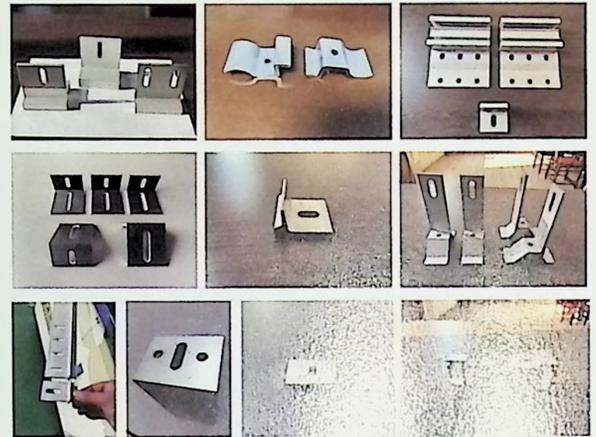


- ◎本机适用于外开窗专用防坠绳铝块自动化生产加工。
- ◎同时完成自动送料-冲孔-倒角沉孔-切断-侧面深孔。加工节拍 10-20次/分。
- ◎一次成型不需要二次加工。整机自动化程度高。节省人工成本。可实现标准化生产，批量生产时合格率95%。
- ◎我司创造性设计：一对防坠绳铝块左右2块使用同一台机器加工。不需要更换模具。出色的无尾料技术不会浪费铝型材。

JH-16 幕墙挂件 (大理石干挂件) 自动机 (冲孔 - 切割)

JH-16 Curtain wall pendant (marble dry pendant) automatic machine (punching - cutting)

型号	输入电源	铝片规格	外形尺寸	工作气压	锯切电机	油泵压力	净重
JH-16	380v 50hz 7.2kw	355*30 (25.4) *100T	1700*1000*1700mm	0.6-0.8mpa	2.2kw 3000 转	10- 15Mpa	530kg

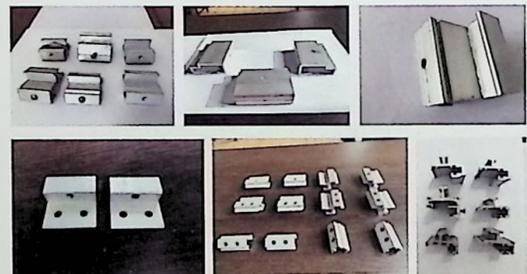


- ◎此款机型专门为各种铝幕墙挂件自动加工而设计。
- ◎自动加工，一次完成所有工序。节省大量人工。
- ◎冲孔形状可以根据客户图纸及样板来设计。
- ◎本机型是我司专利产品，每分钟加工10-20个。

JH-16B 幕墙挂件 (大理石干挂件) 自动机 (冲孔 - 钻孔 - 攻丝 - 切割)

JH-16B Curtain wall pendant (marble dry pendant) automatic machine (punching - drilling - tapping - cutting)

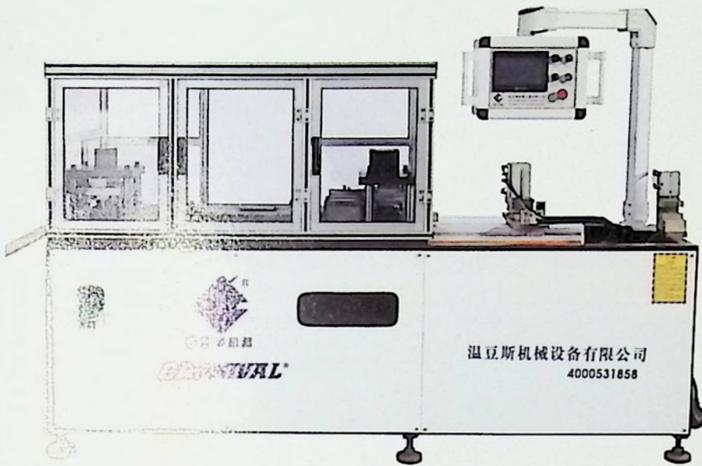
型号	输入电源	铝片规格	打孔规格	攻丝规格	锯切电机	工作气压	外形尺寸	净重
JH-16B	380v 50hz 5.5kw	355*30 (25.4) *100T	2-10 毫米	3-12 毫米	2.2kw 3000 转	0.6-0.8mpa	1800* 1000*1700	430kg



- ◎此款机型专门为各种铝幕墙挂件自动加工而设计。
- ◎同时完成自动送料 - 冲孔 (钻孔) - 攻丝自动切割。
- ◎自动化加工，同时完成所有工序。节省大量人工。自带无尾料功能。
- ◎可以根据客户提供幕墙挂件图纸及样板来设计自动化加工机械。
- ◎价格经济实惠，操作安全性好。每分钟加工 10-20 个。

JNH-48 氧化锁锁壳自动加工机 JNH-48 Oxidation lock shell automatic processing machine

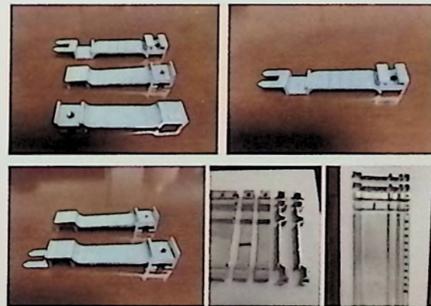
型号	输入电源	工作气压	液压压力	液压系统	倒角电机	净重	外形尺寸	料架
JNH-48	380v 50hz 7kw 或 9kw	0.6-0.8mpa	10-15mpa	5.5kw 或 7.5kw	1.5kw	758kg	2000-2600*800*1650mm	2米 *2段



- ◎本机适用于纱窗氧化锁，一字锁，红绿锁壳的自动生产。
- ◎本机一次冲压成型。根据客户样板不同定制模具，自动送料 - 自动冲压 - 自动倒角 - 自动冲剪。整机自动化程度高。降低了劳动强度，节省大量人工成本。
- ◎理论结合实际：经过实践的检验，我司不断改进设备性能，更新设计理念。对特种大型锁壳，异形锁壳，我司有针对性的改进了设备送料系统，液压冲压冲剪系统。

JH-33 氧化锁锁芯自动加工机 JH-33 Oxidation lock core automatic processing machine

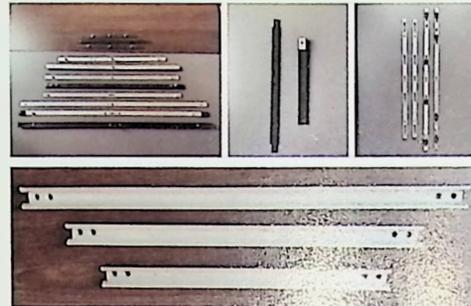
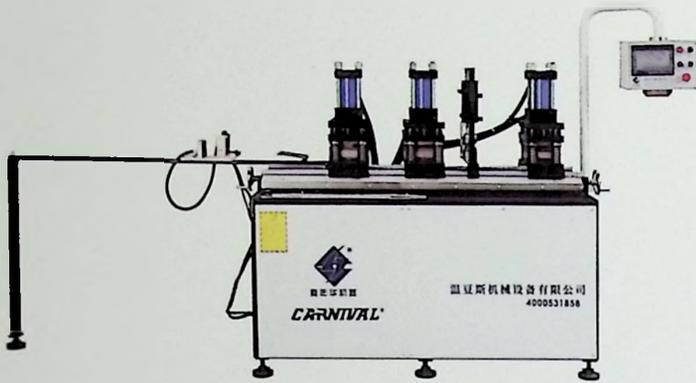
型号	输入电源	工作气压	冲孔规格	锯切电机	锯片规格	外形尺寸	净重
JH-33	380v 50hz 8kw	0.6-0.8mpa	3-12 毫米	2.2kw/13000 转	355*30 (25.4) *100T	1800*1000*1700	580kg



- ◎我司可以根据客户提供的工业铝件 (门窗五金件) 图纸或样板定制自动化加工机械。
- ◎已经做过的案例：
图4-图5：自动送料 - 钻孔 - 攻丝 - 自动切断 (KNG 定制单孔铝件自动加工机)。
图2：自动送料 - 钻孔 - 攻丝 - 自动切断。推出一冲边角 (出口巴西)
- ◎该系列机型秉承我们一贯的设计理念：以人为本，自动化，智能化。尽量不用人工。效率高，出色的无尾料技术不会浪费铝型材。
- ◎生产量每分钟：10-20 个。是批量的最佳帮手。

JH-22 锁条自动机 JH-22 Locking Strip automatic machine

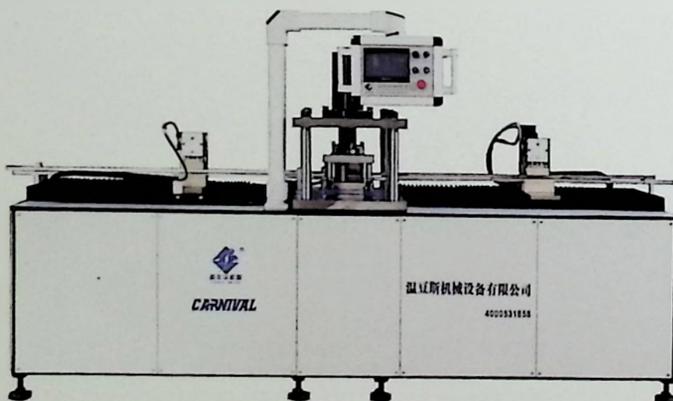
型号	输入电源	工作气压	油泵压力	液压站功率	外形尺寸	净重
JH-22	380v 50hz 4kw	0.6-0.8mpa	10-15mpa	4kw	1750*900*1700mm	450kg



- ◎本机为各种平开门窗锁条传动杆生产而设计，工作时完成冲孔切断两道工序。
- ◎冲孔形状可以根据客户要求来定制。
- ◎本机可以根据客户的需求，更换不同的模具，通过更换模具组合，可以完成：欧标锁条，非标（国标）锁条，异形锁条（家装用）的加工生产。
- ◎出料部分设计了自动碰触电位器，当锁条传动杆运动感应时，自动切断锁条传动杆，加工锁条长度从 400-1200mm 可以调节。

JNH-52 折叠网防蚊网铝型材高速自动冲床 JNH-52 Folding net anti-mosquito net aluminum profile high-speed automatic punching machine

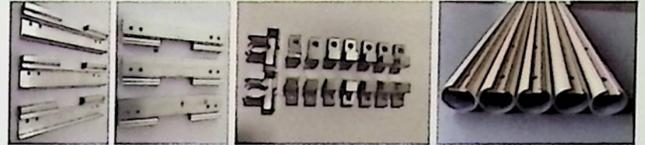
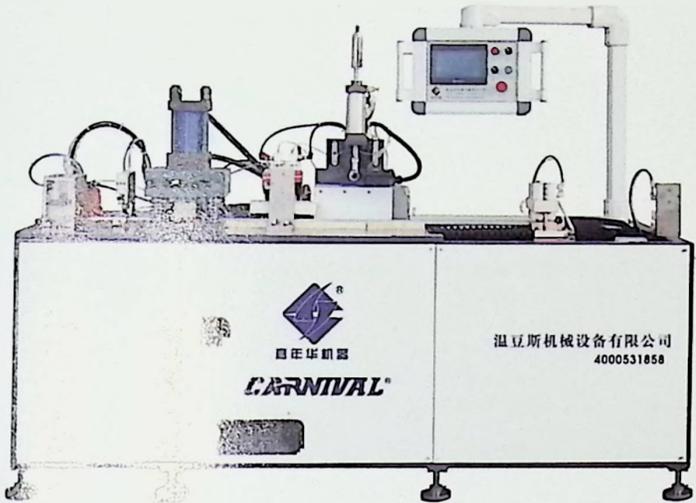
型号	输入电源	工作气压	液压压力	液压系统	主机液压站净重	外形尺寸	料架
JNH-52	380v 50hz 7kw-9kw	0.6-0.8mpa	10-15mpa	5.5kw 或 7.5kw	880kg 120kg	3200*1000*1700mm	2米 *2段



- ◎本机适用于折叠网防蚊网的铝网片高速冲孔。
- ◎本机使用高速液压冲模。每分钟冲 80-150 次可调。同时生产 2 条网片，每小时产量 150-200 米。根据客户样板定制模具，自动送料 - 自动冲压。整机自动化程度高。人工只需要放料收成品即可。
- ◎本机送料系统采用前拉后拽的方式，使用伺服电机。送料速度可调，真正实现无尾料。铝型材网片全部冲孔，不留接头及空白。
- ◎冲压冷却系统使用皂化液或者乳化油兑水。循环使用，即保持生产车间整洁。不使用油类润滑，又保障了后续加工时无污染，网片不需要特殊清洗。

JH-40 定制五金件自动加工机 JH-40 Customized hardware automatic processing machine

型号	输入电源	工作气压	铣口电机	锯切电机	锯片规格	外形尺寸	净重
JH-40	380v 50hz 9.4kw	0.6-0.8mpa	定制 2.2-3kw 长轴	2.2kw 13000 转	305*30 (25.4) *100T	2450*1000*1750	860kg



- ◎我司可以根据客户提供的门窗五金件，工业铝件图纸或样板定制自动化加工机械。
- ◎如图是根据广东某大型门窗五金件厂的需求，研发生产的典型定制机械。
- ◎该系列机型秉承我们一贯的设计理念：以人为本，自动化，智能化。
- ◎效率高，出色的无尾料技术不会浪费铝型材。
- ◎生产量每分钟：10-20 个。是批量生产的最佳帮手。

JH-35 定制工业铝件自动加工机 JH-35 Customized industrial aluminum parts automatic processing machine

型号	输入电源	功率	工作气压	锯切电机	液压系统	电机转速	外形尺寸	净重
JH-35	380v 50hz	6.9KW	0.6-0.8mpa	2.2kw 300 转	3.7kw 10-15mpa	305*30 (25.4) *100T	1900*1000*1750	550kg

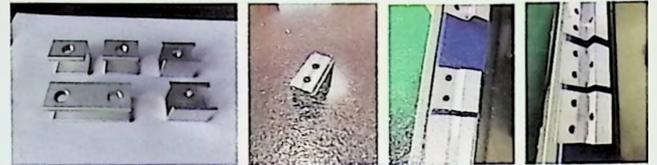
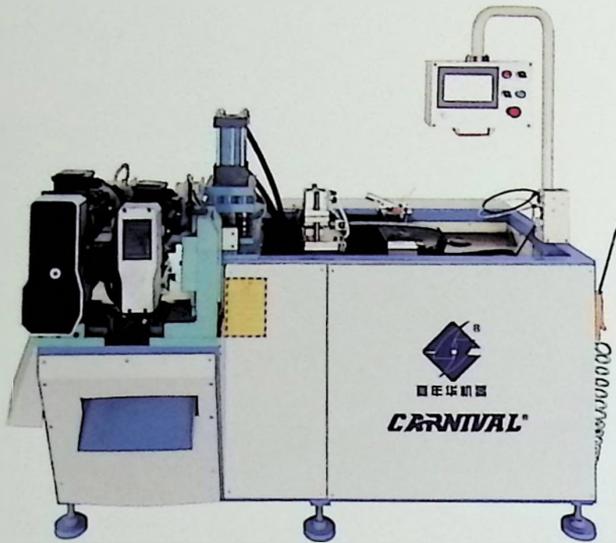


- ◎细节图 1-3 是根据国内某客户专利产品研发生产的纱窗免钉件自动加工机械样品。同时加工 2 支铝型材，效率翻倍。可以同时完成冲孔（钻孔）- 倒角沉头 - 切割。
- ◎细节图 4-5 是为锅把手安装铝块设计的自动化加工设备样品。同时完成切边 - 钻孔倒角 - 攻丝 - 切割。
- ◎细节图 6 是为巴勒斯坦客户设计制造的工业铝自动加工设备样品。同时完成打孔 - 攻丝 - 切割，打孔同时完成绿纹尾部加工，成型自然，效果好。
- ◎细节图 7 是为英国客户定制铝制风撑自动机样品，细节图 8 是为美国客户设计的智能家居，窗帘安装铝架自动样品，图 9 是为阿根廷客户定制的铝合金自动机样品。
- ◎我司是根据客户需求，研发、设计、制造各种工业铝件自动加工机。量身定制。为实现人工成本最小化，生产自动化、批量化、标准化、简单化而奋斗。欢迎垂询定制。

JH-37 定制工业铝件自动机

JH-37 Customized industrial aluminum parts automatic machine

型号	输入电源	工作气压	钻孔动力头	钻孔规格	攻丝动力头	锯切电机	液压系统	锯片规格	外形尺寸	净重
JH-37	380v 50hz	0.6-0.8mpa	定制 1.1-1.8kw	2-11 毫米	定制 1-1.8kw 3-12 毫米	2.2kw 3000 转	3.7-4kw/10-15mpa	305(355)*30 (25.4)*100T	2000*1000*1750	760kg

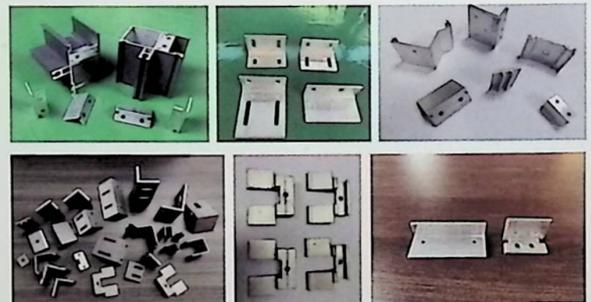


- ◎我可以根据客户提供的工业铝件图纸或样品定制自动化加工机械。
- ◎该系列机型秉承我们一贯的经营理念：以人为本，自动化，智能化。尽量不用人工。效率高，出色的无尾料冲切系统，铝屑回收。
- ◎根据客户需要，我们设计1套、2套、3套功能，可自由切换，互不影响。无论使用哪一种自动化功能效率不受影响。
- ◎经济性好。物超所值！该机自推出以来，深受客户好评。

JH-32 铝型材数控自动送料冲孔冲剪机

JH-32 Aluminum profile CNC automatic feeding punching and shearing machine

机床重量	送料长度	外形尺寸(LXWXH)	冲载厚度	油箱容量	油缸直径	油泵额定压力
600kg	0-500mm	4600mmX 900mm X1600mm	1-4mm	40L	Φ 80X1 Φ 63X2	16mpa
工作电压	最大冲力	送料伺服电机功率	最大冲载行程	油泵电机功率	总机功率	工作气压
380V 50Hz	8T	1.1kw-1.8kw	50mm	3.7kw	5kw	0.6-0.8mpa

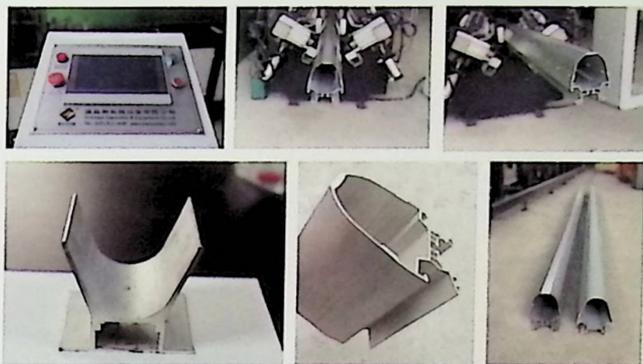
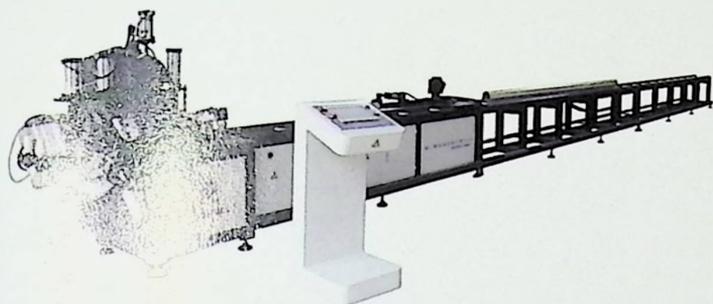


- ◎本机适用于铝型材自动送料冲剪开料，主要用于角码的自动冲孔冲断。产品冲剪一次完成。
- ◎冲剪使用液压作动力，机械冲切位置分别在不同方向共装配3组油缸，可一次成型完成产品多方向加工。
- ◎一次装料可连续冲剪。部分产品长短，孔距，冲孔数量均可任意设定。并且能保存多个加工个规格到系统中。
- ◎冲剪干净无废料，能够大大减少型材浪费。更好的节约成本。
- ◎送料台采用直线导轨导向，伺服电机驱动滚珠丝杠做传动，采用系统程序控制。触摸屏操作，显示。
- ◎操作简单快捷，速度快，效率高，特别适合于大批量生产。达到省时省力最优化。

JH-45 定制铝天沟自动加工机
JH-45 Customized aluminum gutter automatic processing machine

型号	输入电源	工作气压	钻孔电机	开槽电机	铣槽长度	钻孔部分角度	加工长度	钻孔直径	外形尺寸	净重
JH-45	380v 50hz 20kw	0.6-0.8mpa	3kw*2 台 0-18000r/min	3kw*2 台 3000/min	1-15cm	0-180 度可调节	1-11m	3.2-10mm	第一段 :4500*700*850 第二段 :5000*700*750 第三段 :5000*700*850	2480kg

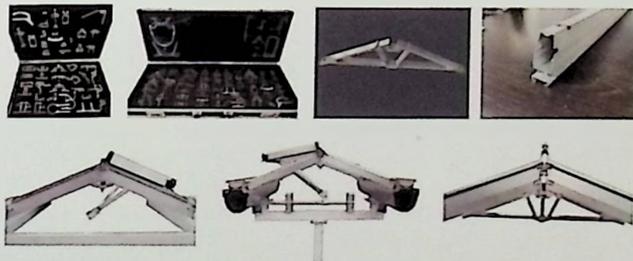
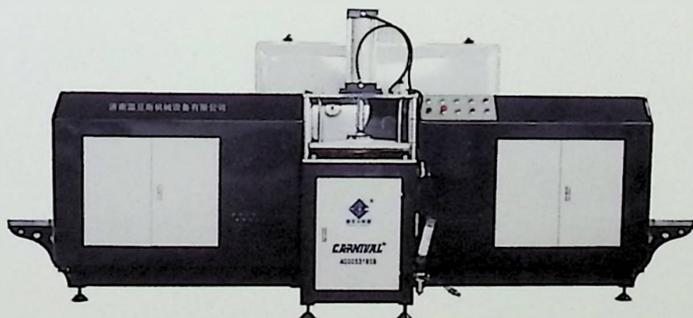
专利号 :ZL2019223196202



- ①温室大棚用天沟一般都是由铝制成，铝合金天沟具有重量轻，耐腐蚀，不易发生化学反应，不易长锈。作为建筑天沟使用，强度高，重量轻。排水快等特点。
- ②我可根据市场需要，研发了铝天沟自动化加工机械。该机已获批专利。
- ③全自动化，人工只需要：上料即可，使用人机交换界面，可以根据不同加工要求编程，机械自动在任意指定的位置完成：打孔，开槽，切割的加工。速度快，自动化程度高。加工长度最长 11 米。节省大量人工成本。

JH-LDX6-450 六刃 (四刃) 任意角铣棒机
JH-LDX6-450 Six knife (four knife) arbitrary angle milling and tenoning machine

型号	输入电源	工作气压	锯片规格 铣刀规格	加工型材高度	锯切电机走刀行程	工作台尺寸	净重	外形尺寸
JH-LDX6-450	380v 50hz 20KW	0.6-0.8mpa	450*30*100T 150-280mm	20-160mm	3kw 500mm	480*320mm	1500kg	5400*1300*1800mm

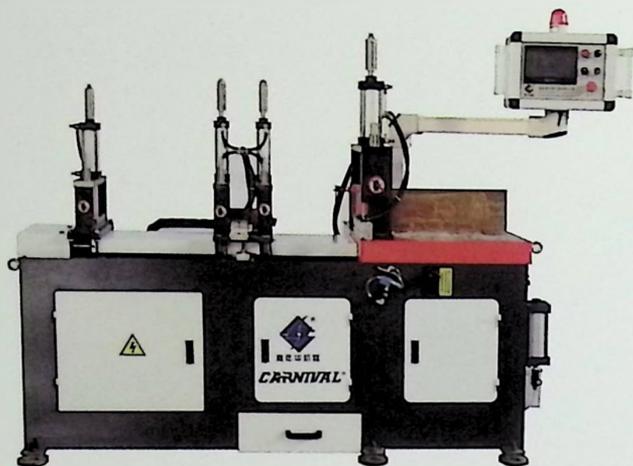


- ①本机适用于适用范围广范：铝幕墙型材，工业铝型材，温室大棚铝型材，光伏铝型材，各种异型角度铣削加工，端面榫口的铣削。也可以是适合各种铝型材端面，台阶面的成型加工。
- ②本机自六套（四套）任意角度刀具。可在 0-180°范围内任意调整角度。根据用户需要组合成任意尺寸。刀具可以配备锯片，也可以根据要求配备各种厚度铣刀。
- ③本机一次进给即可在型材端面铣削成所需的榫口尺寸。六套（四套）组合刀具上下前后均可调节。
- ④本机进给系统采用变频电机拖动，速度可调，切削进给平稳均匀，加工精度高，表面质量好。

JH29-455-CNC 工业铝型材自动锯切机

JH29-455-CNC Industrial aluminum profiles automatic sawing and cutting machine

型号	输入电源	工作气压	锯片规格	锯切长度	切割宽度 * 高度	工作台面积	净重	外形尺寸
JH29-455-CNC	380v 50hz 6.5KW	0.6-0.8mpa	455*25.4*100T	4-650mm	260*120mm	660*680mm	860kg	2200*900*1700mm

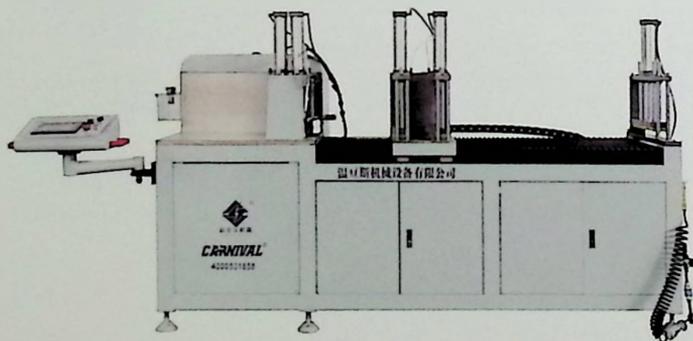


- ◎适用于各种工业铝型材自动切割加工，如：铝棒、铝管、铝管、铝挂件、铝电机壳等。
- ◎铸铁超宽工作面，保证工件平整度，送料时机械送料，送料精度高。一次送料行程可达650mm，也可根据客户需求定制送料行程，一次送料行程长度。
- ◎锯切高度在工作台前面，方便调节。送料时采用油压送料，送料精度高。锯切电机使用5.5kw工业级电机。送料精度高，精度高。
- ◎龙门式夹紧适合大部分工业铝件，也可根据客户需求定制夹紧装置。

JH31-500-CNC 工业铝型材重型自动切割锯

JH31-500-CNC Industrial aluminum profile heavy duty automatic cutting saw

型号	输入电源	工作气压	锯片规格	锯切长度	切割宽度	切割高度	净重	外形尺寸
JH31-500-CNC	380v 50hz 5.5kw	0.6-0.8mpa	500*30*100T 550*30*100T	4-2000mm 可定制	10-400mm 可定制	10-200mm 可定制	660-1100KG	1500-2500*1000- 1500*1700

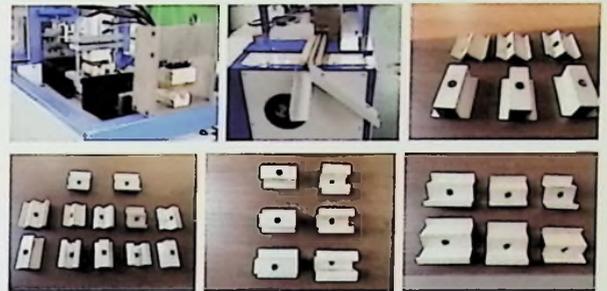


- ◎适用于工业铝型材，光伏铝型材，幕墙铝型材，温室大棚铝型材及各种异型铝型材自动切割加工。
- ◎进锯切割可选气液转换、液压油缸或伺服电机+丝杠。伺服电机可以精确控制锯切宽度。
- ◎锯切电机采用5.5kw, 7.5kw, 11kw工业电机，配备高精度主轴箱，安全高效。扭矩大，锯切效果好。主要部件采用铸铁件，骨架经过时效后铣平处理。稳定性好。
- ◎送料长度可以调节，采用伺服电机送料，精度±0.1mm。
- ◎可以根据客户需求，定制锯切宽度，锯切高度，锯切长度。

JH-12B 光伏挂件 (光伏压块) 双支料自动机
JH-12B PV pendant (PV briquette) double branch automatic machine

型号	输入电源	工作气压	锯片规格 锯切电机	液压系统	锯切电机	净重	外形尺寸	料架
JH-12B	380v 50hz 8kw	0.6-0.8mpa	305*100T 2.2kw	3.7kw 10-15mpa	3kw	580kg	2000*1000*1650mm	2米 *2段

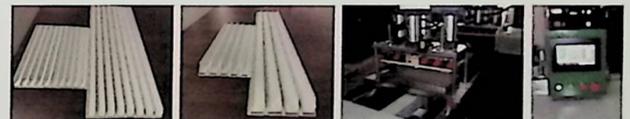
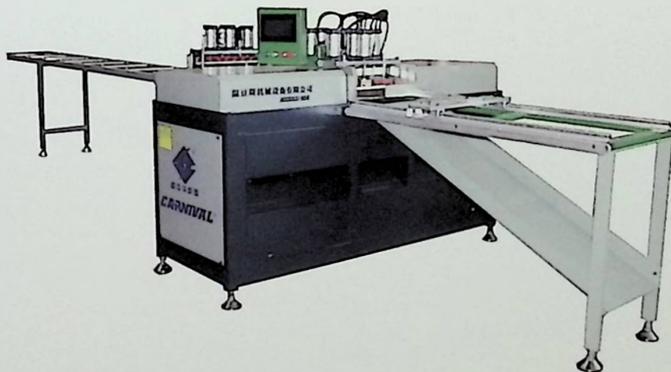
专利号 :ZL201720952997X



- ◎ 本机适用于铝制光伏挂件, 光伏电池板挂件, 压块的自动化生产
- ◎ 同时完成伺服送料 - 液压冲双孔 - 自动切割, 自动化程度高。批量生产合格率高。
- ◎ 自带无尾料功能。不浪费铝型材。
- ◎ 本机内置 2 套模具。可以加工 2 支铝型材, 工作效率翻倍。节拍 :20-30 个 / min。模具可以根据客户的要求做到 Z 字型, 几字型铝块可以任意组合。

JH-43 光伏边框自动切割锯
JH-43 PV frame automatic cutting saw

型号	输入电源	工作气压	送料伺服电机	工作台宽度	切割数量	锯切电机	锯片规格	托料架尺寸	外形尺寸	净重
JH-43	380v 50hz 5.5kw	0.6-0.8mpa	1kw-1.5kw	400mm	17*17:23 条 25*20: 16 条 18*18:22 条 30*25: 13 条	2.2kw*2	300*30*120T	4 米进料 2 米出料架	2300* 2500*1500	620kg (不含料架)

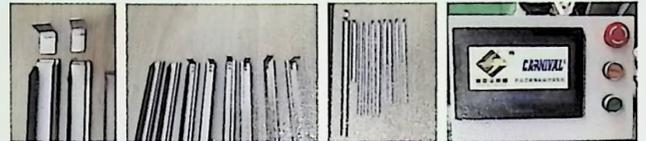


- ◎ 太阳能光伏边框自动切割锯是高效能全新型自动化设备, 一次切割多支型材。在很大程度上解决了生产效率低下的问题。
- ◎ 1. 送料部分由伺服电机驱动滚珠丝杠, 精度高, 速度快。
- ◎ 2. 该设备锯切部分由 2 台 2.2kw 主轴电机驱动 300mm 锯片。同时完成左右两边光伏边款 45 度切割。
- ◎ 3. 锯切高效率: 该设备能通过更换不同的模具切割不同材料。工作台宽度 :400mm, 可以一次切割多支型材, 效率高速度快。
- ◎ 4. 我司独特设计: 锯切型材时锯片升起。锯切动作完成后锯切工作台带动锯片落下, 使锯片返回时不再和铝型材接触。锯片不再扫料, 确保锯切角度及长度准确无误。

JH-42 光伏边框角码自动组装机
JH-42 PV frame corner automatic assembly machine

型号	输入电源	工作气压	加工行程	加工效率	加工光伏边框规格	外形尺寸	净重
JH-42	220V 50hz 500w	0.6-0.8mpa	120-700mm	20-30 件 / 分钟	15°15 17°17 18°18 25°20	2000*1800*1750	420kg

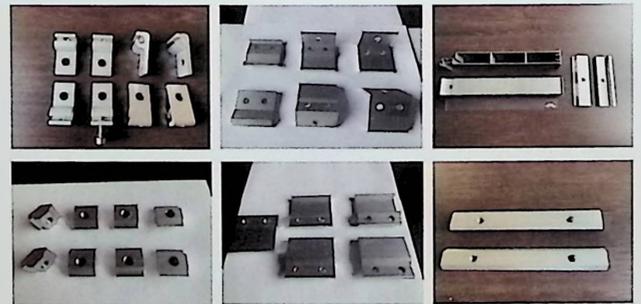
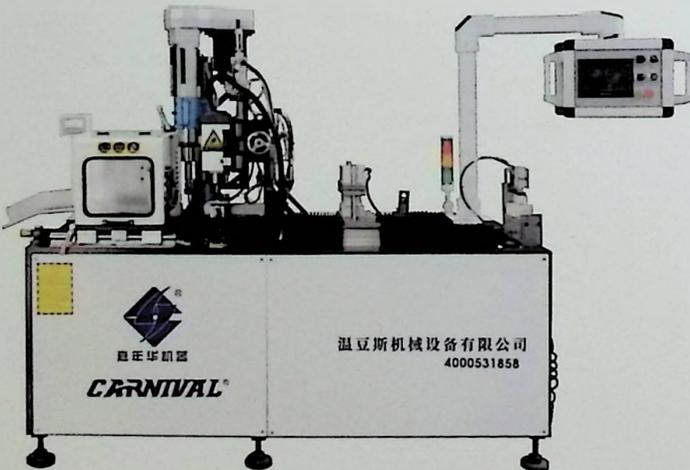
专利号: ZL2019206303097



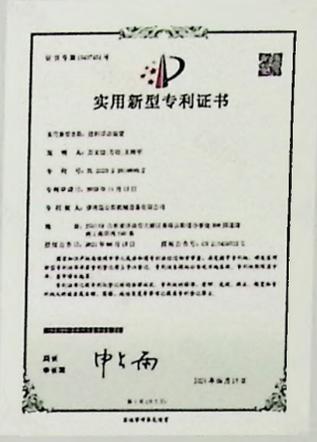
- ◎太阳能光伏边框角码自动组装机在当前生产领域人力资源效率低下前提下研发出来的全新型号高效能自动化设备,在很大程度上解决了生产效率低下的问题。
- ◎高速度:该设备结构部分动力采用伺服电机驱动,动作配合快速精准,角码冲压采用增压缸冲压,角码材料采用铝型材,以保证设备高效率加工。
- ◎高精度:该设备每个动作环节都经过精密检测,以保证设备运行稳定(除产品本身问题外)。
- ◎加工智能化:最新组装机数控系统,操作简单,智能化水平,7英寸液晶触摸屏使操作更加简便,工人只需按几下按钮即可加工变得十分容易。短边上角码加工及长边上角码加工均可。
- ◎产品更换操作简便。产品更换时只需15分钟即可。

JNH-56 定制光伏铝件自动加工机 (钻孔 - 攻丝 - 切割)
JNH-56 Customized PV aluminum parts automatic processing machine (drilling - tapping - cutting)

型号	输入电源	工作气压	锯片规格 锯切电机	钻孔系统	攻牙系统	净重	外形尺寸	料架
JNH-56	380v 50hz 9kw	0.6-0.8mpa	355*100T 2.2KW	3.7kw 0-18000 转主轴电机	1.8kw 6nm 伺服电机	500kg	2000*1000*1650mm	2米*2段



- ◎本机适用于铝制光伏挂件,工业铝部件自动钻孔-攻丝-切割的自动化生产。
- ◎同时完成伺服送料-主轴钻孔-伺服电机攻丝-自动切割,自动化程度高。批量生产合格率高。
- ◎自带无尾料功能。不浪费铝型材。
- ◎如图自动机是根据客户需求,由我公司设计制造的众多工业铝部件自动加工机中的一台。同时完成铝件的钻孔-攻丝-切割。量身定制。为实现人工成本最小化,生产自动化,批量化,标准化,简单化而奋斗。欢迎垂询定制。



声明：嘉年华机器对所有设备的外观、重量、结构、颜色保留进一步改进的权利。恕不另行通知。
本画册图片可能与实物不符，请以实物为准。
本画册图片、文字版权为嘉年华机器所有，未经许可禁止转载。

Disclaimer: Carnival Machine reserves the right to make further improvements to the appearance, weight, construction, and color of all equipment. No notice will be given.
The picture of this album may not match the real one, please refer to the real one.
The pictures and text of this album are copyrighted by Carnival Machine, reproduction without permission is prohibited.

济南温豆斯机械设备有限公司 山东嘉华数控设备有限公司

地址：山东省济南市天桥区 308 国道桑梓店段 4040 号

免费热线 :400-0531-858

电话 :0531-88028076 88775818

网址 :www.jnwindows.com www.jhjq.cn

邮箱 :jnwindows@163.com 2755467979@qq.com



济南温豆斯机械
设备有限公司



山东嘉华数控
设备有限公司

JiNan Windows Machinery & Equipment Co.,Ltd.

Shan Dong CARNIVAL CNC Equipment Co.,Ltd.

Address: No.4040, Sangzidian Section, National Highway 308, Tianqiao District, Jinan City, Shandong Province

Free hotline: 400-0531-858

Tel.: 0531-88028076 88775818

Website:www.jnwindows.com www.jhjq.cn

Email: jnwindows@163.com 2755467979@qq.com