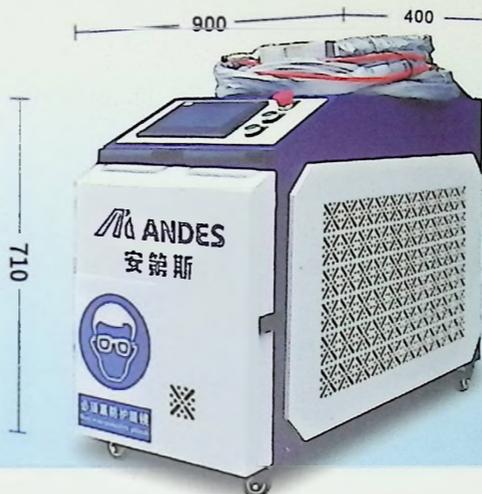
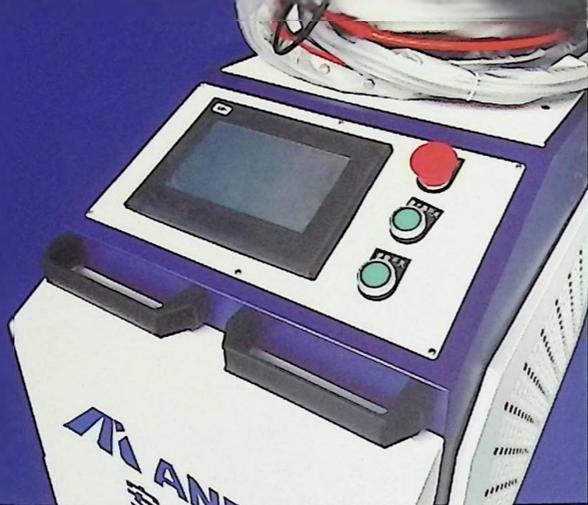
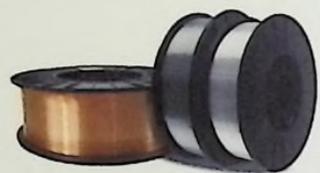


你还在为
招焊工
而烦恼吗?

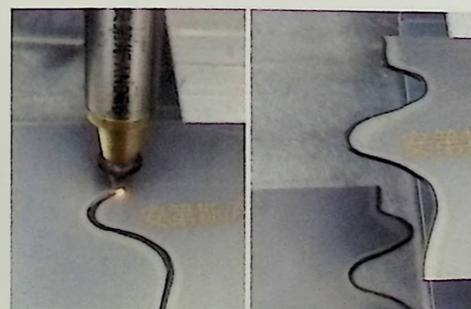
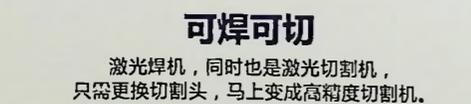
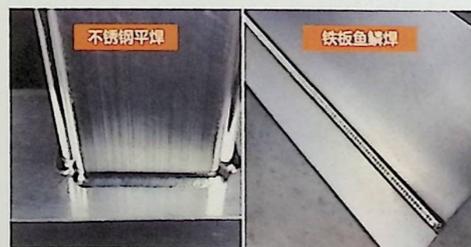
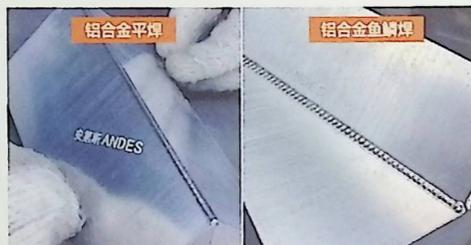


整机重量:75kg



焊什么材料用什么焊丝
铜、铁、铝、不锈钢、镀锌通用
0.8~1.6mm直径焊丝

**没有焊渣
无需打磨抛光**
提高生产效率,减少废料
并降低单个工件生产成本



可焊可切

激光焊机,同时也是激光切割机,
只需更换切割头,马上变成高精度切割机。

自动送丝机



想焊多快就调多快
最大焊接可调2米/分钟

切割工作随心所欲

手持式激光焊机 性能参数

型号	1000W	1500W	2000W
额定功率	3KW	4.5KW	6KW
额定电压	220V	220V	220V / 380V
最薄厚度	0.2mm	0.2mm	0.2mm
最大渗透厚度	2.5mm	3.5mm	4.5mm

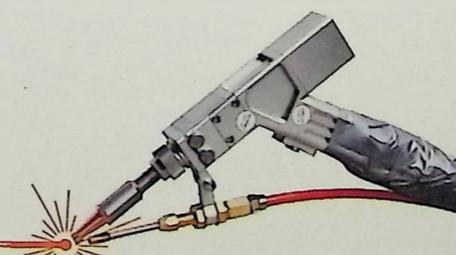
冷却系统	水冷	额定频率	50Hz
焊枪线长	8~15m	焊丝直径	0.8/1.0/1.2/1.6
激光波长	1070+5NM	焊缝要求	最大可接受2mm
保护气体	氮气、氩气	外形尺寸	710x900x400mm
焊接速度	0.7-2.0米/分钟	整机重量	75kg

您的性价比好选择 与传统焊接方式对比

设备类型	激光焊机 ✓	氩弧焊 ✗	气体保护焊 ✗
材质通用	铜铁铝不锈钢镀锌通用	单用	单用
人工要求	普通工人	专业焊工	专业焊工
最薄极限	0.2mm	0.8mm	0.6mm
变形程度	小	大	大
切割功能	可切割	仅焊接	仅焊接
焊渣表现	无焊渣	无焊渣	飞溅大
焊接速度	200cm/min	30cm/min	40cm/min
自动送丝功能	自动送丝	不送丝	自动送丝
自动鱼鳞片功能	可自动焊鱼鳞片	手工艺师傅	手工艺师傅

与传统焊接相比

激光焊机用电、气、焊丝更省钱
安第斯激光焊机变形更少,无需打磨
并能够显著提高焊接速度,
更容易学和容易操作。



激光焊机
Laser Welding Machine



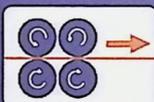
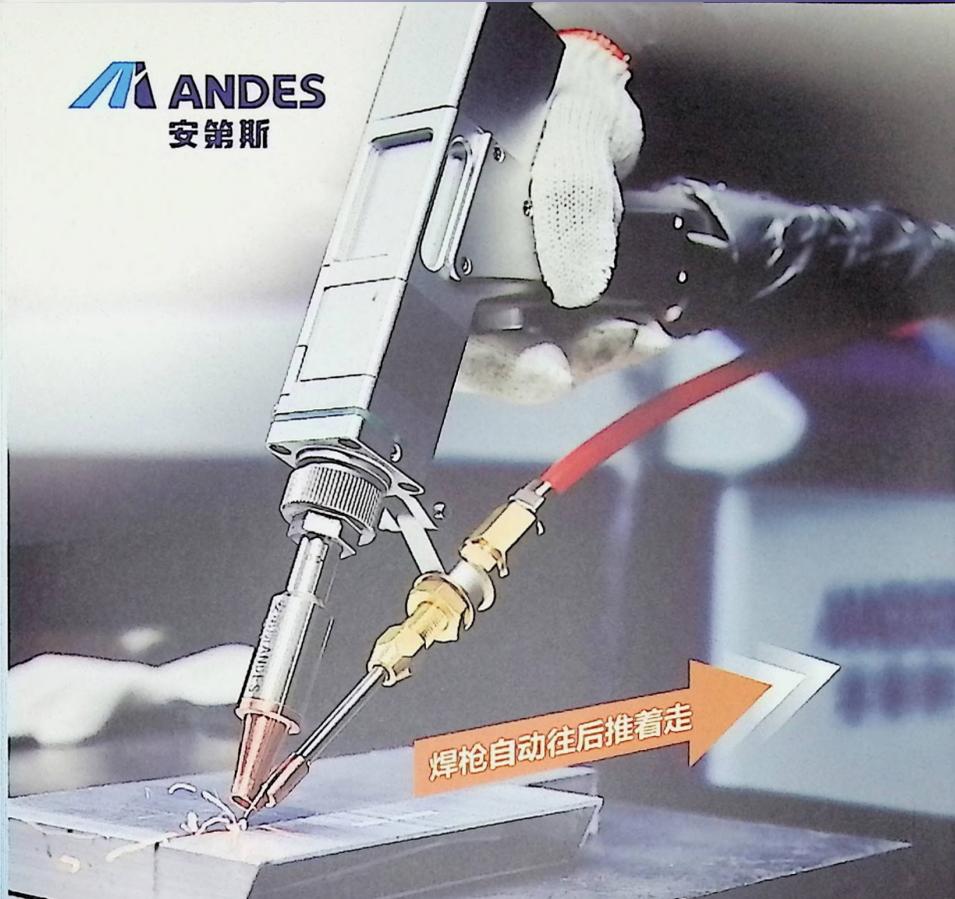
ANDES

彭伶俐 销售经理
peng ling li sales manager
☎ 189 0086 2533

☎ 座机 +0-0757 8313 9070 ☎ 全国热线 400-992-3389
 ☎ 运营中心: 广东省佛山市禅城区佛山大道中居然之家(佛山店)C座-6075
 ☎ 工厂地址: 广东省佛山市南海区罗村霞沙大道19号H3栋一楼



“不再被焊工打磨工牵着鼻子走”



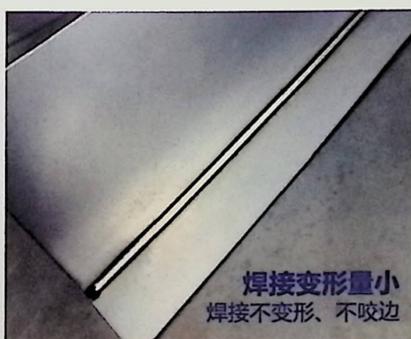
自动送丝 无需人工拉焊, 手扶就行

一款两分钟就能上手的焊机

ANDES

焊接效果

铜、铁、铝、不锈钢通用, 焊接快



激光焊机简介

这是一款比传统焊机快2-3倍且焊接没有焊渣的焊机, 它不需要拥有专业焊接师傅的技术操作, 小白只需2分钟即可上手。铜铁铝不锈钢镀锌等金属通用, 可焊接可切割且带自动送丝功能, 可启动送丝也可不启动送丝。操作焊枪时无需悬空, 仅手扶着枪, 放在焊道上, 焊枪会自动往后推着走, 可配备水冷系统且24小时工作。

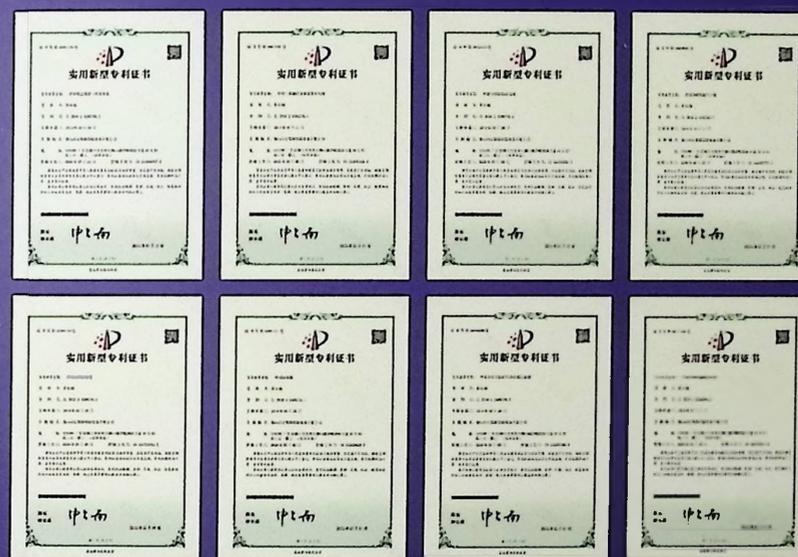
- 金属材质通用
铜 铁 铝 不锈钢 镀锌
- 可焊可切
焊接和切割一机完成
- 无需打磨
减少人工及耗材支出
- 智能高效
全智能触摸屏控制
- 自动送丝
送丝直径和速度皆可调
- 水冷冷却
保证24小时连续工作



无需人工拉焊
智能鱼鳞焊功能

- 焊工不需要技术, 操作简单
- 焊接速度是氩弧焊的2-3倍
- 无需打磨, 节省成本

专利证书



诚招空白区域经销商

- 全国联保
- 24小时响应
- 多项专利保护
- 包邮送到家

