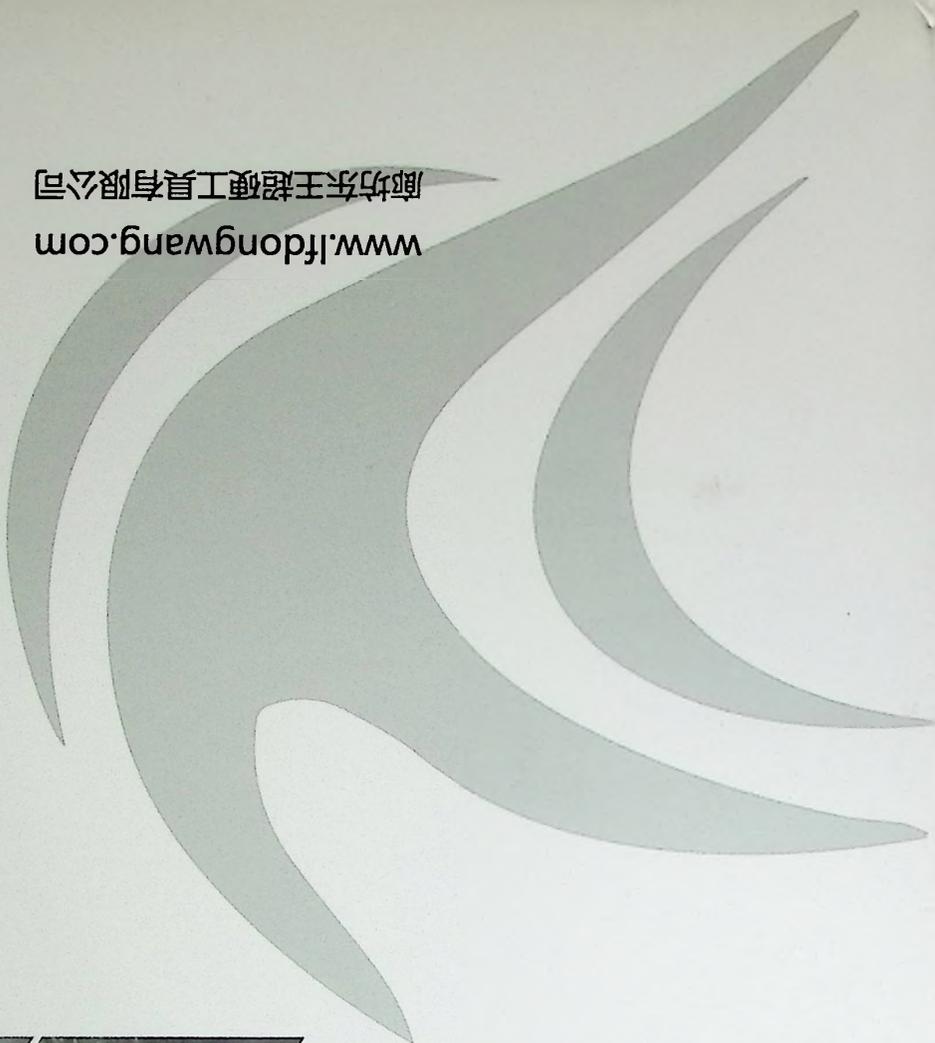


www.lfdongwang.com
廊坊东王超硬工具有限公司



东王工具  DONGWANG TOOLS



东王工具
DONGWANG TOOLS

公司简介 | Company profile

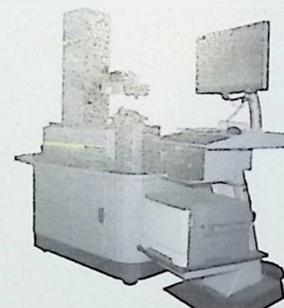
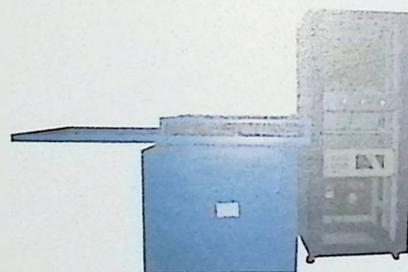
东王超硬工具有限公司坐落于河北廊坊大厂潮白河工业园区，拥有现代化办公楼和厂房。以PCD金刚石锯片（PCD金刚石铝材锯片）、硬质合金锯片和刀具业务为主。

东王拥有数十台包括德国孚尔莫（VOLLMER）设备在内的先进专业制锯设备，东王作为超硬锯片和刀具的后起之秀，以高起点，高品质赢得还内外客户的高度评价和认可，东王超硬锯片广泛服务于电子、建材、木材、有色金属、建筑装饰、复合材料等加工领域。

东王公司是一个富有激情和进取、精益求精的团队，东王员工奉行“进取、求实、严谨、团结”的方针，不断开拓创新，以技术为核心、视质量为生命、奉用户为上帝，竭诚为广大用户提供性能优异的产品，愿与各界朋友广泛合作，共同致力于超硬材料、超硬工具行业的发展。

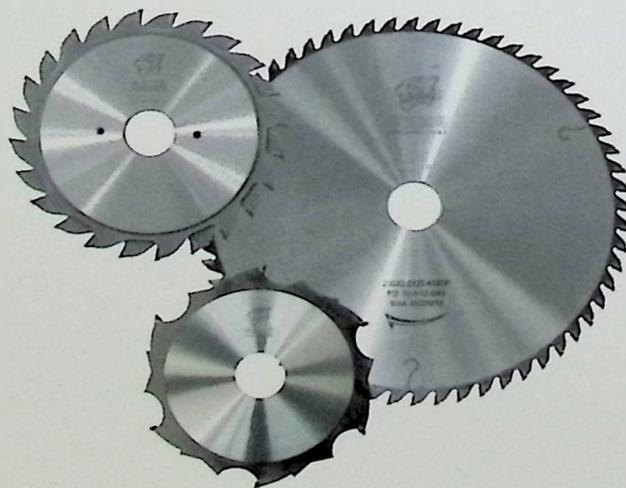


德国孚尔默高端制锯设备生产线



国际高端锯片检测设备

我们始终致力于以满足客户需求为己任，产品采用全套制锯工艺以及进口设备，高标准严要求精工制造。



本产品符合EN847-1的标准，使用本产品前请一定阅读此说明

【机械】

机械必须在锯片安全盖、材料反弹预防装置等安全装置齐全的状态下进行操作。

【人员】

使用本产品的人员应经过操作培训并有一定经验的人员使用。

【服装、护具】

- 1.操作人员和有关人员必须配戴保护眼镜。
- 2.操作时必须穿戴合适的工作服。不得穿戴领带、袖口张开的衣服、线手套等。长头发请用帽子或头巾等包住。

【使用前检查】

- 1.安装锯片时首先要检查锯片的外观发现本体有裂缝时,不允许使用(修理)。
- 2.用过的锯片再使用前,必须检查刀头先端有无崩刃、脱落、本体(基板)有无裂纹、变形及有无异常磨损等导致的伤痕。若发现有以上异常情况,绝对不要继续使用。
- 3.实际使用转速不应超过规定的最高转速。
- 4.安装锯片用法兰盘的直径应大于锯片直径的1/3 mm。
- 5.切割机的转速超过规定值或法兰盘直径小于规定值可能导致锯路弯曲及伤亡事故。

【使用中】

- 1.锯片旋转时看上去没有转,所以使用中一定不要触摸锯片。
- 2.绝对不可靠近锯片旋转面。在旋转锯附近作业时,必须穿戴好保护用眼镜、帽子、口罩、工作服及工作鞋而不得进行强行切割作业。
- 3.使用中发生异常声音、异常振动时,须立即停止作业进行检查。

【安装、拆卸】

- 1.锯片的安装请遵守切割机械说明书的规定。
- 2.锯片安装或拆卸时请带手套工作,避免伤害风险。
- 3.锯片安装或拆卸时须套上保护锯齿用套管进行,以防止受伤和保护锯齿。锯片安装完毕后,请不要忘记拆下套管。
- 4.确认机械主轴须与锯片中心孔径一致,对锯片不允许使用松的过渡环或套。
- 5.确认机械的法兰盘未发生磨损与变形,并确认表面没有异物附着,保障锯片与机械不发生松动和摆动。发现法兰盘有磨损与变形时,请重新加工或更换新的法兰盘。法兰盘有异物附着时,请将法兰盘拆下后用金属清洗。
- 6.锯片安装、拆卸时请使用随机械的专用扳手拧紧(拧松)螺母。不允许使用加长扳手或锤击工具拧紧(拧松)螺母。
- 7.锯片安装完毕,首先轻轻转动锯片检查锯片的端头在规定范围以内,确认合格后再接通电源,开始工作。
- 8.锯片安装后开始操作时,切割进给速度要渐渐提高,待确认切削声音,加工尺寸精度无误后再设定合适的进给速度从而进入正式作业。
- 9.拆卸锯片时应首先在锯齿部套上塑料套管再拆卸锯片,以免划伤操作者和撞损锯齿。

【再研磨、修理加工】

- 1.刀头的再研磨,本体及中心孔的修理,请委托本公司指定的服务部进行。
- 2.清除附着在刀头部、本体上的污物,必须严格遵守清洗液厂家指定的清洗液浓度及使用方法的规定。若使用强酸液或特殊清洗液的方法进行清洗,可能诱发本体裂口、刀头焊接部及水口镶嵌物脱落产生危险。
- 3.锯片需要替换刀头时,应与锯片生产厂家联系修理,以免破坏锯片的技术参数,使基体产生危险应力。
- 4.锯片再研磨时一定要按包装盒上所标识的角度研磨,避免由于角度磨错影响切割质量。
- 5.锯片再研磨后要达到工具的动平衡要求。

【锯片存放】

- 1.锯片应装入包装盒内,垂直码放在专用货架上存放。

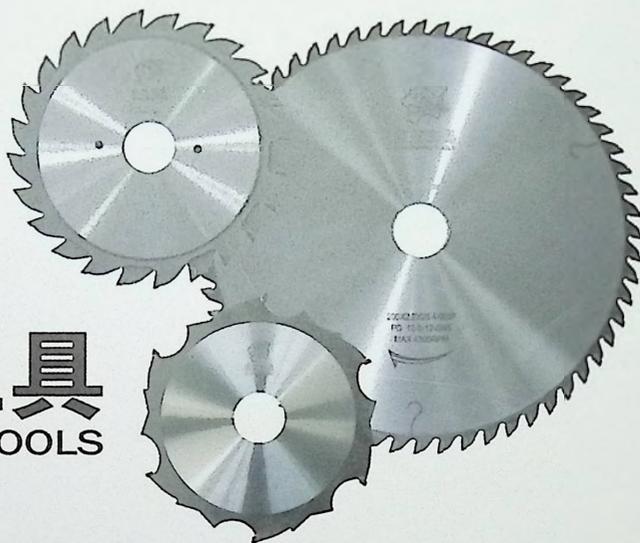
注意事項
Precautions



东王工具
DONGWANG TOOLS



东王工具
DONGWANG TOOLS



地址：廊坊市大厂潮白河工业园智能产业园C3北楼1号

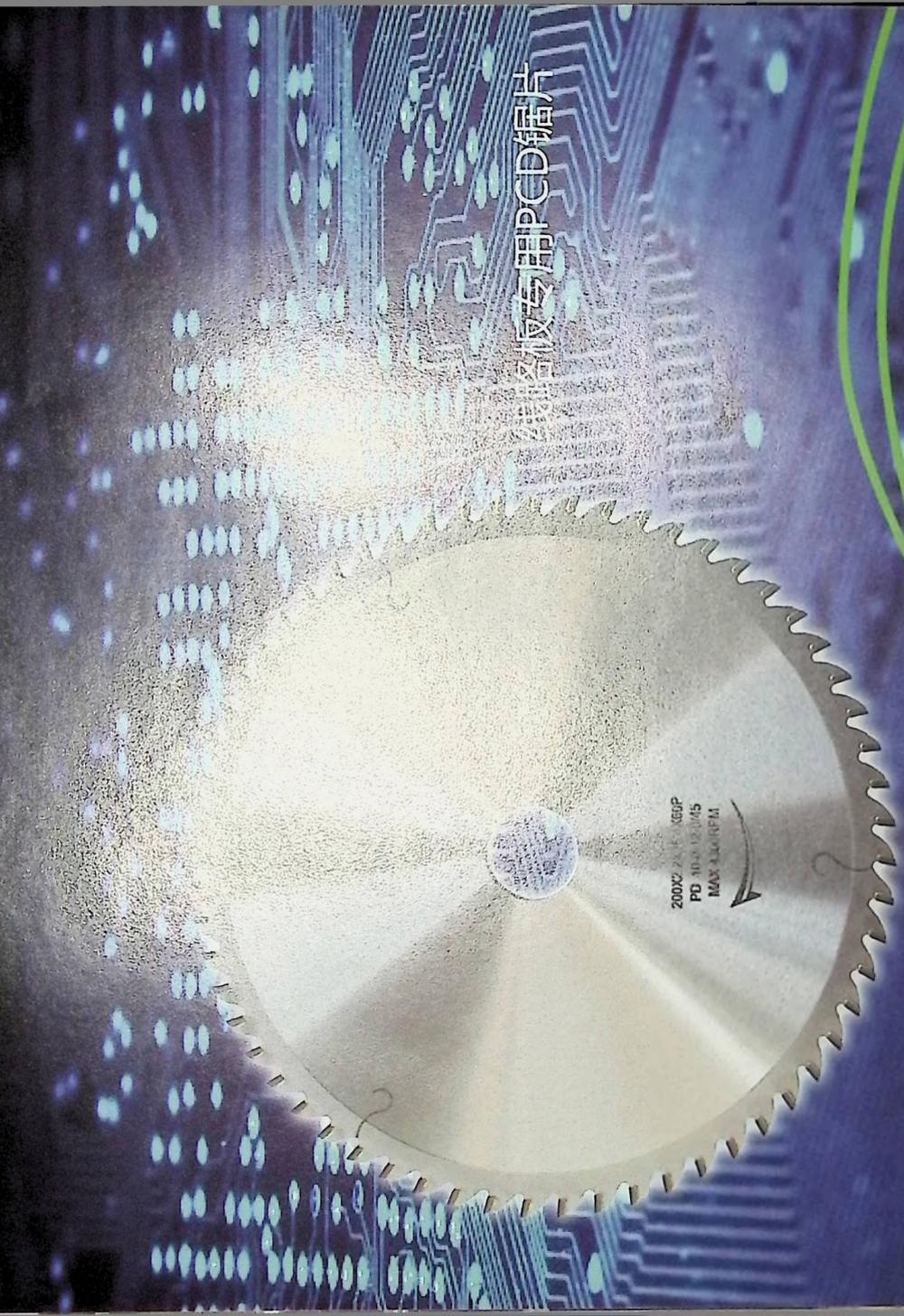
邮编：065300

<http://www.lfdongwang.com>





东王工具
DONGWANG TOOLS



网络板专用PCD锯片

200X225X4.65G6P
PS 10.3-13.0/MS
MAX 1300RPM



东王PCD金刚石锯片
切口平整无毛刺

使用寿命几十
倍于合金锯片

手机：15900341363

15830615230

地址：廊坊市大厂潮白河工业园智能产业园C3北楼1号

<http://www.ifdongwang.com>

邮编：065300

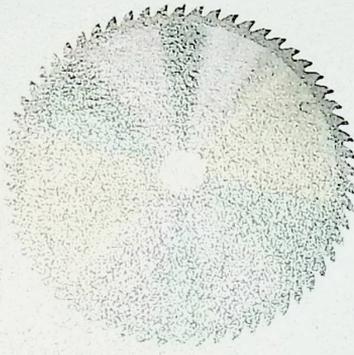
线路板专用PCD锯片

应用：

应用于线路板材料精密加工。

特点：

- 优化的人口设计，全自动化精工制造
- 元素六公司原装进口PCD锯齿，与优质碳素工具钢完美结合
- 人口锋利、切割精准、寿命超长
- 卓越切割品质，表面不爆口，切口平整



锯板锯片

序号	外径(D)	刃厚(B)	内孔(d)	齿数(P)
1		3.0	25.4	60
2		4.0	25.4	48
3		4.0	31.75	72
4		4.0	30	72
5		4.0	80	72



PCD V-Cut刀

序号	外径(D)	刃厚(B)	内孔(d)	齿数(P)
1	120	2.0	25.4	20
2	120	2.0	25.4	30
3	125	2.2	25.4	25



PCD修边刀

序号	外径(D)	刃厚(B)	内孔(d)	齿数(P)
1	83	5.0-6.5	12	4
2	73	5.0-6.5	12	6



东王工具

DONGWANG TOOLS



PCD钨铣刀系列



东王PCD金刚石刀具
切口平整无崩口

高效率 低成本
可以满足客户一切需要

手机：15900341363

15830615230

地址：廊坊市大厂潮白河工业园智能产业园C3北楼1号

<http://www.lfdongwang.com>

邮编：065300

PCD锣铣刀系列

应用：

应用于板式家具、木门、橱柜等行业。

特点：

- 优化的人口设计，全自动化精工制造
- 元素六公司原装进口PCD锯齿，与优质碳素工具钢完美结合
- 人口锋利、切割精准、寿命超长
- 卓越切割品质，表面不爆口，切口平整



序号	刃径 (D)	刃长 (L1)	柄径 (d)	总长 (L2)	齿数 (P)	齿高 (H)
1	12	25	12	75	1+1	2.5
2	16	35	16	95	1+1	2.5
3	18	43	20	103	1+1	2.5
4	20	25	25	90	1+1	2.5



序号	刃径 (D)	刃长 (L1)	柄径 (d)	总长 (L2)	齿数 (P)	齿高 (H)
1	18	28	20	80	2+2	2.5
2	20	35	20	110	2+2	2.5
3	20	43	25	120	2+2	2.5
4	25	35	25	110	2+2	2.5



序号	刃径 (D)	刃长 (L1)	柄径 (d)	总长 (L2)	齿数 (P)	齿高 (H)
1	20	28	20	90	3+3	4
2	20	45	20	105	3+3	4
3	25	28	25	96	3+3	4
4	25	45	25	113	3+3	4



东王工具
DONGWANG TOOLS

多功能合金锯片

东王硬质合金锯片



刀口锋利
表面光洁度高
无锯痕

手机：15900341363

15830615230

<http://www.lfdongwang.com>

地址：廊坊市大厂潮白河工业园智能产业园C3北楼1号

邮编：065300

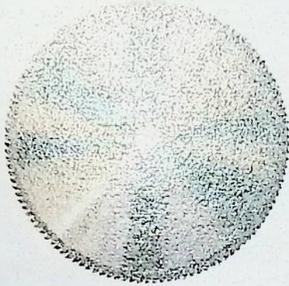
多功能合金锯片

应用：

应用于亚克力薄板、铝合金型材、密度板、相框等材料加工。

特点：

- 森拉天时锯齿与优质碳素工具钢完美结合
- 独特的加工工艺与自动化设备精工细作而成
- 刃口锋利、切割精准、使用稳定寿命长



多功能合金锯片

序号	外径 (D)	刃厚 (B)	内孔 (d)	齿数 (P)
1	203	1.7	25	80
2	255	1.8	25	100
3	255	2.6	25.4	100
4	305	2.6	30	120

亚克力合金锯片

应用：

应用于亚克力及PVC板材等材料加工。

特点：

- 森拉天时锯齿与优质碳素工具钢完美结合
- 独特的加工工艺与自动化设备精工细作而成
- 刃口锋利、切割精准、使用稳定寿命长



亚克力合金锯片

序号	外径 (D)	刃厚 (B)	内孔 (d)	齿数 (P)
1	203	2.0	30	100
2	255	2.6	30	100
3	255	2.0	30	120
4	305	2.6	30	120



东王工具
DONGWANG TOOLS



蜂窝铝合金锯片



东王硬质合金锯片

硬度高，冲击韧性强
耐磨性高、表面无锯痕

手机：15900341363

15830615230

<http://www.lfdongwang.com>

地址：廊坊市大厂潮白河工业园智能产业园C3北楼1号

邮编：065300

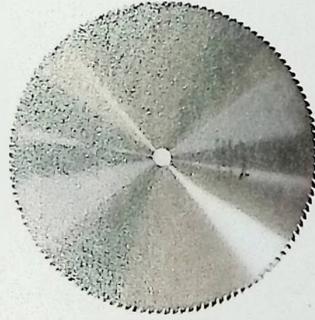
有色金属合金锯片

应用：

应用于加工铝型材、断桥铝、铝棒、铜棒等有色金属材料，适用于门窗幕墙行业、铝型材行业等。

特点：

- 森拉天时锯齿与优质碳素工具钢完美结合
- 独特的加工工艺与自动化设备精工细作而成
- 刃口锋利、切割精准、使用寿命长



有色金属合金锯片

序号	外径 (D)	刃厚 (B)	内孔 (d)	齿数 (P)
1	355	3.4	30	120
2	405	3.2	30	120
3	420	4.0	30	120
4	455	4.0	30	108
5	500	4.4	30	120
6	550	4.4	30	120
7	600	4.8	40	120

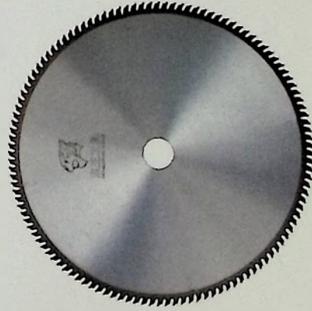
蜂窝铝合金锯片

应用：

专为蜂窝铝材料开发设计的一款锯片。

特点：

- 森拉天时锯齿与优质碳素工具钢完美结合
- 独特的加工工艺与自动化设备精工细作而成
- 刃口锋利、切割精准、使用寿命长



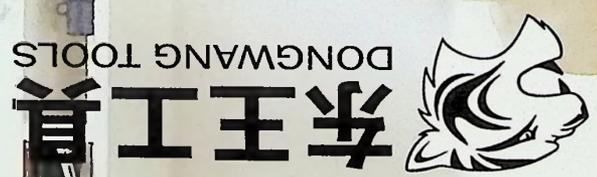
蜂窝铝合金锯片

序号	外径 (D)	刃厚 (B)	内孔 (d)	齿数 (P)
1	405	3.4	25.4	72
2	405	3.4	30	72
3	405	3.4	25.4	80
4	405	3.4	30	80

东王PCD金刚石锯片 | 使用寿命几十倍于合金锯片
切口平整无毛刺



PCD强化木地板锯片



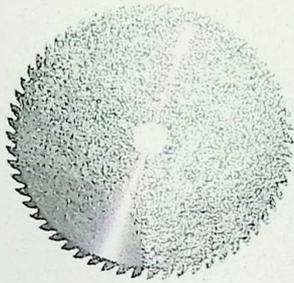
PCD强化木地板锯片

应用：

应用于强化木地板、密度板、中密度板、竹木以及实木等材料。

特点：

- 优化的人口设计，全自动化精工制造
- 元素六公司原装进口PCD锯齿，与优质碳素工具钢完美结合
- 人口锋利、切割精准、寿命超长
- 卓越切割品质，切口平整，切口平整



PCD强化木地板锯片

序号	外径(D)	刃厚(B)	内孔(d)	齿数(P)
1	200	2.2	25.4	60
2	200	2.2	25.4	48
3	200	1.45	80	48
4	250	1.45	80	48
5	250	2.6	30	60
6	270	2.2	80	60
7	300	3.2	30	60
8	300	2.2	80	60

电动工具PCD锯片

应用：

应用于纤维石膏板、实木、密度板、粘合板等各种板材。

特点：

- 优化的人口设计，全自动化精工制造
- 元素六公司原装进口PCD锯齿，与优质碳素工具钢完美结合
- 人口锋利、切割精准、寿命超长



PCD强化木地板锯片

序号	外径(D)	刃厚(B)	内孔(d)	齿数(P)
1	200	2.2	25.4	60
2	200	2.2	25.4	48
3	200	1.45	80	48
4	250	1.45	80	48
5	250	2.6	30	60
6	270	2.2	80	60
7	300	3.2	30	60
8	300	2.2	80	60



东王工具

DONGWANG TOOLS



单划线锯



双划线锯



板式家具PCD主锯



板式家具加工 最佳搭档

东王PCD金刚石锯片 切口平整无毛刺

手机：15900341363

15830615230

<http://www.lfdongwang.com>

地址：廊坊市大厂潮白河工业园智能产业园C3北楼1号

邮编：065300

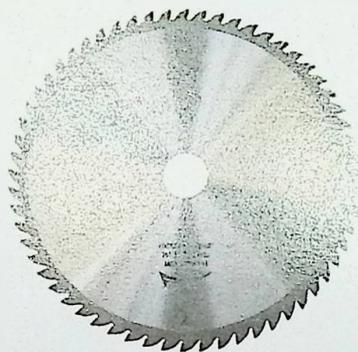
板式家具专用PCD锯片

应用：

应用于电子开料锯及精密裁板锯等设备，对单双面贴面刨花板、胶合板、中密度板进行加工。

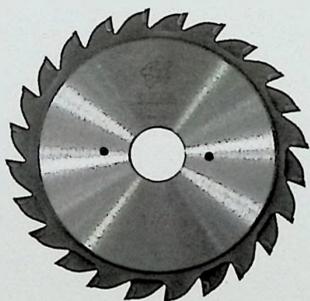
特点：

- 优化的人口设计，全自动化精工制造
- 元新六公司原装进口PCD锯齿，与优质碳素工具钢完美结合
- 人口锋利、切割精准、寿命超长
- 切割面光滑，表面不爆口，切口平整



主锯

序号	外径 (D)	刃厚 (B)	内孔 (d)	齿数 (P)
1	300	3.2	30	96
2	300	3.2	30	72
3	350	3.5	30	96
4	380	4.4	60	84
5	380	4.8	60	72
6	400	4.4	60	96
7	450	4.4	60	84



双划线锯

序号	外径 (D)	刃厚 (B)	内孔 (d)	齿数 (P)
1	100	2.8~3.6	20	12+12
2	100	2.8~3.6	22	12+12
3	120	2.8~3.6	20	12+12
4	120	2.8~3.6	22	12+12



单划线锯

序号	外径 (D)	刃厚 (B)	内孔 (d)	齿数 (P)
1	120	3.0~4.0	20	24
2	160	3.3~4.3	25.4	36
3	180	3.3~4.3	25.4	40
4	180	4.3~5.3	45	36
5	180	4.3~5.3	45	40
6	180	4.6~5.6	45	36
7	180	4.6~5.6	45	40

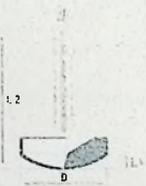
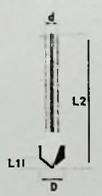
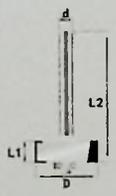
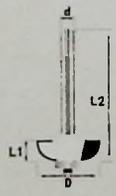
PCD锣铣刀系列

应用：

应用于板式家具、木门、橱柜等行业。

特点：

- ① 优化的人口设计，全自动化精工制造
- ② 元素六公司原装进口PCD锯齿，与优质碳素工具钢完美结合
- ③ 人口锋利、切割精准、寿命超长
- ④ 卓越切割品质，表面不爆口，切口平整

序号	产品系列	示意图	槽径 (D)	槽长 (L)	柄径 (d)	总长 (L2)	槽深 (H)	圆角 (R)
1	薄型圆底刀 Bowl&Tray Bit		60~80	8~15	12.7	60~70		
			60~80	8~15	12	60~70		
2	子口榫刀 Dovetail Bit		12.7	12	12.7	80		
			12.7	12	12	80		
3	V型刀 V Grooving Bit		10~60	5~30	12.7	50~80		30~150
			10~60	5~30	12	50~80		30~150
4	T型刀 T Grooving Bit		19~65	10~50	12.7	50~90	2~25	
			19~65	10~50	12	50~90	2~25	
5	倒角刀 Cove Bit		23~55	9~30	12.7	50~80		4~20
			23~55	9~30	12	50~80		4~20

手机：15900341363

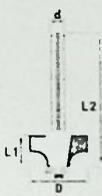
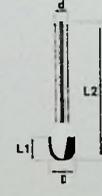
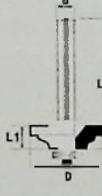
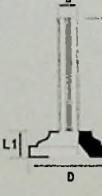
15830615230

<http://www.lfdongwang.com>

地址：廊坊市大厂潮白河工业园智能产业园C3北楼1号

邮编：065300

PCD锣铣刀系列

序号	产品系列	示意图	刃径 (D)	刃长 (L)	柄径 (d)	总长 (L2)	槽深 (H)	圆角 (R)
6	圆角刀 Round Over Bit		23~55	9~30	12.7	50~80		4~20
			23~55	9~30	12	50~80		4~20
8	凹弧雕刻刀 Carving Bit		23~55	9~30	12.7	50~80		2~10
			23~55	9~30	12	50~80		2~10
			12~50	10~30	12.7	50~80		
			12~50	10~30	12	50~80		
9	45度斜角刀 45° Chamfer Bit		25~75	5~30	12.7	50~80		
			25~75	5~30	12	50~80		
10	圆底刀 Core Box Bit		8~60	8~35	12.7	50~80		4~30
			8~60	8~35	12	50~80		4~30
11	门框榫刀 Door case tenon Bit		36~50	12~20	12.7	65	8~15	
			36~50	12~20	12	65	8~15	
12	门框反底刀 Door case bottom Bit		36~50	12~20	12.7	65	8~15	
			36~50	12~20	12	65	8~15	



东王工具
DONGWANG TOOLS



坚硬耐磨
锋利无比

铝用钻石齿圆锯片



东王PCD金刚石锯片
使用寿命几十倍于合金锯片

硬度高，冲击韧性强、
耐磨性高、表面无锯痕

手机：15900341363

15830615230

<http://www.lfdongwang.com>

地址：廊坊市大厂潮白河工业园智能产业园C3北楼1号

邮编：065300

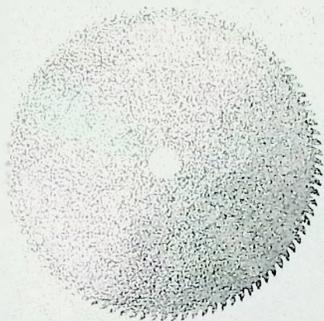
铝用钻石齿圆锯片

应用：

应用于高精度切割断桥铝、铝型材、气动元件以及复合铝型材等。

特点：

- 进口精选PCD与高品质碳素工具钢，全自动化精工制造
- 锯片具有刃口锋利、切割精准、恒久锋利、超级耐用
- 切割断面平整无毛刺，轻松实现无缝对接



铝用钻石齿圆锯片

序号	外径(D)	刃厚(B)	内孔(d)	齿数(P)
1	305	3.0	25.4	120
2	405	4.0	30	120
3	450	4.0	30	120
4	500	4.4	30	120
5	600	4.8	40	120

螺旋形金刚石修边刀

应用：

应用于各种板式家具封边预铣工序。

特点：

- 优化的人口设计，全自动化精工制造
- 元素六公司原装进口PCD锯齿，与优质碳素工具钢完美结合
- 人口锋利、切割精准、寿命超长



电动工具PCD锯片

序号	外径(D)	齿宽(S)	内孔(d)	齿数(P)	齿高(H)
1	80~100	35	25~30	2+2	3.5
2	100~125	35	25~30	3+3	3.5
3	100~125	48	25~30	3+3	3.5
4	125~160	58	25~35	3+3	3.5
5	125~160	63	25~35	3+3	3.5