

系统门窗注胶利器 自动注胶机

有效降低用胶成本 | 大幅提升注胶效率



我们怎么实现 用胶降本？

01

配套大容量胶管

1支抵常规包装8支，降低更换频率，加快注胶效率



5L 大容量

等于



8×620ml 常规装

02

节约残胶/废胶

单支容量更大，残胶更少，排废次数减少！

5000ML
同等用胶量下

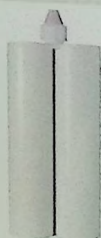


1组 5L 桶装 — 80ml 桶内残胶

1次 排废次数 — 12ml 排废用胶量

1个 胶嘴用量 — 15ml 胶嘴残留

浪费胶水 107ML



8支 常规包装 — 240ml 桶内残胶

8次 排废次数 — 96ml 排废用胶量

8个 胶嘴用量 — 120ml 胶嘴残留

浪费胶水 456ML

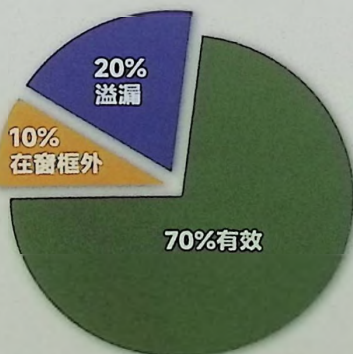
03

定量注胶，用量可控

通过设备精确定量，组角胶100%用量可控，节省30%的用胶量！



胶体在角码腔体内造成浪费严重



只有 70% 的胶水用在有效部位！

家装零售企业常规采用计时注胶，用胶量无法控制

设备可采用定量控制，可针对不同角码精确设定用胶量，让30%的浪费利用起来！

注：上述数值仅作参考，解释权在恒里事！

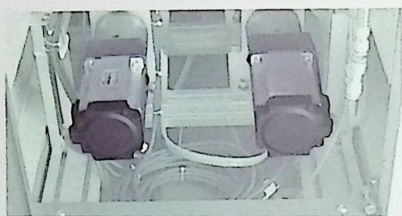


我们怎么实现 提升注胶效率？

01

提升注胶效率

出胶速度提升 1 倍，注胶等待时间减半



福里事 自动注胶机

- 出胶速度根据生产节拍自行设定
- 电机驱动，速度稳定且可调
- 不受温度影响

传统气动注胶枪

- 出胶速度受温度和气压影响极大
- 冬季夏季出胶速度差距1倍



02

节省低温加热环节

设备自带恒温加热装置，使用前胶体无需加热



福里事 自动注胶机

无需另外加热
内置恒温加热装置

传统气动注胶枪

加热耗时：2小时

寒冷条件下，胶体使用前需加热



03

节省频繁操作冗余时间

同等用胶量下，使用定量注胶机

01

排废次数

8次 → 1次

02

更换胶嘴次数

8次 → 1次

03

装配胶瓶次数

8次 → 1次

04

恒速出胶

注胶时间减少1半

05

更多.....



同一生产线中使用自动定量注胶机每天可节省操作时间

45分钟!

注：上述数值仅作参考，解释权在招思事！





官方公众号

扫一扫，了解最新动态



官方抖音

扫一扫，了解最新动态

广州市福里事复合材料有限公司

GUANGZHOU FURISING COMPOSITE MATERIAL CO.,

☎ 020-82571844

🌐 www.furising.cn

📍 广东省佛山市大沥镇湖马工业园5楼福里事

