



华孚辰茗
HuaChen FuMing

李正富

济南华辰孚铭机器有限公司

地址：济南市槐荫区腊山办事处
后周王庄

电话：13869127650

网址：www.huachenzidong.com

邮箱：huachenzd@126.com

邮编：250118 QQ：614322990

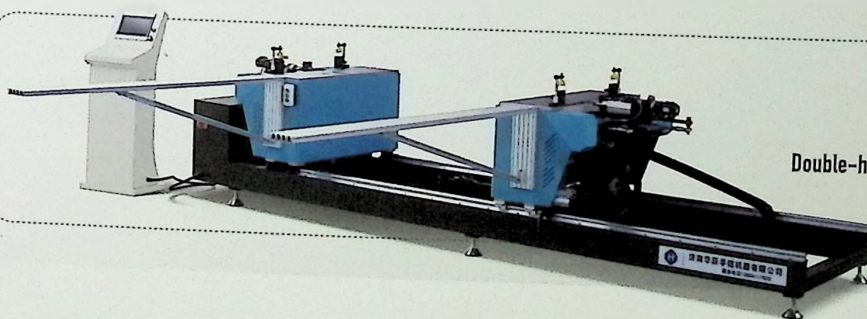


华孚

HuaFu ChenMing

全自动门窗打胶机

Full-automatic Door and Window Gluing Machine



数控双头中挺连接机

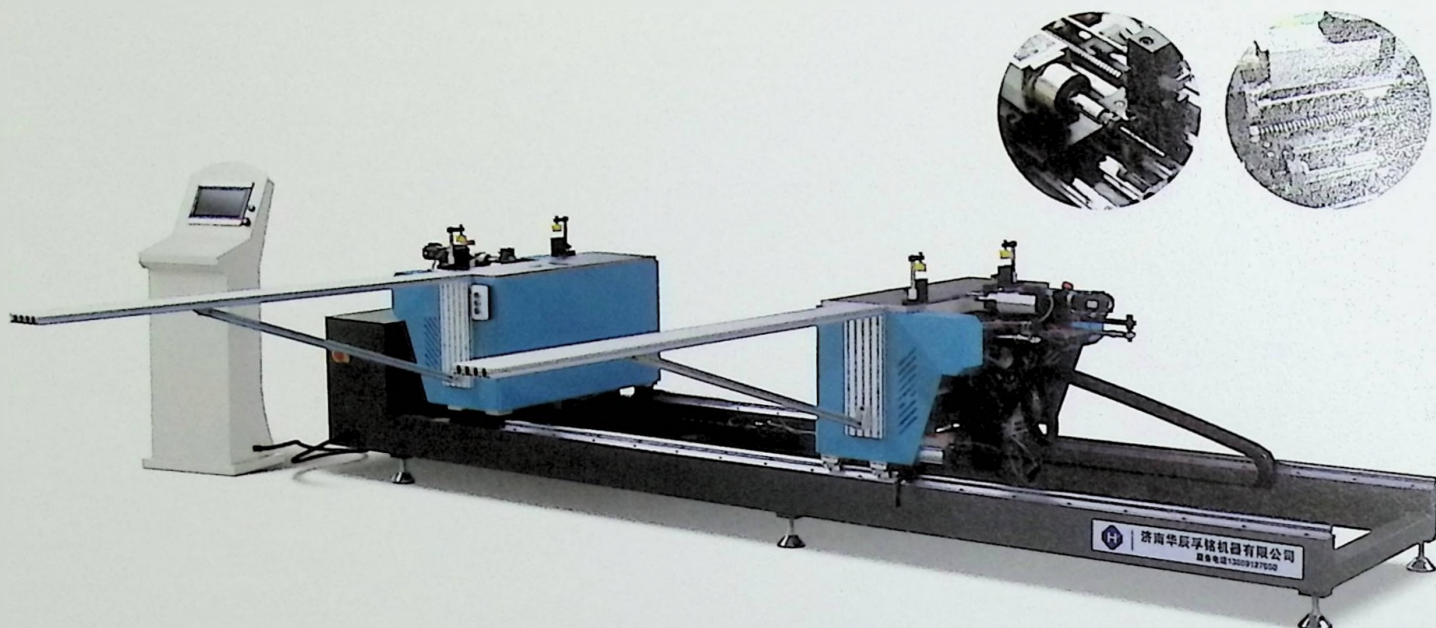
Double-headed Middle Tappet Connecting Machine

济南华辰孚铭机器有限公司

JINAN HUACHENFUMING MACHINERY CO., LTD.

HCZJ2-560*3300

数控双头中挺连接机



设备特点

中挺连接机是门窗固定框窗框与中挺自动连接的机器。此设备具有双头机构，一次将窗框的中挺固定完毕；自动定位、自动钻孔、自动上螺丝，大大提高了工作效率。

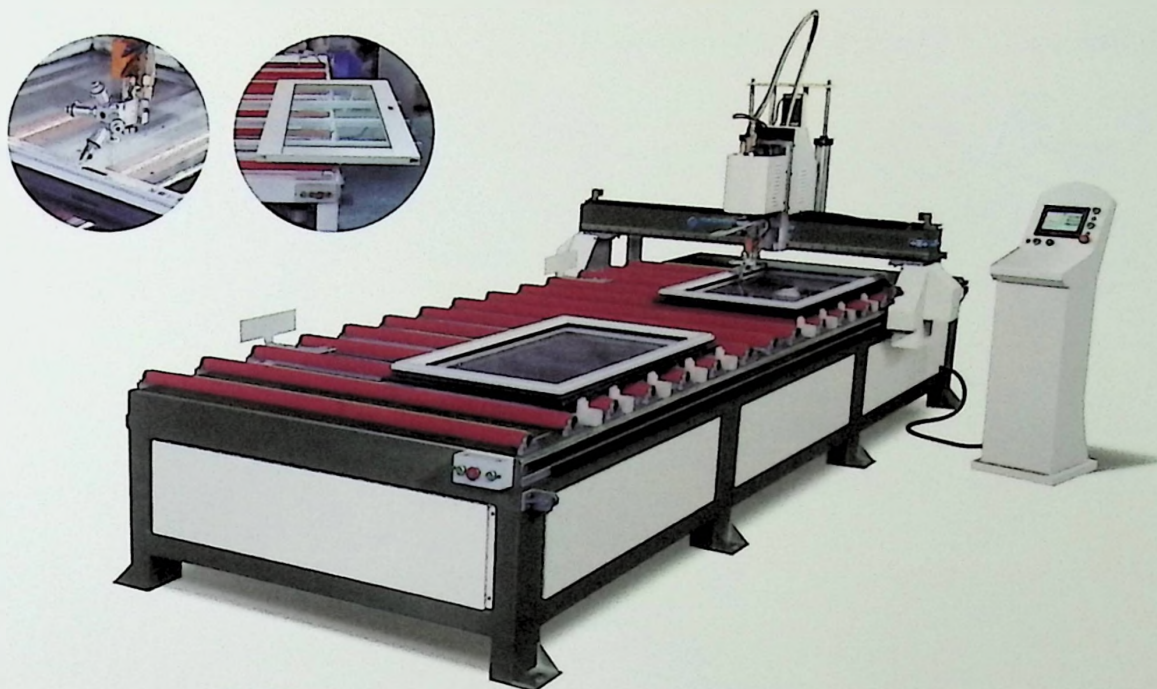
此设备具备以下优势：

攻钉采用伺服电机，攻钉准确率大大提高；消除了气动马达受气压、气量的影响，避免了攻不进或攻不到位的情况。

工作电压	380V/50Hz
总功率	3.0kW
加工范围	最大尺寸 560mm(0.56 米) 最大尺寸 3300mm (3.3 米)
国标螺丝规格	直径 4mm、5mm 最长 60mm
加工型材最大高度 / 宽度	高度 100mm/ 宽度 120mm

HCMD2-1500*2000(4000)-T 双平移双工位全自动门窗打胶机

HCMD2-1500*1800(3600) 普通双工位全自动门窗打胶机



设备特点

全自动门窗打胶机是门窗制作过程中密封门窗压线与玻璃之间空隙的专用设备。

此设备具备以下优势：

- 采用单组份硅酮密封胶（25 公斤 / 桶、20 升），此胶弹性好、强度大是代替传统门窗胶条的理想选择，桶装胶价格比成支软包装胶价格低 5% 左右。
- 设备打胶用量比手打胶用量低 20% 至 30%。
- 人工打胶需要一个大师傅两个小工，单班能打 300 扇左右机器打胶需要两个小工，单班能打 500 至 600 扇。
- 设备打胶均匀、拐角美观、无断胶、密实度高。
- PLC 控制系统，触摸屏人机界面，设备操作简单方便。
- 采用自动检测尺寸系统，自动拐角系统。
- 每个拐角出胶量可以单独调整，拐角前后打胶宽度一样，拐角后胶不溢出；打胶密实度不影响拐角效果，打胶密实度高于业内产品。
- 特制的供胶及压胶装置，避免了传统供胶不稳、压胶盘渗胶的现象。
- 采用尺寸自动补偿系统，弥补：门窗对角线不等影响打胶效果。

- 双工位全自动门窗打胶机：同时放 2 个窗扇，每个窗扇的最大尺寸 1.5*2 米，放单个窗扇最大尺寸 1.5*4 米，每个工位可以单独工作也可以循环工作或半循环工作。
- 当门窗扇打胶完后门窗扇由托起平移机构将扇平移出工作台面 450 毫米左右，此时将打完胶的扇取下，放上一个新扇，平移机构将新扇平移至工作台上，夹紧机构将窗扇夹紧并固定。此平移机构减轻了劳动强度、取放扇方便、胶不易变形。
- 压胶气缸采用 80 气缸，出胶稳定；随动拖料支架采用一侧 2 个滑块共 4 个滑块支撑，支撑力度均匀，行走平稳，稳定性高；最大有效行程 4000 毫米，放两个长 1200 毫米左右的窗扇时，两个扇的间距足够大，横梁及随动支架不会影响取放窗扇，大大提高工作效率。
- 四个胶嘴可以自动转换，每个胶嘴角度可以自动调节，每个胶嘴可以存储 4 种打胶参数。
- 针对插接式、横竖型材有高低差的推拉门扇，胶嘴可以在扇的角部任意摆角，使打胶更加饱满不溢胶。
- 针对百叶窗扇，可以实现三边打胶。

工作电压	220V/50Hz	最大加工尺寸	单扇 1500 × 4000mm / 双扇 1500 × 2000mm
总功率	2.0kW	产能	单班（8 小时）500 至 600 个窗扇（单面）
气压	0.6MPa	设备外形尺寸（长*宽*高）	4755 × 2000 × 1500mm
打胶速度	8~10 米 / 分钟	平移机构移出长度	450mm
两工位间的转换速度	30~35 米 / 分钟	门扇托起机构宽度	1200mm

悬臂码垛式 9 轴全自动门窗打胶机

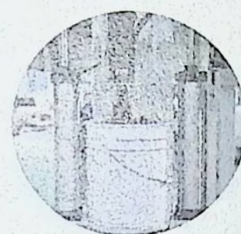
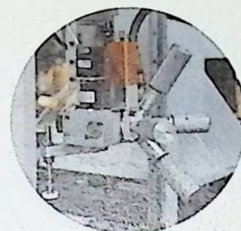
终身免费升级软件系统

HCMD2-1200*1800(3600)-SM

伺服 9 轴码垛式双工位全自动门窗打胶机

HCMD2-1200*1800(3600)-BM

步进 9 轴码垛式双工位全自动门窗打胶机



设备特点

全自动门窗打胶机是门窗制作过程中密封门窗压线与玻璃之间空隙的设备。

此设备具备以下优势：

- 采用单组份硅酮密封胶（25 公斤 / 桶、20 升），此胶弹性好、强度大是代替传统门窗胶条的理想选择，桶装胶价格比成支软包装胶价格低 5% 左右。
- 设备打胶用量比手打胶用量低 20% 至 30%。
- 人工打胶需要一个大师傅两个小工，单班能打 300 扇左右机器打胶需要两个小工，单班能打 700 至 800 扇。
- 设备打胶均匀、拐角美观、无断胶、密实度高。
- PLC 控制系统，触摸屏人机界面，设备操作简单方便。
- 采用自动检测尺寸系统，自动拐角系统。
- 每个拐角出胶量可以单独调整，拐角前后打胶宽度一样，拐角后胶不溢出；打胶密实度不影响拐角效果，打胶密实度高于业内产品。
- 特制的供胶及压胶装置，避免了传统供胶不稳、压胶盘渗胶的现象。
- 采用尺寸自动补偿系统，弥补：门窗对角线不等影响打胶效果。
- 双工位全自动门窗打胶机：同时放 2 个窗扇，每个窗扇的最大尺寸 1.2*1.8 米，单个窗扇最大尺寸 1.2*3.6 米，每个工位可以单独工作也可以循环工作或半循环工作。
- 四个胶嘴可以自动转换，每个胶嘴角度可以自动调节，每个胶嘴可以存储 4 种打胶参数。
- 针对插接式、横竖型材有高低差的推拉门扇，胶嘴可以在扇的角部任意摆角，使打胶更加饱满不溢胶。
- 针对内置百叶窗扇，可以实现三边打胶。
- 码垛式打胶：一个窗扇打胶完毕后，在已经打完胶的窗扇上放一个新窗扇，进行打胶，依次叠加式打胶，当叠加到 15 个左右的窗扇后，用叉车叉走；减轻劳动强度，避免了平台式打胶机，窗扇被抬上抬下的麻烦，提高了工作效率。

全伺服码垛式双工位打胶机优点：

采用伺服打胶、伺服供胶，两工位间的转换速度是普通打胶机的 3 至 4 倍，打胶速度是普通打胶机的 1.5 倍，工作效率高，单班打 700 至 800 个窗扇（单面）。

设备是 9 轴运动，打胶（X/Y 轴）、供胶采用伺服电机；机头升降、胶嘴自动转换、倾斜角度自动转换、工位 1 定位、工位 2 定位、机头旋转，采用步进电机；即 3 轴伺服电机控制，6 轴步进电机控制，设备运行平稳，打胶均匀，打胶速度快，调整方便。

技术参数

工作电压	220V/50Hz
总功率	4.0kW
气压	0.6MPa
打胶速度	15~20 米 / 分钟
加工最大窗扇（长*宽）	3600 × 1200mm
最小加工尺寸	窗扇内宽 210mm*窗扇内长 300mm
设备外形尺寸（长*宽*高）	4450 × 2600 × 4500mm
产能	单班（8 小时）700 至 800 个窗扇（单面）

自动上下料、翻转全自动门窗打胶机

终身免费升级软件系统

HCZF-1200*1800(3600)

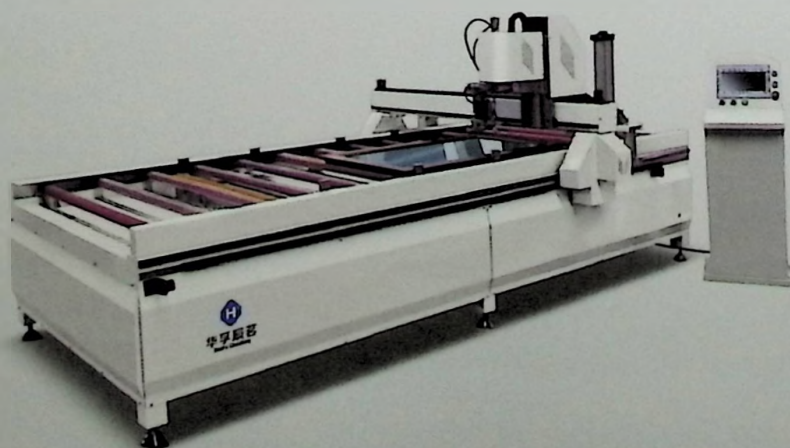
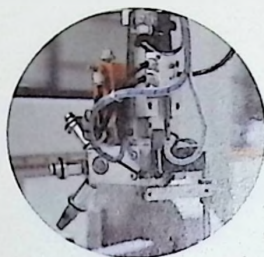
自动上下料、翻转（集成）双工位打胶机

HCZF-1200*1800(3600)-S

自动传输上下料、翻转（集成）打胶机

HCZF-1200*2500-L

连线自动上下料、翻转打胶机



HCZF-1200*1800(3600)

自动上下料、翻转（集成）双工位打胶机

- 此设备由双工位门窗打胶机、龙门式上下料机构、窗扇自动翻转机构等三部分组成。
- 正面打胶：将码成垛的窗扇放置龙门式上下料机构一侧，龙门式上下料夹具抓起窗扇，把窗扇分别放置于双工位打胶机第一、二工位并打胶；龙门式上下料夹具依次将已打胶完毕的窗扇取下并错位放置码垛区，同时依次将未打胶窗扇放置于打胶机上的打胶区。
- 反面打胶：将已晾干的成垛窗扇放置于翻转机构一侧，翻转机构将窗扇翻转 180 度，龙门式上下料夹具将窗扇分别放置于双工位打胶机第一、二工位并打胶；翻转机构依次翻转窗扇，龙门式上下料夹具依次向打胶区放置窗扇，依次将已打胶完毕的窗扇取下并放置码垛区。

工作电压 220V/50Hz

总功率 7.0kW

设备外形尺寸（长*宽*高） 6000×4200×5300mm

加工最大窗扇（长*宽） 3600×1200mm

产能 单班（8 小时）500 至 600 个窗扇（单面）

HCZF-1200*1800(3600)-S

自动传输上下料、翻转（集成）双工位打胶机

- 此设备由传输双工位门窗打胶机、龙门式上下料机构、窗扇自动翻转机构等三部分组成。
- 此设备可与组角线、窗扇装配线连接。
- 正面打胶：第一个窗扇输送到打胶机第一工位，开始打胶；打胶完毕后，将窗扇传送到第二工位，龙门式上下料机构将窗扇取下并码垛；同时第二个窗扇已输送到打胶区域并开始打胶；依次循环。
- 反面打胶：将已晾干的成垛窗扇放置于翻转机构一侧，翻转机构将窗扇翻转 180 度，龙门式上下料夹具将窗扇分别放置于双工位打胶机第一、二工位并打胶；翻转机构依次翻转窗扇，龙门式上下料夹具依次向打胶区放置窗扇，依次将已打胶完毕的窗扇取下并放置码垛区。

工作电压 220V/50Hz

总功率 8.0kW

设备外形尺寸（长*宽*高） 6000×4200×5300mm

加工最大窗扇（长*宽） 3600×1200mm

产能 单班（8 小时）600 至 700 个窗扇（单面）

HCZF-1200*2500-L

连线自动上下料、翻转打胶机

- 此设备由输入段、输出段、传输打胶机、龙门式下料机构、龙门式上下料自动翻转机构（集成）等六部分组成。
- 此设备可与组角线、窗扇装配线连接。
- 正面打胶：输入段将窗扇输送到打胶机并开始打胶，打胶完毕后进入输出段，龙门式下料机构将窗扇取下并放置码垛区域，同时第二个窗扇进入打胶机并开始打胶；依次循环。
- 反面打胶：将已晾干的成垛窗扇放置于龙门式上下料翻转机构（集成）一侧，翻转机构将窗扇翻转 180 度，龙门式上下料通过吸盘将窗扇放置于输入段，输入段将窗扇输送到打胶机并开始打胶；打胶完毕后输送到输出段，龙门式下料机构将窗扇取下并放置码垛区域；同时翻转机构依次翻转窗扇，打胶机打胶，窗扇码垛；依次循环。

工作电压 220V/50Hz

总功率 11.8kW

设备外形尺寸（长*宽*高） 9600×4000×5300mm

加工最大窗扇（长*宽） 2500×1200mm

产能 单班（8 小时）600 至 700 个窗扇（单面）