

POWER IN YOUR HANDS

DEVON 大有



CATALOGUE
产品目录

12V 锂电系列

5228-Li-12H
12V锂电冲击起子机



5262-Li-12TS
12V锂电双速电钻



5268-Li-12TS
12V锂电双速电钻



输出轴规格 (毫米)	6.35 (1/4")
螺栓规格	M4-M12
空载转速 (转/分钟)	0-2200
冲击频率 (次/分钟)	0-3000
最大扭矩 (牛米)	100

最大夹头直径 (毫米)	10
空载转速 (转/分钟)	低速 0-400 高速 0-1300
最大钻孔直径 (毫米)	钢材 8 木材 20
最大扭矩 (软扭/硬扭) (牛米)	13/34

最大夹头直径 (毫米)	10
空载转速 (转/分钟)	低速 0-350 高速 0-1300
最大钻孔直径 (毫米)	钢材 10 木材 25
最大扭矩 (软扭/硬扭) (牛米)	17/38

5828-Li-12
12V锂电往复锯



5307-Li-12F
12V锂电充电器



5915
12V锂电电源转换器



5120系列
12V锂电电池包



空载行程速度 (次/分钟)	0-3300
往复行程 (毫米)	13
最大切割厚度 (毫米)	金属 4 金属管 50 木头 55

输出电压 (伏)	12
输入功率 (瓦)	45
可充电温度范围 (摄氏度)	5-40

DC接口	输出电压 (伏) 12
	输出功率 (瓦) 13.2
USB接口	输出电压 (伏) 5
	输出功率 (瓦) 5

电池容量 (Ah)	1.5	2.0
电池包功率 (W)	18	24

20V 锂电系列

5298-Li-20TS
20V锂电无刷电钻



5282-Li-20TS
20V锂电无刷电钻



5283-Li-20TSI
20V锂电无刷冲击钻



最大夹头直径 (毫米)	13
空载转速 (转/分钟)	低速 0-500 高速 0-1900
最大钻孔直径 (毫米)	钢材 13 木材 32
最大扭矩 (软扭/硬扭) (牛米)	25/50

最大夹头直径 (毫米)	13
空载转速 (转/分钟)	低速 0-600 高速 0-2300
最大钻孔直径 (毫米)	钢材 13 木材 38
最大扭矩 (软扭/硬扭) (牛米)	55/120

最大夹头直径 (毫米)	13
空载转速 (转/分钟)	低速 0-600 高速 0-2300
冲击频率 (次/分钟)	低速 0-8000 高速 0-32000
最大钻孔直径 (毫米)	钢材 13 木材 38 石材 13
最大扭矩 (软扭/硬扭) (牛米)	55/120

5289-Li-20FS
20V锂电无刷电钻



5201-Li-20
20V锂电无刷电钻



5202-Li-20
20V锂电无刷冲击钻



最大夹头直径 (毫米)	13
空载转速 (转/分钟)	一档 0-460 二档 0-910 三档 0-2100 四档 0-4200
最大钻孔直径 (毫米)	钢材 13 木材 60
最大扭矩 (软扭/硬扭) (牛米)	55/120

最大夹头直径 (毫米)	13
空载转速 (转/分钟)	低速 0-550 高速 0-2000
空载转速 (转/分钟) (强劲模式)	低速 0-700 高速 0-2500
最大钻孔直径 (毫米)	钢材 13 木材 60
最大扭矩 (软扭/硬扭) (牛米)	75/160

最大夹头直径 (毫米)	13
空载转速 (转/分钟)	低速 0-550 高速 0-2000
空载转速 (转/分钟) (强劲模式)	低速 0-700 高速 0-2500
冲击频率 (次/分钟)	低速 0-8800 高速 0-32000
冲击频率 (次/分钟) (强劲模式)	低速 0-11200 高速 0-40000
最大钻孔直径 (毫米)	钢材 13 木材 60 石材 16
最大扭矩 (软扭/硬扭) (牛米)	75/160

5733-Li-20H
20V锂电无刷冲击起子机



5758-Li-20
20V锂电无刷冲击扳手



5759-Li-20
20V锂电无刷冲击扳手



输出轴规格 (毫米)	6.35 (1/4")
螺栓规格	M6-M14
空载转速 (转/分钟)	0-2500
冲击频率 (次/分钟)	0-3300
最大扭矩 (牛米)	200

输出轴规格 (毫米)	19.05 (3/4")
螺栓规格	M16-M30
空载转速 (转/分钟)	0-900/1000/1700
冲击频率 (次/分钟)	0-1800/2000/2200
最大扭矩 (牛米)	1300 (拧紧) / 1900 (拆卸)

输出轴规格 (毫米)	12.7 (1/2")
螺栓规格	M14-M24
空载转速 (转/分钟)	0-450/0-1300/0-2400/0-2400
冲击频率 (次/分钟)	0-900/0-1700/0-2700/0-2700
最大扭矩 (牛米)	850 (拧紧) / 1000 (拆卸)

20V 锂电系列

5760-Li-20

20V锂电无刷冲击扳手



输出轴规格 (毫米)	12.7 (1/2")
螺栓规格	M10-M20
空载转速 (转/分钟)	0-1700/0-3000/0-3000
冲击频率 (次/分钟)	0-3500/0-4200/0-4200
最大扭矩 (牛米)	330 (拧紧) / 400 (拆卸)

5733系列

20V锂电无刷冲击扳手



	5733-Li-20S2	5733-Li-20S2 PLUS	5733-Li-20SS PLUS
输出轴规格 (毫米)	12.7 (1/2")	12.7 (1/2")	12.7 (1/2")
螺栓规格	M10-M20	M10-M20	M10-M20
空载转速 (转/分钟)	0-2500	0-2800	0-2800
冲击频率 (次/分钟)	0-3300	0-3500	0-3500
最大扭矩 (牛米)	310	350	350
扭矩调节	有	有	无

5615-Li-20

20V锂电无刷干墙螺丝批



输出轴规格 (毫米)	6.35 (1/4")
空载转速 (转/分钟)	0-4500
最大扭矩 (牛米)	6/28

4713-Li-20MC

20V锂电吸尘器



最大风量 (立方米/分钟)	1.4
最大真空度 (千帕)	12
容积 (升)	6
抖尘功能	手动

4715-Li-20

20V锂电集尘器



最大适配钻头直径规格 (毫米)	16
工作行程 (毫米)	100

5402-Li-20

20V锂电无刷电锤



空载转速 (转/分钟)	0-1400
敲击次数 (次/分钟)	0-4500
冲击能量 (焦耳)	1.7
最大钻孔直径 (毫米)	混凝土 22 钢材 13 木材 28
最佳钻孔范围 (毫米)	6-12
夹头装置	SDS-plus
备注	钻、锤钻、凿削、调校

5402系列

20V锂电无刷电锤



	5402-Li-20RH26
空载转速 (转/分钟)	0-980
敲击次数 (次/分钟)	0-4350
冲击能量 (焦耳)	2.6
最大钻孔直径 (毫米)	混凝土 26 钢材 13 木材 30
最佳钻孔范围 (毫米)	6-16
夹头装置	SDS-plus
备注	钻、锤钻、凿削、调校



	5402-Li-20RH26Q
空载转速 (转/分钟)	0-980
敲击次数 (次/分钟)	0-4350
冲击能量 (焦耳)	2.6
最大钻孔直径 (毫米)	混凝土 26 钢材 13 木材 30
最佳钻孔范围 (毫米)	6-16
夹头装置	SDS-plus
备注	钻、锤钻、凿削、调校、快换夹头

5403-Li-20

20V锂电无刷电锤



空载转速 (转/分钟)	0-810
敲击次数 (次/分钟)	0-4500
冲击能量 (焦耳)	1.5
最大钻孔直径 (毫米)	混凝土 18 钢材 8 木材 13
最佳钻孔范围 (毫米)	6-8
夹头装置	SDS-plus
备注	钻、锤钻

2903系列

20V锂电无刷角磨



	2903-Li-20-100	2903-Li-20-125
额定转速 (转/分钟)	9000	9000
主轴直径	M10	M14
磨片直径 (毫米)	100	125

2905-Li-20

20V锂电无刷角磨



额定转速 (转/分钟)	3500-9000
主轴直径	M14
磨片直径 (毫米)	125
备注	快换护罩、调速功能

2906系列

20V锂电无刷角磨



	2906-Li-20-100	2906-Li-20-125
额定转速 (转/分钟)	10000	10000
主轴直径	M10	M14
磨片直径 (毫米)	100	125

5831-Li-20E

20V锂电无刷曲线锯



往复行程 (毫米)	26
空载冲程速度 (次/分钟)	800-3500
拾刀档位	4档
最大切割能力 (毫米)	木材 120 钢材 10 铝材 20

5832-Li-20E

20V锂电无刷曲线锯



往复行程 (毫米)	26
空载冲程速度 (次/分钟)	350-3500
拾刀档位	4档
最大切割能力 (毫米)	木材 120 钢材 10 铝材 20

20V 锂电系列

5801-Li-20RS
20V锂电往复锯



往复行程 (毫米)	29
空载冲程速度 (次/分钟)	0-3000
抬刀档位	2档

5827-Li-20QVC
20V锂电无刷往复锯



往复行程 (毫米)	32
空载冲程速度 (次/分钟)	0-3000
抬刀档位	4档
最大切割能力 (毫米)	木材 255 金属 18 金属管 175

5830-Li-20
20V锂电无刷往复锯



往复行程 (毫米)	25.4
空载冲程速度 (次/分钟)	0-3000
最大切割能力 (毫米)	木材 180 金属 15

5419系列
20V锂电无刷电圆锯



5419-Li-20CS165 5419-Li-20CS185

空载转速 (转/分钟)	5200	5200
锯片直径 (毫米)	165	185
锯片内孔孔径 (毫米)	20	20
斜切角度 (度)	0-50	0-56
最大切割能力 (毫米)	62	62

5833-Li-20
20V锂电无刷电圆锯



空载转速 (转/分钟)	6000
锯片直径 (毫米)	128
锯片内孔孔径 (毫米)	20
最大切割能力 (毫米)	46.5

5835-Li-20
20V锂电无刷电圆锯



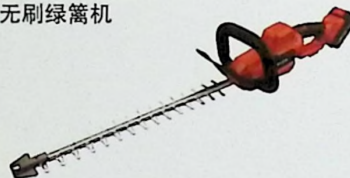
空载转速 (转/分钟)	6300
锯片直径 (毫米)	140
锯片内孔孔径 (毫米)	20
最大切割能力 (毫米)	52.5

6301-Li-20
20V锂电无刷斜锯



转速 (转/分钟)	5500
锯片直径 (毫米)	190
锯片内孔孔径 (毫米)	30/20
最大倾斜角度 (度)	左/右: 48
最大斜切角度 (度)	左/右: 48
最大切割能力 高×宽 (毫米)	66×245

4220-Li-20
20V锂电无刷绿篱机



刀片长度 (厘米)	55
空载转速 (次/分钟)	2800
最大切割能力 (毫米)	25

4556-Li-40
20V×2锂电无刷链锯



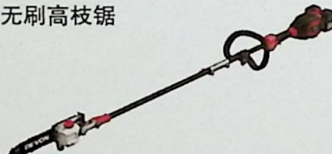
电压 (伏)	20x2 (40) =
导板长度 (厘米)	40
链速 (米/秒)	12
油箱容积 (毫升)	150

4557-Li-20
20V锂电无刷链锯



导板长度 (厘米)	30
链速 (米/秒)	7.9
油箱容积 (毫升)	200

4558-Li-40
20V×2锂电无刷高枝锯



电压 (伏)	20x2 (40) =
导板长度 (厘米)	25
链速 (米/秒)	13
油箱容积 (毫升)	150

4707-Li-20
20V锂电无刷吹风机



额定转速 (转/分钟)	10000-18000
最大风速 (米/秒)	41.7
最大风量 (立方米/分钟)	11.2

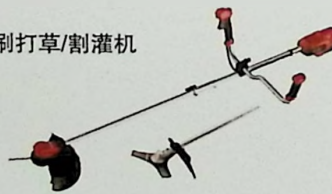
4712系列
20V锂电无刷吹风机



4712-Li-20 4712-Li-20E

标称风速 (米/秒)	80	80/70/51
标称风量 (立方米/分钟)	3.11	3.11/2.6/1.9
额定转速 (转/分钟)	18000	18000

4822-Li-20
20V锂电无刷打草/割灌机



打草绳切割直径 (毫米)	300
打草绳直径 (毫米)	2
刀片尺寸 (毫米)	230 (9")
转速 (转/分钟)	5500-6500

4823-Li-40
20V×2锂电无刷打草机



电压 (伏)	20x2 (40) =
转速 (转/分钟)	6300
打草绳切割直径 (毫米)	350
打草绳直径 (毫米)	2

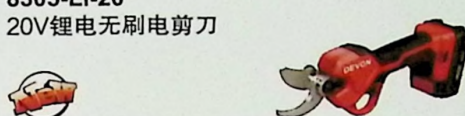
20V 锂电系列

4825-Li-40
20V × 2锂电无刷割灌机



电压 (伏)	20x2 (40) ==
转速 (转/分钟)	6300
刀片尺寸 (毫米)	255 (10")

8305-Li-20
20V锂电无刷电剪刀



剪切能力 (毫米)	25/35
-----------	-------

5521-Li-20
20V锂电挂灯



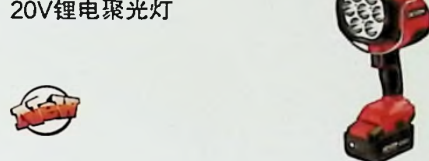
亮度 (流明)	100
运行时间 (小时/安时)	8

5532-Li-20
20V锂电工作灯



亮度 (流明)	100
亮度调节	0.3 低亮档 1.3

5535-Li-20
20V锂电聚光灯



额定电压 (伏)	20 (大有锂电池包) == /12 (车载电瓶) ==
灯头最大旋转角度 (度)	200
亮度 (流明)	2800/1100
运行时间 (小时/安时)	高亮档0.5 低亮档2.3
亮度调节	三档 (高亮档、低亮档、红光档)

5935-Li-20
20V锂电多功能蓝牙音响收音机



输出功率 (瓦)	4
蓝牙范围 (米)	10
AUX插头立体声插孔 (毫米)	3.5
接收范围	FM 87.5-108 MHz AM 522-1629 kHz

5950-Li-12/20
锂电空调衣 (12V/20V通配)



电压 (伏)	12 == (用大有5915转换器与5120系列电池包匹配使用) 12/20 == (用大有5918转换器与5175/5150系列电池包匹配使用)
加热区域	左胸、右胸、后腰
温度档位	四档
运行时间 (小时)	高档7 中档20 低档22 (5.0Ah电池包)
尺码	L/XL

5950-Li-12/20
锂电空调衣 (12V/20V通配)



电压 (伏)	12 == (用大有5915转换器与5120系列电池包匹配使用) 12/20 == (用大有5918转换器与5175/5150系列电池包匹配使用)
运行时间 (小时)	5 (使用12V 2.0Ah电池在最高档运行) 18 (使用20V 4.0Ah电池在最高档运行)
尺码	M/L/XL

5940-Li-20
20V锂电充气泵



电压 (伏)	20 == (大有锂电池) /12 == (车载电瓶)
最大气压 (巴)	高气压模式 11
充气速度 (升/分钟)	大气量模式 360

2001-Li-20
20V锂电无刷抛光机



额定转速 (转/分钟)	2300-3800
底板尺寸 (毫米)	150
偏心直径 (毫米)	8
偏心类型	自由偏心

8150-Li-20
20V 锂电无刷搅拌机



空载转速 (转/分钟)	I档 0-210/0-325/0-530 II档 0-320/0-490/0-780
最大搅拌直径 (毫米)	120
搅拌杆螺纹规格	M14

5150-Li-20-20
20V锂电电池包



电池包容量 (安时)	2.0
电池包功率 (瓦时)	40

5150-Li-20-25
20V锂电电池包



电池包容量 (安时)	2.5
电池包功率 (瓦时)	50

5150-Li-20-40
20V锂电电池包



电池包容量 (安时)	4.0
电池包功率 (瓦时)	80

5150-Li-20-50
20V锂电电池包



电池包容量 (安时)	5.0
电池包功率 (瓦时)	100

20V 锂电系列

5150-Li-20-80
20V锂电电池包



电池包容量 (安时)	8.0
电池包功率 (瓦时)	160

5339-Li-20F
20V锂电充电器



输出电压 (伏)	12/20
输入功率 (瓦)	190
可充电温度范围 (摄氏度)	5-40

5340-Li-20R
20V锂电充电器



输出电压 (伏)	20
输入功率 (瓦)	75
可充电温度范围 (摄氏度)	5-40

5350-Li-20
20V锂电充电器



输出电压 (伏)	20
输入功率 (瓦)	60
可充电温度范围 (摄氏度)	5-40
充电端口数	2

5378-Li-20
20V锂电充电器



输出电压 (伏)	20
输入功率 (瓦)	40
可充电温度范围 (摄氏度)	5-40

5918-Li-20PS
20V锂电电源转换器



DC接口	输出电压 (伏)	12
	输出功率 (瓦)	12
USB接口	输出电压 (伏)	5
	输出功率 (瓦)	7.5

电钻/冲击钻

1811系列
6mm电钻



	1811-3-6	1811-3-6RE
额定输入功率 (瓦)	300	300
空载转速 (转/分钟)	4000	0-4000
最大钻孔直径 (毫米)	钢材 6.5 木材 9	钢材 6.5 木材 9
备注		调速、换向

1817系列
10mm电钻



	1817	1817-4-10RE KLE
额定输入功率 (瓦)	400	400
空载转速 (转/分钟)	0-1650	0-1650
最大钻孔直径 (毫米)	钢材 10 木材 20	钢材 10 木材 20
备注	调速、换向	调速、换向、自紧夹头

1818-4系列
10mm电钻



	1818-4-10RE	1818-4-10RE KLE
额定输入功率 (瓦)	460	460
空载转速 (转/分钟)	0-3000	0-3000
最大钻孔直径 (毫米)	钢材 10 木材 20	钢材 10 木材 20
备注	调速、换向	调速、换向、自紧夹头

1818-6系列
10mm电钻



	1818-6-10HE	1818-6-10HE KLE
额定输入功率 (瓦)	600	600
空载转速 (转/分钟)	0-4000	0-4000
备注	调速 打磨抛光专用	调速、自紧夹 打磨抛光专用

1816
13mm电钻



1509
13mm冲击钻



额定输入功率 (瓦)	550
空载转速 (转/分钟)	0-2600
最大钻孔直径 (毫米)	钢材 13 木材 25
备注	调速、换向

额定输入功率 (瓦)	550
空载转速 (转/分钟)	0-2600
最大钻孔直径 (毫米)	混凝土 13 砖石 16 钢材 13 木材 25
冲击频率 (次/分钟)	0-41600
备注	调速、换向

1515
13mm冲击钻



额定输入功率 (瓦)	600
空载转速 (转/分钟)	0-2900
最大钻孔直径 (毫米)	混凝土 13 砖石 16 钢材 10 木材 28
冲击频率 (次/分钟)	0-52200
备注	调速、换向

电锤/电镐

1107系列 26mm电锤



1107-26S



1107-26E



1107-26DE



1107-26DRE

额定输入功率 (瓦)	800	800	800	800
空载转速 (转/分钟)	0-1150	0-1150	0-1150	0-1150
敲击次数 (次/分钟)	0-4000	0-4000	0-4000	0-4000
冲击能量 (焦耳)	3.0	3.0	3.0	3.0
最大钻孔直径 (毫米)	混凝土 26	混凝土 26 钢材 13 木材 30 砖石 68	混凝土 26 钢材 13 木材 30 砖石 68	混凝土 26 钢材 13 木材 30 砖石 68
最佳钻孔范围 (毫米)	6-18	6-18	6-18	6-18
夹头装置	SDS-plus	SDS-plus	SDS-plus	SDS-plus
备注	锤钻、可自助加油	钻、锤钻	钻、锤钻、凿削	钻、锤钻、凿削、换向、调校

1104 30mm电锤



1108-40D 40mm电锤



1108-40DH 40mm电锤



额定输入功率 (瓦)	1150
空载转速 (转/分钟)	380
敲击次数 (次/分钟)	2900
冲击能量 (焦耳)	10.0
最大钻孔直径 (毫米)	混凝土 30 钢材 13 木材 30 砖石 80
最佳钻孔范围 (毫米)	6-24
夹头装置	SDS-plus
备注	钻、锤钻、凿削、调校

额定输入功率 (瓦)	1150
空载转速 (转/分钟)	380
敲击次数 (次/分钟)	2900
冲击能量 (焦耳)	10.0
最大钻孔直径 (毫米)	混凝土 40 砖石 90
最佳钻孔范围 (毫米)	12-30
夹头装置	SDS-max
备注	锤钻、凿削、调校

额定输入功率 (瓦)	1150
空载转速 (转/分钟)	380
敲击次数 (次/分钟)	2900
冲击能量 (焦耳)	10.0
最大钻孔直径 (毫米)	混凝土 40 砖石 90
最佳钻孔范围 (毫米)	12-30
夹头装置	SDS-hexagon
备注	锤钻、凿削、调校

1110系列 27mm电锤



1110-12-27

1110-12-27D

额定输入功率 (瓦)	1250	1250
空载转速 (转/分钟)	1200	1200
冲击频率 (次/分钟)	5000	5000
冲击能量 (焦耳)	5.8	5.8
最大钻孔直径 (毫米)	混凝土 27	混凝土 27
夹头装置	方柄	方柄
最佳钻孔范围 (毫米)	8-16	8-16
备注	锤钻	锤钻、凿削、调校

1161-12 5kg电镐



额定输入功率 (瓦)	1150
空载转速 (转/分钟)	2900
冲击能量 (焦耳)	12.0
夹头装置	SDS-max

1161-12H 5kg电镐



额定输入功率 (瓦)	1150
空载转速 (转/分钟)	2900
冲击能量 (焦耳)	12.0
夹头装置	SDS-hexagon

石材切割机/型材切割机/角磨

6112 110mm石材切割机



额定输入功率 (瓦)	1400
空载转速 (转/分钟)	12000
金刚石切割片直径 (毫米)	110
安装孔内径 (毫米)	20
90° 最大切割深度 (毫米)	34
备注	切割深度快速调节

6112-15-125A 125mm石材切割机



额定输入功率 (瓦)	1500
空载转速 (转/分钟)	12000
金刚石切割片直径 (毫米)	125
安装孔内径 (毫米)	20
90° 最大切割深度 (毫米)	41
底板角度调节范围 (度)	0-45
备注	切割深度快速调节、切割角度快速调节

6202-24-355 型材切割机



额定输入功率 (瓦)	2400
空载转速 (转/分钟)	3900
锯片直径 (毫米)	355

2852系列 100mm角磨



2852-7-100

2852-7-100B

额定输入功率 (瓦)	710	710
额定转速 (转/分钟)	12500	12500
主轴直径	M10	M10
磨片直径 (毫米)	100	100
备注	侧开关	后开关

2835系列 100mm角磨



2835-7-100

2835-7-100B

额定输入功率 (瓦)	780	780
额定转速 (转/分钟)	12000	12000
主轴直径	M10	M10
磨片直径 (毫米)	100	100
备注	侧开关	后开关

2821 100mm角磨



额定输入功率 (瓦)	1010
额定转速 (转/分钟)	9200
主轴直径	M10
磨片直径 (毫米)	100
备注	侧开关

角磨

2851-11-100B
100mm角磨



2828系列
100mm/125mm角磨



额定输入功率 (瓦)	1100
额定转速 (转/分钟)	11000
主轴直径	M10
磨片直径 (毫米)	100
备注	后开关

	2828-9-100	2828-9-100B	2828-9-100CE	2828-9-125	2828-9-125CE
额定输入功率 (瓦)	900	900	900	900	900
额定转速 (转/分钟)	11000	11000	6000-11000	11000	6000-11000
主轴直径	M10	M10	M10	M14	M14
磨片直径 (毫米)	100	100	100	125	125
备注	侧开关	后开关	调速, 侧开关	侧开关	调速, 侧开关

2822
125mm角磨



2813
125mm角磨



2838系列
100mm/125mm角磨



额定输入功率 (瓦)	1010
额定转速 (转/分钟)	9200
主轴直径	M14
磨片直径 (毫米)	125
备注	侧开关

额定输入功率 (瓦)	1400
额定转速 (转/分钟)	9000
主轴直径	M14
磨片直径 (毫米)	125

	2838-100BL	2838-13-125BL
额定输入功率 (瓦)	900	1300
额定转速 (转/分钟)	10000	10000
主轴直径	M10	M14
磨片直径 (毫米)	100	125
备注	侧开关	侧开关

2888-15-125CI
125mm角磨



2812系列
150mm角磨



2810系列
180mm角磨



额定输入功率 (瓦)	1500
额定转速 (转/分钟)	11500
主轴直径	M14
磨片直径 (毫米)	125

	2812	2812-1
额定输入功率 (瓦)	1400	1560
额定转速 (转/分钟)	9000	9000
主轴直径	M14	M14
磨片直径 (毫米)	150	150

	2810	2810-2S
额定输入功率 (瓦)	2000	2000
额定转速 (转/分钟)	8200	8200
主轴直径	M14	M14
磨片直径 (毫米)	180	180
备注	软启动, 过载保护	

2830系列
180mm角磨



2811系列
230mm角磨



2831系列
230mm角磨



	2830-26-180	2830-26-180CI
额定输入功率 (瓦)	2600	2600
额定转速 (转/分钟)	8400	8400
主轴直径	M14	M14
磨片直径 (毫米)	180	180
备注	软启动, 过载保护	

	2811	2811-1S
额定输入功率 (瓦)	2050	2050
额定转速 (转/分钟)	6500	6500
主轴直径	M14	M14
磨片直径 (毫米)	230	230
备注	软启动, 过载保护	

	2831-26-230	2831-26-230CI
额定输入功率 (瓦)	2600	2600
额定转速 (转/分钟)	6500	6500
主轴直径	M14	M14
磨片直径 (毫米)	230	230
备注	软启动, 过载保护	

直磨

2850-4-6B
6mm直磨



2818-1
6mm直磨



2819-1
6mm直磨



额定输入功率 (瓦)	400
额定转速 (转/分钟)	33000
工作夹头直径 (毫米)	6
砂轮最大直径 (毫米)	25
备注	后开关

额定输入功率 (瓦)	500
额定转速 (转/分钟)	28000
工作夹头直径 (毫米)	6
砂轮最大直径 (毫米)	25
备注	侧开关

额定输入功率 (瓦)	500
额定转速 (转/分钟)	28000
工作夹头直径 (毫米)	6
砂轮最大直径 (毫米)	25
备注	后开关

3217
185mm电圆锯

额定输入功率 (瓦)	1300
空载转速 (转/分钟)	5000
锯片直径 (毫米)	185
锯片内孔孔径 (毫米)	20
最大切割深度 (毫米)	62 (90°) 45 (45°)
备注	锯片 (选配)、平行导尺、扳手

3266系列
235mm电圆锯

3266	3266-1
额定输入功率 (瓦)	2000
空载转速 (转/分钟)	4700
锯片直径 (毫米)	235
锯片内孔孔径 (毫米)	25.4
最大切割深度 (毫米)	85 (90°) 62 (45°)
备注	锯片 (选配)、平行导尺、扳手、激光指示切割



3266-1
2000
4700
235
25.4
85 (90°) 62 (45°)
平行导尺(选配)、锯片(选配)、扳手

往复锯/曲线锯/砂光机

3324-11-28C
1100W往复锯

额定输入功率 (瓦)	1100
往复行程 (毫米)	28
空载冲程速度 (次/分钟)	0-2700
最大切割能力 (毫米)	木材 230 金属 20

3325-13-32QVC
1300W往复锯

额定输入功率 (瓦)	1300
往复行程 (毫米)	32
空载冲程速度 (次/分钟)	0-3000
抬刀档位	3档
最大切割能力 (毫米)	木材 300 金属 20 金属管 250

3131-5-70Q
70mm曲线锯

额定输入功率 (瓦)	500
往复行程 (毫米)	19
空载冲程速度 (次/分钟)	800-3000
最大切割能力 (毫米)	木材 70 钢材 6 铝材 12

3144系列
120mm曲线锯

3144	3144-6-120Q
额定输入功率 (瓦)	600
往复行程 (毫米)	26
空载冲程速度 (次/分钟)	500-3000
最大切割能力 (毫米)	木材 120 钢材 10 铝材 20
备注	快夹款

2231-1-104
1/6砂光机 + 指型附件

额定输入功率 (瓦)	170
空载转速 (转/分钟)	15000
底板尺寸 (毫米)	70X104
砂纸尺寸 (毫米)	76X140
附件	指型附件

2231-1-130
三角形砂光机

额定输入功率 (瓦)	170
空载转速 (转/分钟)	15000
底板尺寸 (毫米)	三角形 宽90x高130
砂纸尺寸 (毫米)	三角形 宽90x高135

2213
1/4砂光机

额定输入功率 (瓦)	200
空载转速 (转/分钟)	13500
底板尺寸 (毫米)	110 × 100
砂纸尺寸 (毫米)	114 × 140

2215-2-110
1/4砂光机

额定输入功率 (瓦)	220
空载转速 (转/分钟)	13500
底板尺寸 (毫米)	110×100
砂纸尺寸 (毫米)	114×140

2219-2-110BL
1/4无刷砂光机

额定输入功率 (瓦)	260
空载转速 (转/分钟)	14000
底板尺寸 (毫米)	110X100
砂纸尺寸 (毫米)	114X140

2312-2
1/3砂光机

额定输入功率 (瓦)	280
空载转速 (转/分钟)	14000
底板尺寸 (毫米)	93 × 184
砂纸尺寸 (毫米)	93 × 228
备注	钢丝砂纸夹

2319-2-184
1/3砂光机

额定输入功率 (瓦)	280
空载转速 (转/分钟)	13500
底板尺寸 (毫米)	93 × 184
砂纸尺寸 (毫米)	93 × 228

2313-1
1/2砂光机

额定输入功率 (瓦)	400
空载转速 (转/分钟)	11000
底板尺寸 (毫米)	113×228
砂纸尺寸 (毫米)	115×280

电木铣/修边机/热风枪

1324系列
1/2" 电木铣



1316-1
1/2" 电木铣



1326-5-6
1/4" 修边机



	1324	1324-18-12E
额定输入功率 (瓦)	1750	1880
空载转速 (转/分钟)	22000	9000-22000
刀头行程 (毫米)	65	65
夹头尺寸 (英寸)	3/8、1/2	3/8、1/2
备注		调速及恒功

额定输入功率 (瓦)	1300
空载转速 (转/分钟)	12000-22000
刀头行程 (毫米)	45
夹头尺寸 (英寸)	1/4、1/2

额定输入功率 (瓦)	550
空载转速 (转/分钟)	33000
夹头尺寸 (英寸)	1/4 1/8

7710-16-500
1600W热风枪



7710-20-630
2000W热风枪



额定输入功率 (瓦)	1600
标称温度 (摄氏度)	I 档: 250, $\pm 10\%$ II 档: 500, $\pm 15\%$
标称风量 (升/分钟)	I 档: 250, $\pm 10\%$ II 档: 500, $\pm 15\%$
温度档位设置	N/A
风量档位设置	0 - I - II

额定输入功率 (瓦)	2000
标称温度 (摄氏度)	I 档: 50, $\pm 10\%$ 冷风 II 档: 50-60, $\pm 15\%$ III 档: 50-630, $\pm 15\%$
标称风量 (升/分钟)	I 档: 250, $\pm 10\%$ II 档: 500, $\pm 15\%$ III 档: 500, $\pm 15\%$
温度档位设置	1-2-3-4-5
风量档位设置	0 - I - II - III

吹风机/激光测距仪

4102-6-35E
吹风机



9815-LM40-Li
40米锂电激光测距仪



9815-LM60-Li
60米锂电激光测距仪



额定输入功率 (瓦)	630
标称风量 (立方米/分钟)	1.7-3.5
额定转速 (转/分钟)	8000-16000
风压 (千帕)	1.3-5.5

测量量程 (米)	0.15-40
测量精度 (毫米)	± 2
激光参数 (纳米)	635

测量量程 (米)	0.15-60
测量精度 (毫米)	± 1.5
激光参数 (纳米)	635

9816-LM60B-LiA
60米蓝牙锂电激光测距仪



APP: Magic sketch

9818-LM80-Li
80米锂电激光测距仪



9012
激光接收器
(适用于LL2X, LL3X)



测量量程 (米)	0.15-60
测量精度 (毫米)	± 1.5
角度精度 (度)	± 0.5
角度范围 (度)	± 90
激光参数 (纳米)	635

测量量程 (米)	0.15-80
测量精度 (毫米)	± 1.5
激光参数 (纳米)	635

工作范围 (米)	3-40
精度 (毫米)	0.5-2.5 (高精度模式) 1-5 (一般工作模式)

激光标线仪/扫平仪

LL2X
两线自平衡激光标线仪



LL3X
三线自平衡激光标线仪



9320-5X-Ci
水平360°八线
自平衡锂电激光标线仪



工作范围 (米)	20
精度 (毫米/米)	± 0.2
调平范围 (度)	± 4

工作范围 (米)	20
精度 (毫米/米)	± 0.2
调平范围 (度)	± 4

工作范围 (米)	20
精度 (毫米/米)	± 0.2
调平范围 (度)	± 4

激光标线仪/扫平仪

9321-3X-Ci
水平360°六线
自平衡锂电激光标线仪



工作范围 (米)	10
精度 (毫米/米)	±0.2
调平范围 (度)	±4

LL2XG
两线绿光自平衡锂电激光标线仪



工作范围 (米)	20
精度 (毫米/米)	±0.2
调平范围 (度)	±4

LL3XG
三线绿光自平衡锂电激光标线仪



工作范围 (米)	20
精度 (毫米/米)	±0.2
调平范围 (度)	±4

9319-3XG-Li
三线绿光自平衡锂电激光标线仪



工作范围 (米)	20
精度 (毫米/米)	±0.2
调平范围 (度)	±2.5

9319-5XG-Li
五线绿光自平衡锂电激光标线仪



工作范围 (米)	20
精度 (毫米/米)	±0.2
调平范围 (度)	±2.5

9202
绿光电子调平扫平仪



工作范围 (米)	30 (半径, 不带探测器)
	100 (半径, 带探测器)
精度 (毫米/米)	±0.1

角度尺/水平尺

9008
42厘米数显双屏角度尺



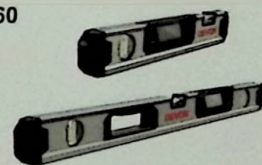
长度 (厘米)	42
测量范围 (度)	0-220
数显精度 (度)	±0.1
水泡精度 (度)	0.029

9010
60厘米数显双屏角度尺



长度 (厘米)	60
测量范围 (度)	0-220
数显精度 (度)	±0.1
水泡精度 (度)	0.029

9418-D30/9419-D60
30/60厘米
数显水平尺



长度 (厘米)	30/60
水泡精度 (度)	±0.029
数显精度 (度)	±0.05(水平、垂直位置) ±0.2(其他角度)
工作温度(摄氏度)	0 - +40
存储温度(摄氏度)	-20 - +70

匠心打造 专业之选

DEVON 大有 是泉峰正式面向中国市场推出针对工业及专业领域用户的高端电动工具品牌。

致力于设计制造强劲、持久、高效、安全的电动工具以满足工业级、专业领域及高端DIY用户要求。

大有工具被大量应用于：建筑工程、工装家装、设备维护、汽美汽修、园林养护、工矿、造船等行业。



汇集
700余位
世界各国技术精英

百条产线
智能制造体系
执行中国CNAS、
美国UL、德国VDE等
多项测试标准

全球范围拥有
1699余项
专利 (截止2021年底)

泉峰制造
值得信赖

120条
生产线

4个
生产基地

>1600万
年化生产能力

DEVON 大有



大有官微



大有视频号

大有官网: www.devon.com.cn

产品参数仅供参考, 本公司保留产品外观、设计及参数改进的权利, 而无需事先通知。2202