



OLIspeed®
MECHATRONICS SOLUTIONS



WYN-WYN
WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

www.wolong-electric.com
www.atb-motors.com
www.olispeed.com
WL_ID: 02_0PM_202302_CN_VER1.0



WOLONG
Power your future



WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

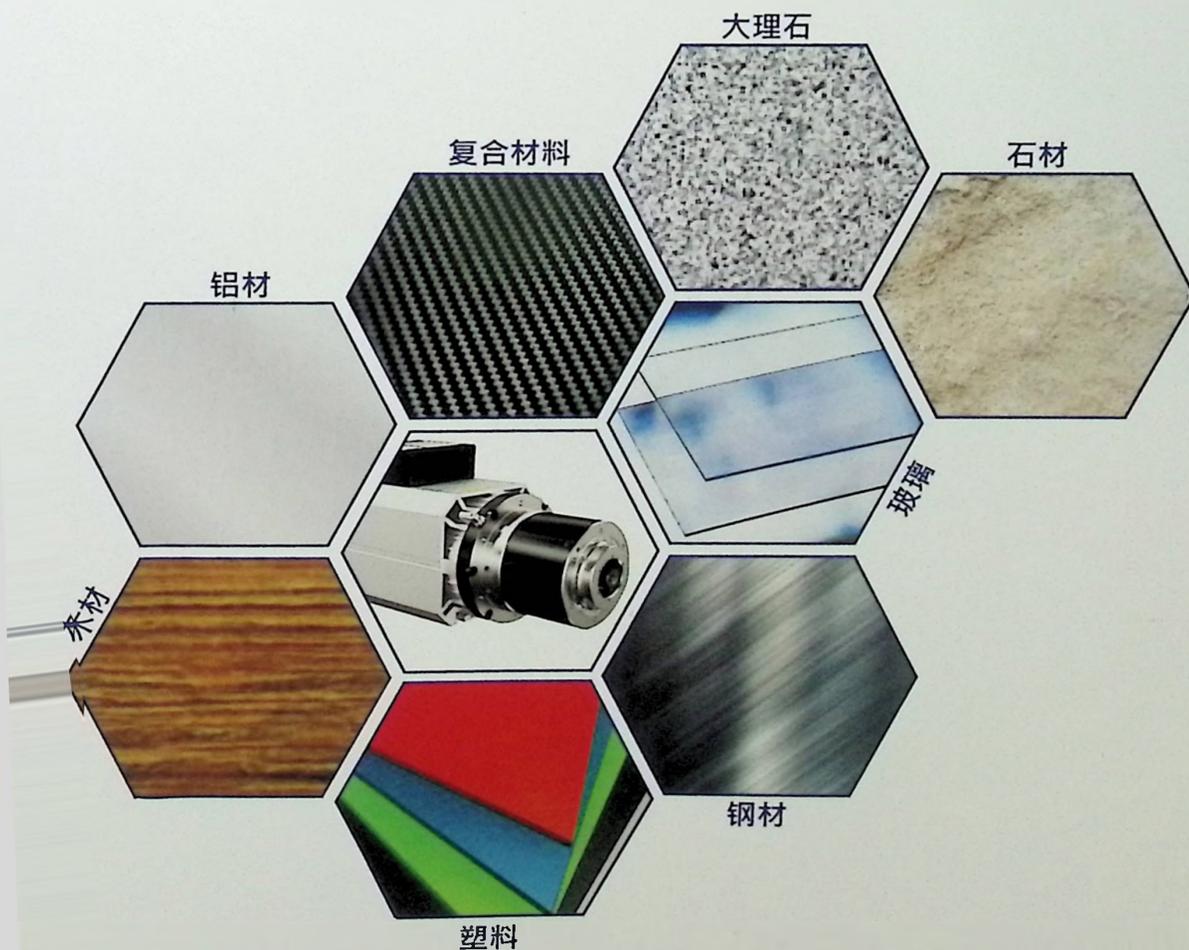
公司简介

OLIspeed公司始于机床行业，拥有专业生产、技术团队和丰富的行业经验，并为客户提供高科技部件来保证和提高产品的机械性能。与此同时，其母公司OLI集团也希望扩大在工业领域的业务范围。

OLIspeed是一家独立运营的公司，不是CNC设备制造商，也没有直接或间接参与任何组织、公司或团体。核心业务是开发、生产和销售适用于CNC设备的电主轴、铣头及相关配件，用于加工各种材料，包括木材、铝材、塑料、玻璃、大理石和钢材等。

OLI集团是振动机械领域的全球领导者。OLIspeed作为OLI集团的子公司，具有制造机电精密零部件以及全球分销网络方面的丰富经验。

OLIspeed不断开发适用各种使用场景的电主轴。



WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

OLIspeed凭着OLI集团在全球的25家子公司的销售网络，为全球客户提供优质的售前及售后服务，可以快速的提供各种标准或定制产品。

“随时随地，如您所需”

OLI 澳大利亚

OLI 中国

OLI 印度

OLI 马来西亚

OLI 北欧

OLI 南非

OLI 土耳其

OLI 越南

OLI 比荷卢

OLI 法国

OLI 印度尼西亚

OLI 马耳他

OLI 波兰

OLI 西班牙

OLI 英国

OLI 韩国

OLI 巴西

OLI 德国

OLI 意大利

OLI 中东

OLI 俄罗斯

OLI 泰国

OLI 美国

OLI 墨西哥

WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

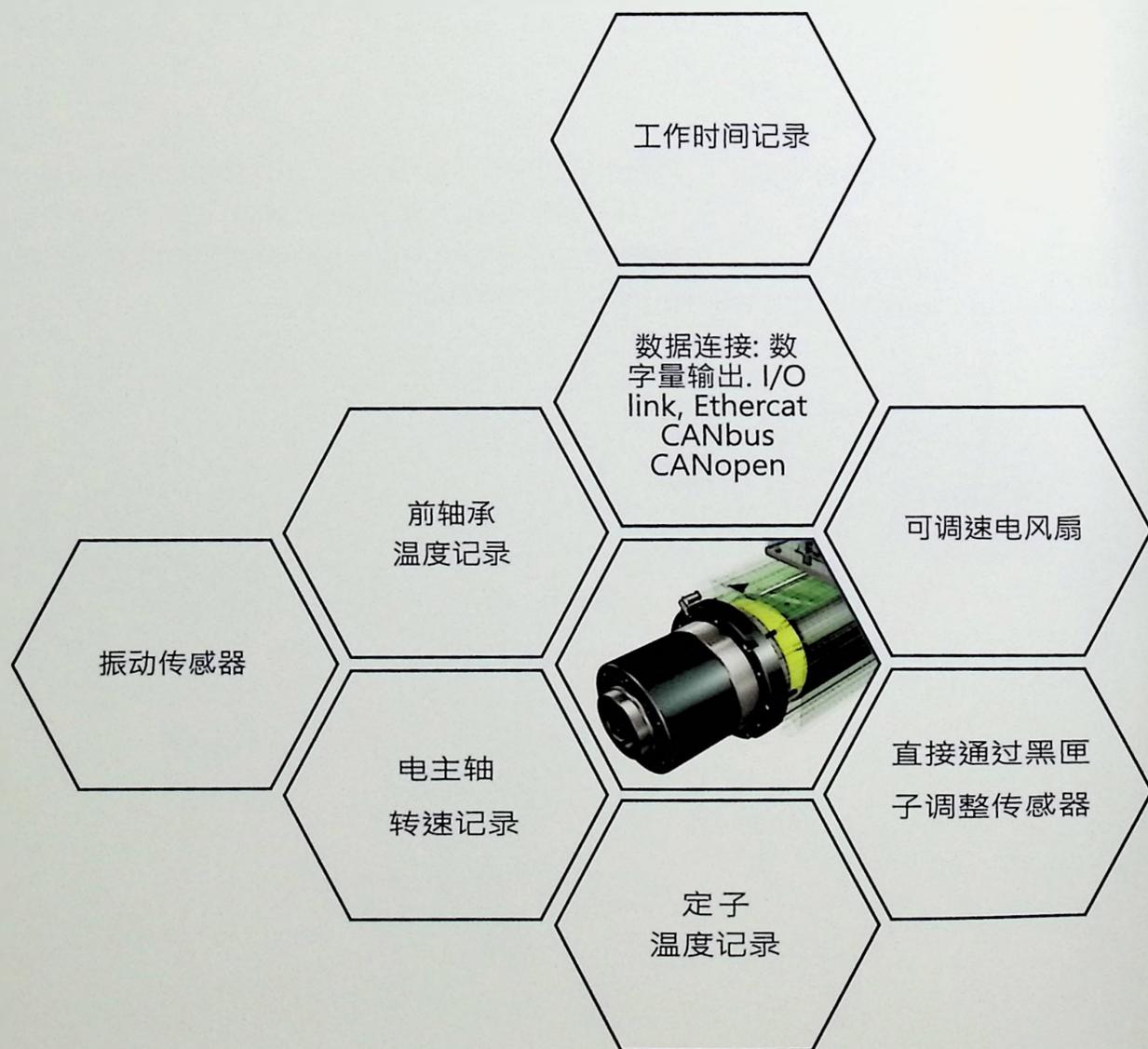
全球销售网络

03



凭借庞大的全球分销网络，确保卓越的客户服
务，是OLIspeed的主要目标之一。



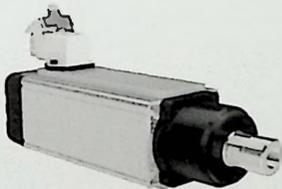


UL认证

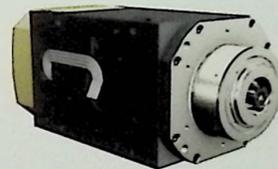
美国绝缘系统电机认证



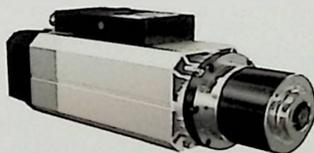
具有UL认证的电主轴:



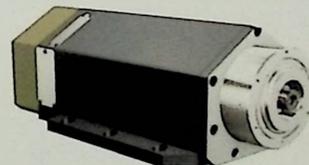
SME 070-103
0.8 ~ 6 kW



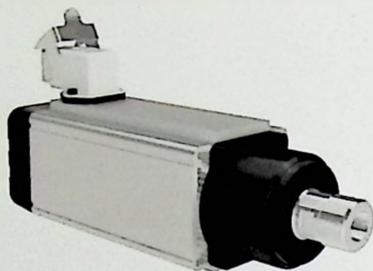
SAB150
7 ~ 24 kW



SAE 103/SAE 145
3.5 ~ 16 kW



SAB 132
11.5 ~ 16 kW



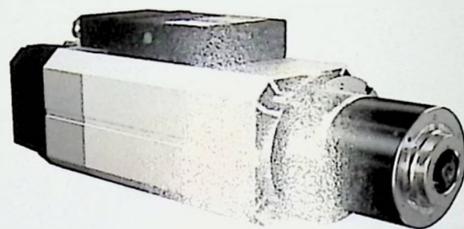
手动换刀

主要特点

- FEM铝合金壳体设计
- 本体加厚, 高热稳定性
- 高效电动机
- 可提供“高负载”版本

技术参数

- 最高转速24000rpm
- 前陶瓷轴承
- 后钢珠轴承
- ILME型连接器



自动换刀

主要特点

- FEM铝合金壳体设计
- 本体加厚, 高热稳定性
- 高效电动机
- 可提供“高负载”版本
- 带编码器(可选)
- 前部迷宫设计
- 自动换刀弹簧回程(标准)
- 附加气动回程(标准)

技术参数

- 最高转速24000rpm
- 前后陶瓷轴承

WYN-WYN
WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

07

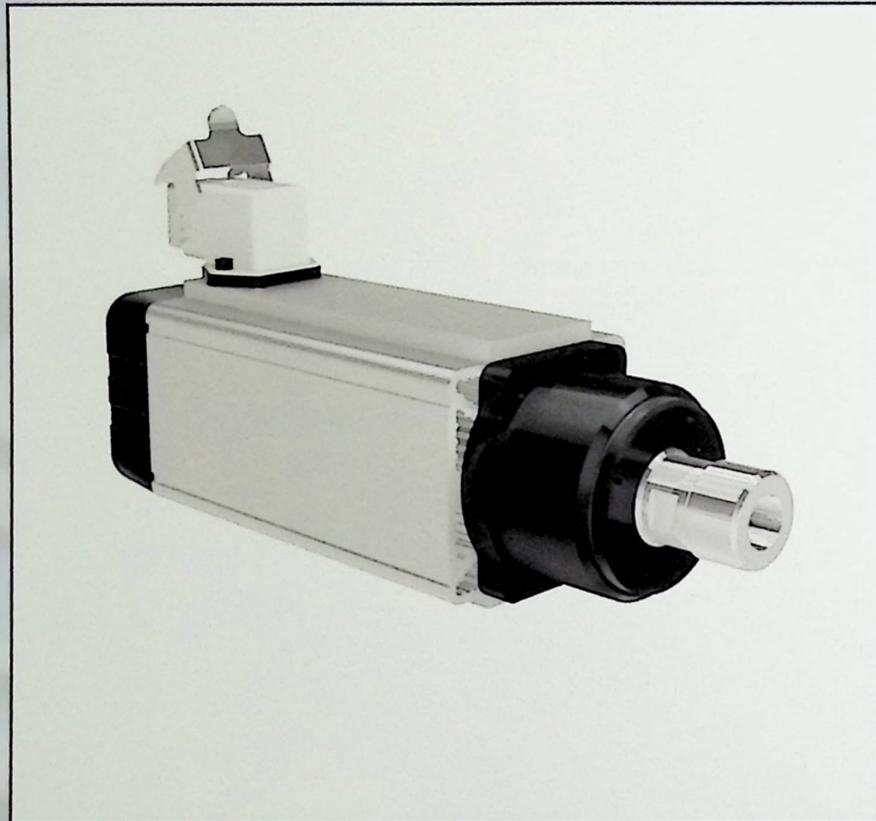


WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

08

SME070/夹头类型



应用

手动换刀电主轴，适用于加工木材、铝材和塑料。

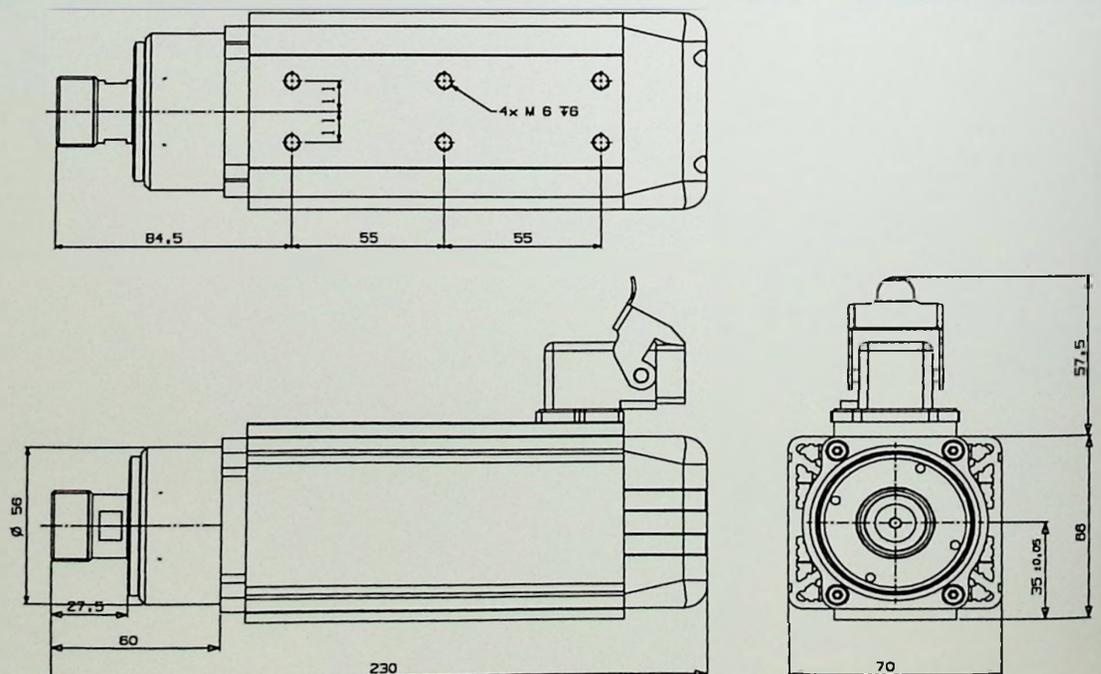
在木屑、铝屑和塑料屑的环境中，电主轴受到良好的保护。

适用于不同应用场景下的成型铣削、钻削操作。

提供不同扭矩和功率的组合供客户选择，以满足不同的使用场景。

采用低噪音风扇冷却。

结构图



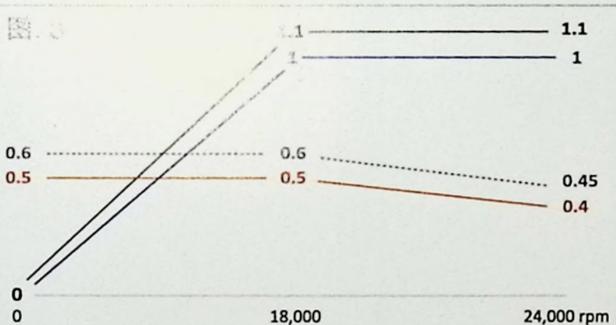
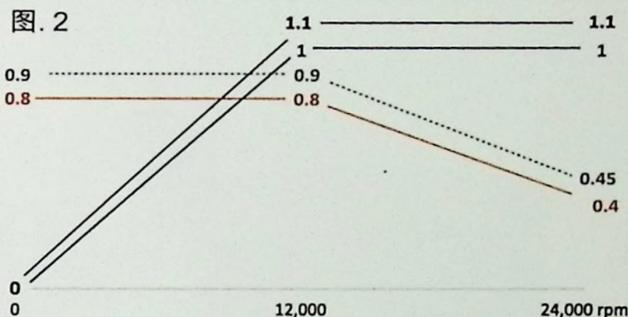
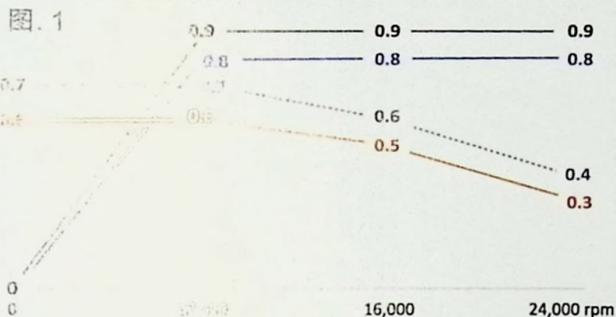
WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

SME070/夹头类型

09

功率和扭矩曲线图



— 功率 S1 (kW) — 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) --- 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

SME070 - 手动换刀

壳体尺寸	mm	66 x 70
功率 S1/转速	kW / rpm * 1000	0.8 / 12 图 1
		1 / 12 图 2
		1 / 18 图 3
扭矩 S1	Nm	见表
刀柄	-	ER 16
刀柄类型	-	-
最大频率	Hz	400
额定电压	V	380
极数	N°	2
最大转速	rpm	24000
锁刀	-	-
松刀	-	-
气缸回程	-	-
前轴承/最大转速	钢	18000
	陶瓷	24000
后轴承/最大转速	钢	24000
轴承润滑	油脂	永久
冷却方式	类型	风扇
控制板4.0	-	-
重量	kg	3.5

可选项

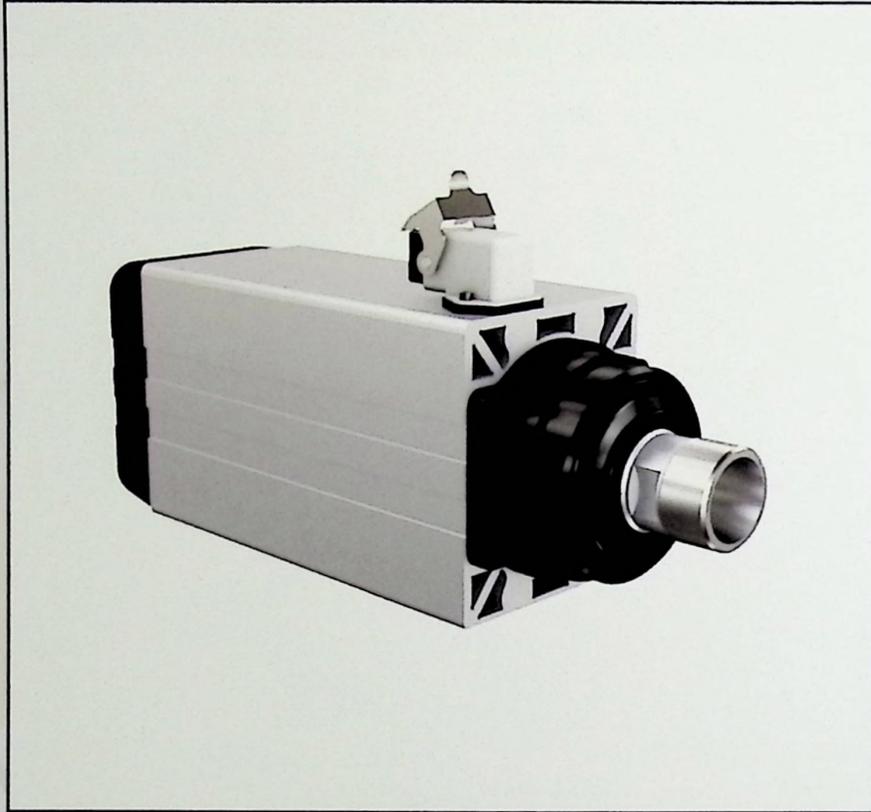
增压	√
* √ 可选, - 不可选	

WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

10

SME103/夹头类型



应用

手动换刀电主轴，适用于加工木材、铝材和塑料。

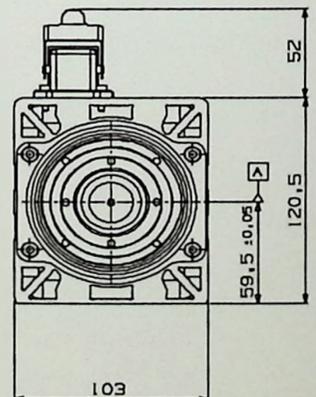
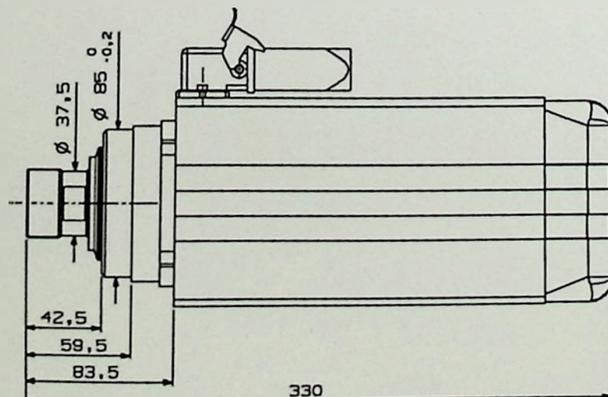
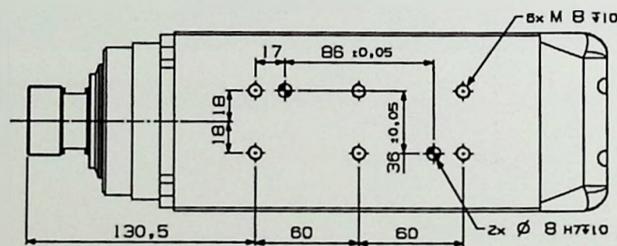
在木屑、铝屑和塑料屑的环境中，电主轴受到良好的保护。

适用于入门级CNC轻、中型铣削、铣削操作。

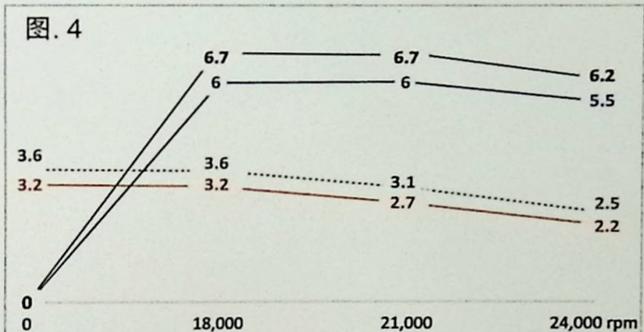
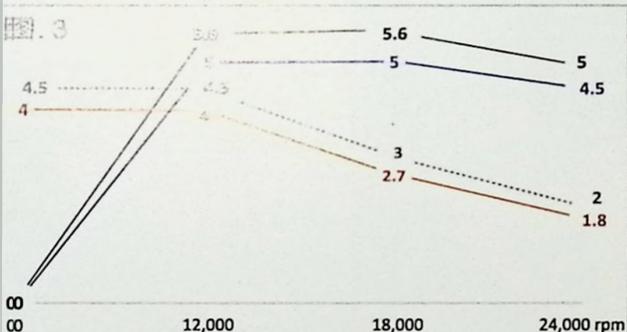
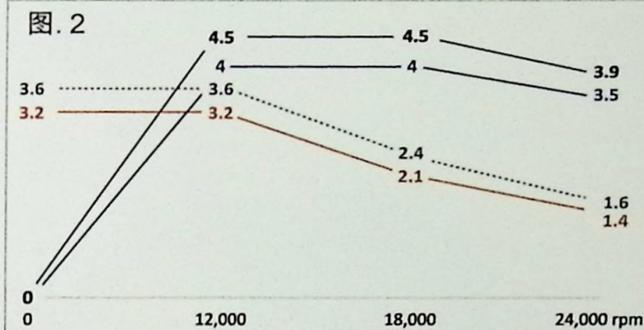
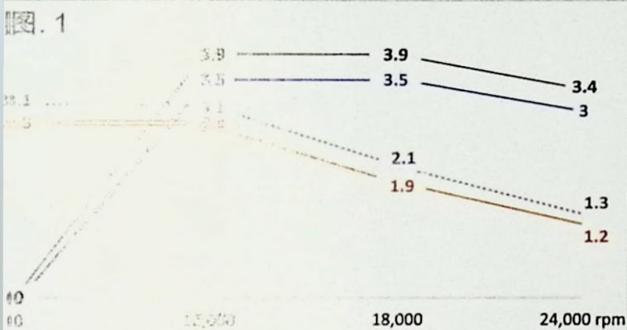
提供不同扭矩和功率的组合供客户选择，以满足不同的使用场景。

采用低噪音风扇冷却。

结构图



功率和扭矩曲线图



— 功率 S1 (kW) - - - 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) - - - 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

SME103 - 手动换刀		
壳体尺寸	mm	103 x 120
功率 S1/转速	kW /rpm*1000	3.5 / 12 图 1
		4 / 12 图 2
		5 / 12 图 3
		6 / 18 图 4
扭矩 S1	Nm	见表
刀柄	-	ER 32
	-	HSK C40
刀柄类型	-	短鼻 - SN
最大频率	Hz	400
额定电压	V	380
极数	N°	2
最大转速	rpm	24000
铣刀	-	-
钻刀	-	-
气缸回程	-	-
刀轴承/最大转速	钢	18000
	陶瓷	24000
刀轴承/最大转速	钢	24000
轴承润滑	油脂	永久
冷却方式	类型	风扇
控制板4.0	-	-
重量	kg	12.3

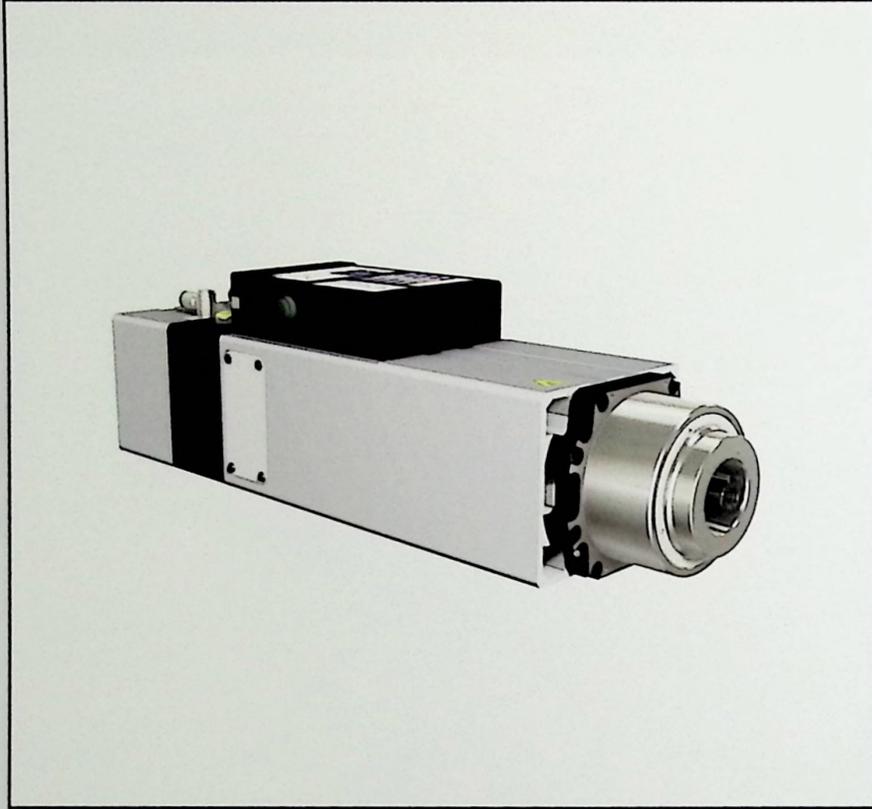
可选项		*
增压		√
* √ 可选, - 不可选		

WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

12

SAE103/风冷



应用

自动换刀电主轴，适用于加工木材、铝材和塑料。

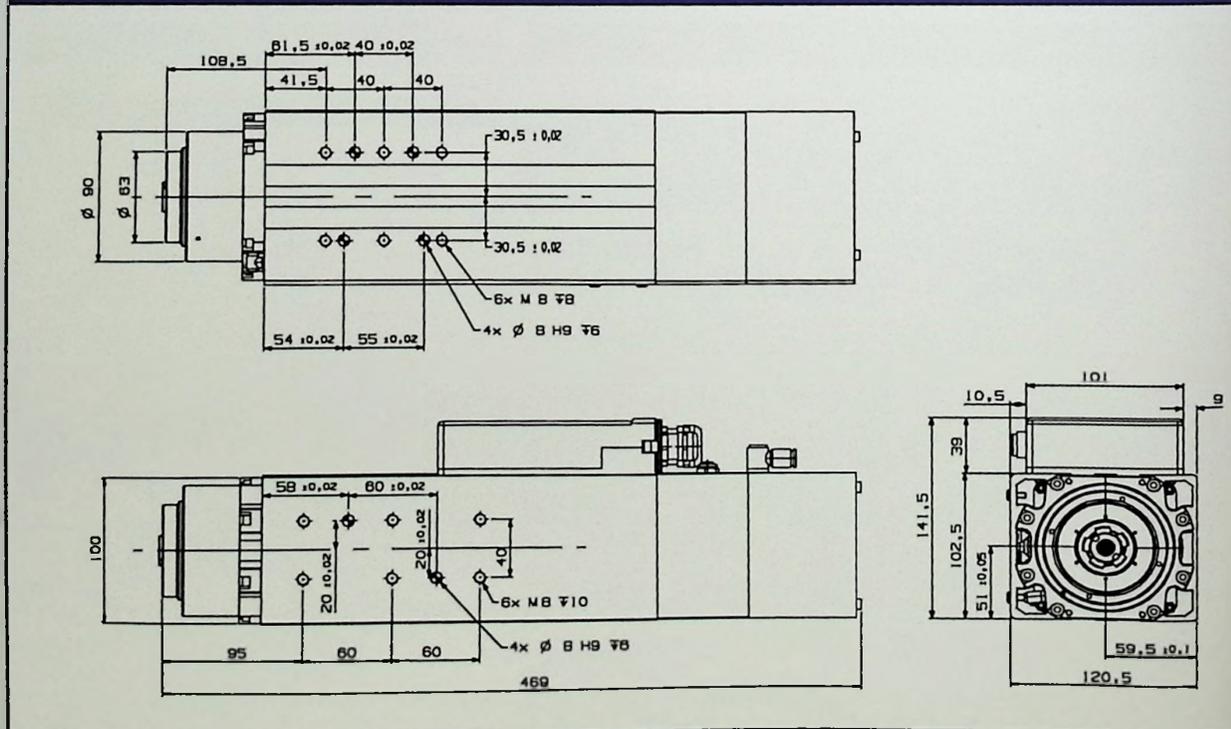
在木屑、铝屑和塑料屑的环境中，电主轴受到良好的保护。

适用于不同应用场景下的程、中型铣削操作。

提供不同扭矩和功率的组合供客户选择，以满足不同的使用场景。

采用极低噪音风扇冷却。提供ISO30和HSKF63刀柄接口进行选择。

结构图



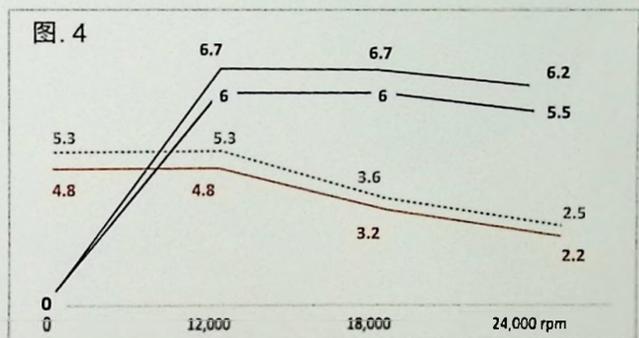
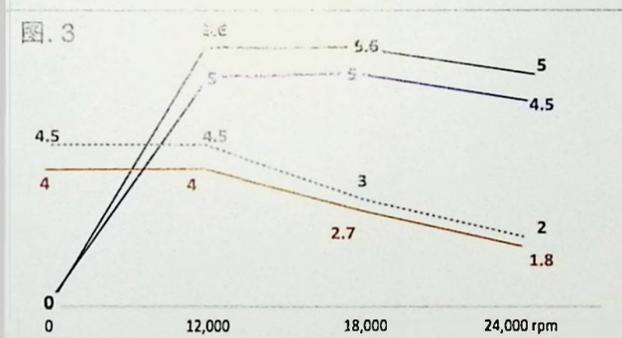
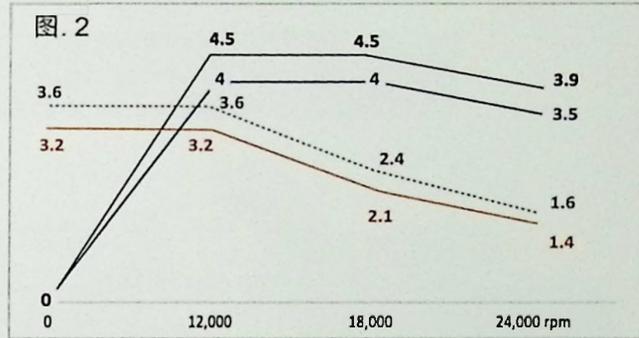
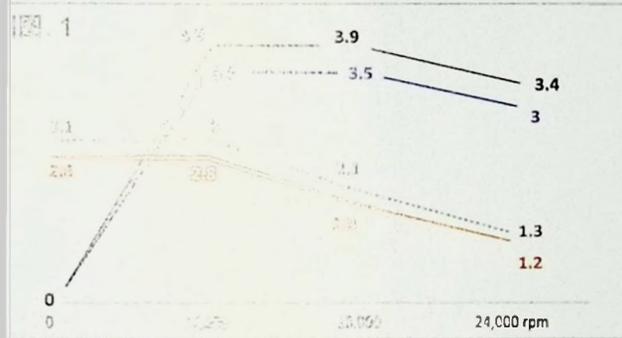
WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

SAE103/风冷

13

功率和扭矩曲线图



— 功率 S1 (kW) — 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) - - - 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

SAE103 - 自动换刀

壳体尺寸	mm	103 x 120
功率 S1/转速	kW /rpm*1000	3.5 / 12 图 1
		4.0 / 12 图 2
		5.0 / 12 图 3
		6.0 / 12 图 4
扭矩 S1	Nm	见表
刀柄	-	ISO 30
		HSK F63
鼻长类型	-	短鼻 - SN
最大频率	Hz	800
额定电压	V	220/380
极数	N°	4
最大转速	rpm	24000
锁刀	-	弹簧
松刀	气压 / bar	4 (最小)
气缸回程	-	弹簧
前轴承/最大转速	陶瓷	24000
	钢	18000
后轴承/最大转速	陶瓷	24000
轴承润滑	油脂	永久
冷却方式	类型 / V	风扇 / 24
控制板 4.0	-	-
重量	kg	18.0

紧凑型



应用

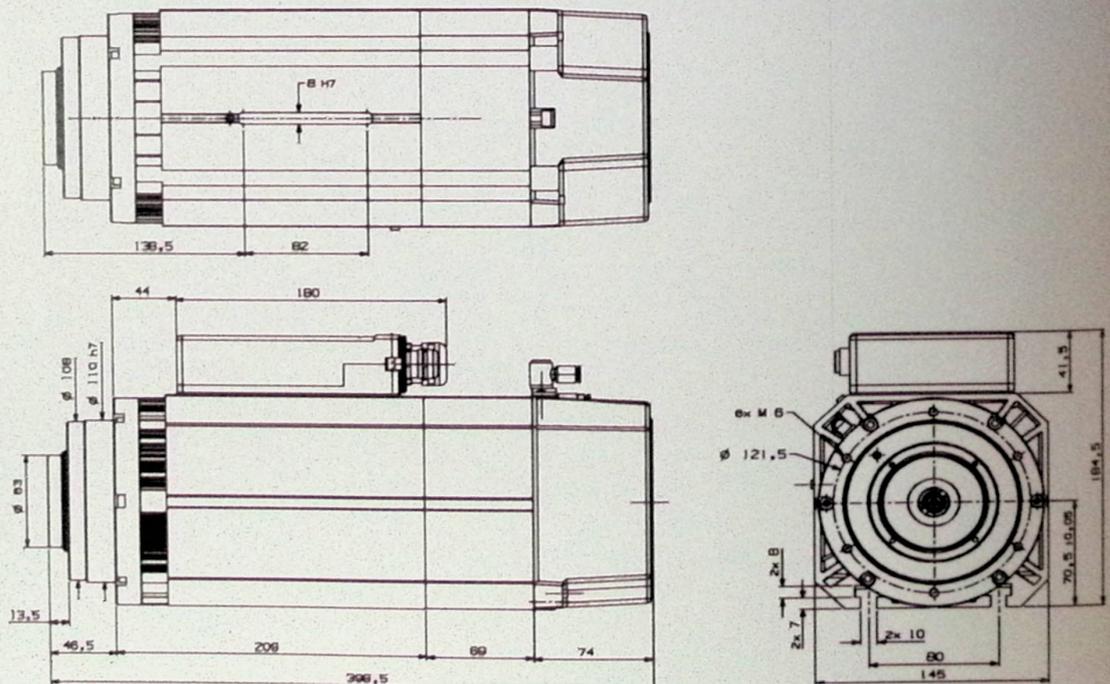
自动换刀电主轴，适用于木材、塑料和复合材料的钻削和铣削操作。

提供不同扭矩和功率的组合供客户选择，以满足不同的使用场景。

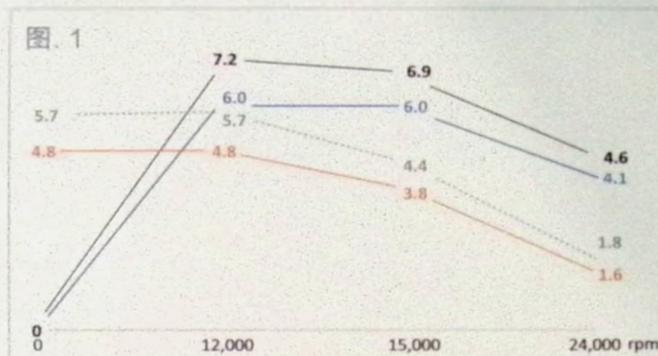
通过“轴套件”维修更简单、快捷。

可提供ISO30和HSK F63刀柄接口进行选择。尺寸紧凑，适用于拟人化机器人的应用。

结构图



功率和扭矩曲线图



— 功率 S1 (kW) — 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) - - - 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

SAE145 - 自动换刀 风冷			可选项	
壳体尺寸	mm	145×145	转速监控	√
功率S1/转速	kW/rpm*1000	6.0/12 图1	C轴	-
扭矩S1	Nm	见表	C轴附带气动装置	-
刀柄	-	ISO 30	轴承套	√
刀柄	-	HSK F63	编码器1Vpp	√
刀柄类型	-	短鼻-SN	编码器TTL	√
最大频率	Hz	800	振动传感器	√
额定电压	V	220/380	轴承温度传感器	√
极数	N	4	*√ 可选, - 不可选	
最大转速	rpm	24000		
锁刀	-	弹簧		
松刀	气压/bar	3(最小)		
气缸回程 ¹	-	弹簧		
前轴承/最大转速	陶瓷	24000		
后轴承/最大转速	钢	18000		
	陶瓷	24000		
轴承润滑	-	永久		
冷却方式	类型/V	风扇/24		
	标准	digital		
控制板4.0	协议可用	can bus - can open - ethercat - I/O link		
重量	kg	19.0		

注意

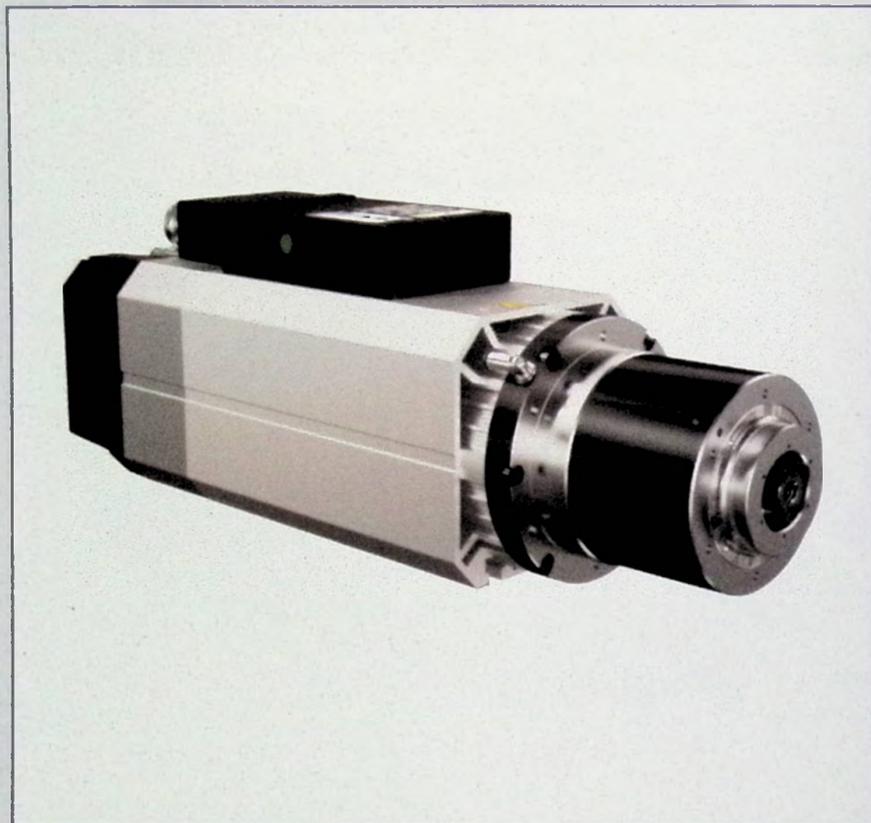
¹ 作为标准配置, 也可选气压回程。

WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

16

SAE145/风冷



应用

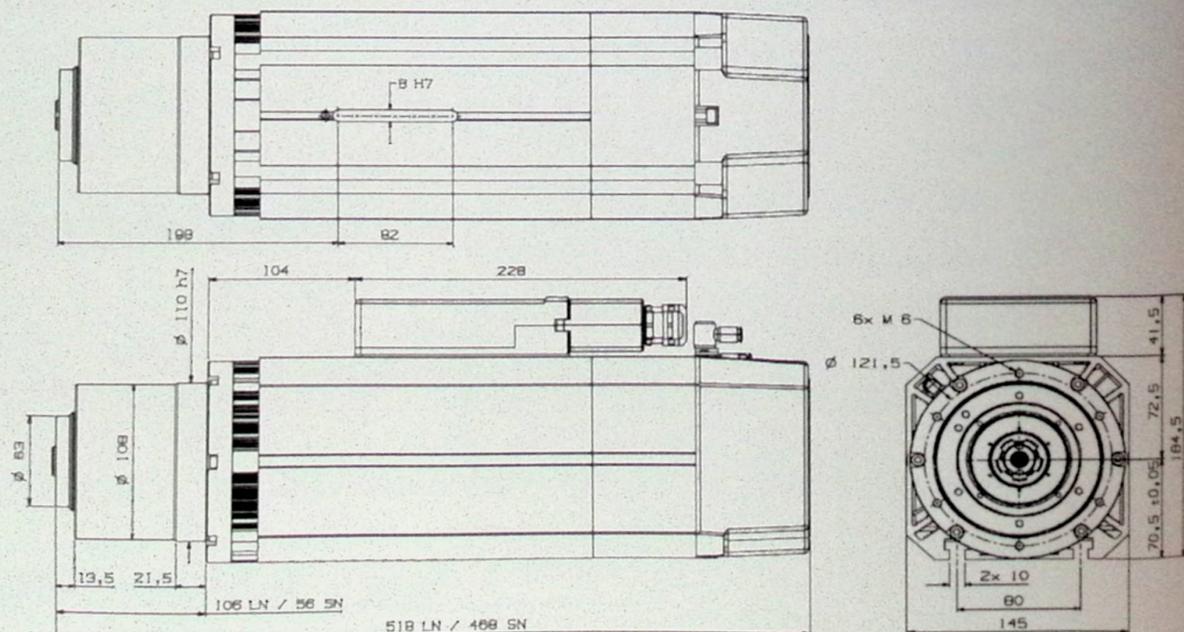
自动换刀电主轴，适用于木材、塑料和复合材料的钻削和铣削操作。

提供多种扭矩和功率的组合供选择，以满足客户的不同需求。

通过“轴套件”达到维修简易、快捷的目的。

可提供ISO 30和HSK F63规格配置及长鼻、短鼻规格配置供客户选择，也可选配C轴（详情请参阅第20页信息）

结构图



功率和扭矩曲线图

图. 1

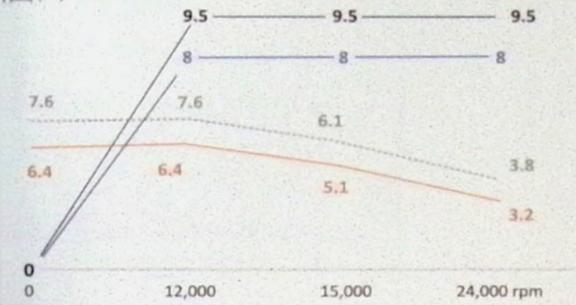


图. 2

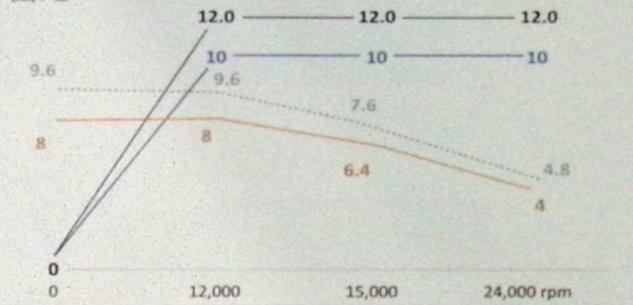
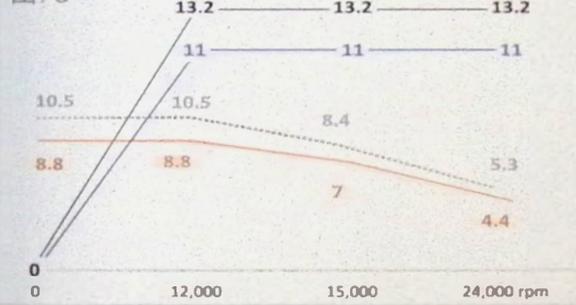


图. 3



— 功率 S1 (kW) — 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) --- 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

SAE145 - 自动换刀 风冷

壳体尺寸	mm	145 x 145
功率 S1/转速	kW /rpm*1000	8.0 / 12 图 1 10.0 / 12 图 2 11.0 / 12 图 3
扭矩 S1	Nm	见表
刀柄	-	ISO 30 HSK F63
刀柄类型	-	短鼻 - SN 长鼻 - LN
最大频率	Hz	800
额定电压	V	220/380
极数	N°	4
最大转速	rpm	24000
锁刀	-	弹簧
松刀	气压 / bar	3 (最小)
气缸回程 ¹	-	弹簧
前轴承/最大转速	陶瓷	24000
后轴承/最大转速	钢	18000
	陶瓷	24000
轴承润滑	-	永久
冷却方式	类型 / V	风扇 / 24
	标准	digital
控制板 4.0	协议可用	can bus - can open - ethercat - I/O link
	重量	kg

可选项

转速监控	✓
C轴	✓
C轴附带气动装置	✓
轴承套	✓
1Vpp编码器	✓
TTL编码器	✓
振动传感器	✓
轴承温度传感器	✓
* ✓ 可选, - 不可选	

注意

¹ 作为标准配置, 也可选气压回程。

WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

18

SAE145/风冷/重型

重型



应用

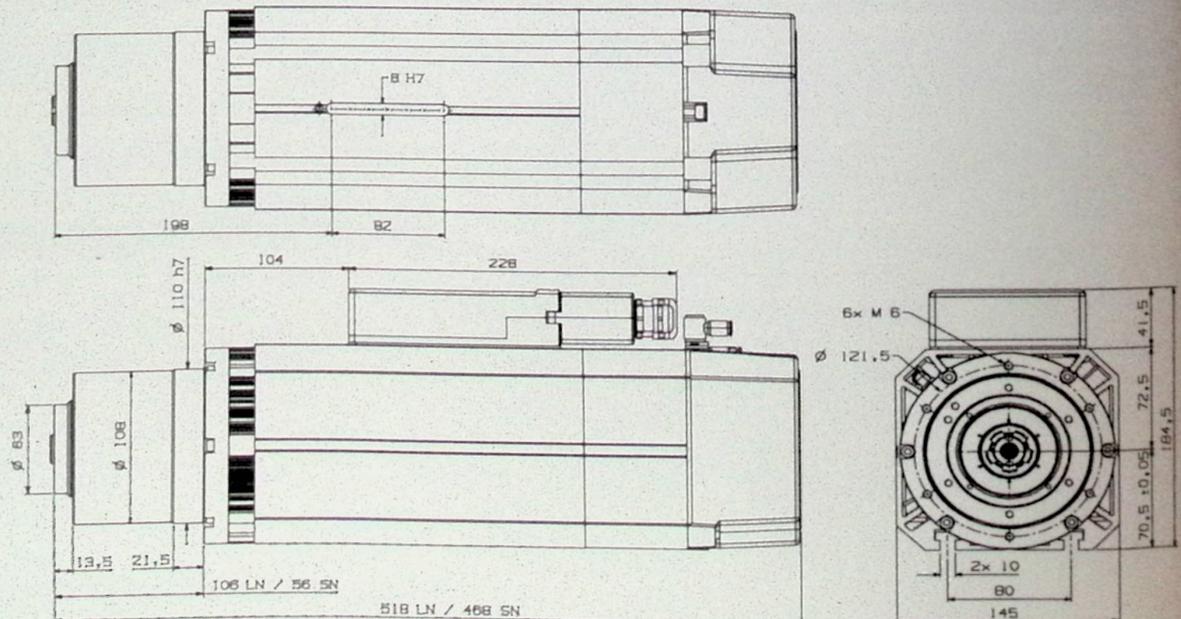
自动换刀电主轴，适用于木材、塑料、铝材和复合材料的钻削和铣削操作。

提供多种扭矩和功率的组合供选择，以满足客户的不同需求。

通过“轴套件”达到维修简易、快捷的目的。

可提供ISO 30和HSK F63规格配置及长鼻、短鼻规格配置供客户选择，也可选配C轴（详情请参阅第20页信息）

结构图



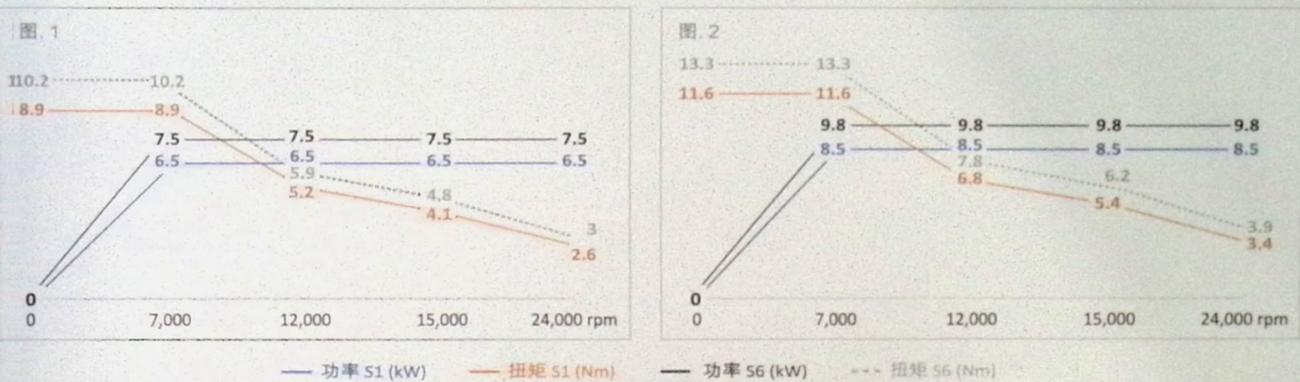
WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

SAE145/风冷/重型

19

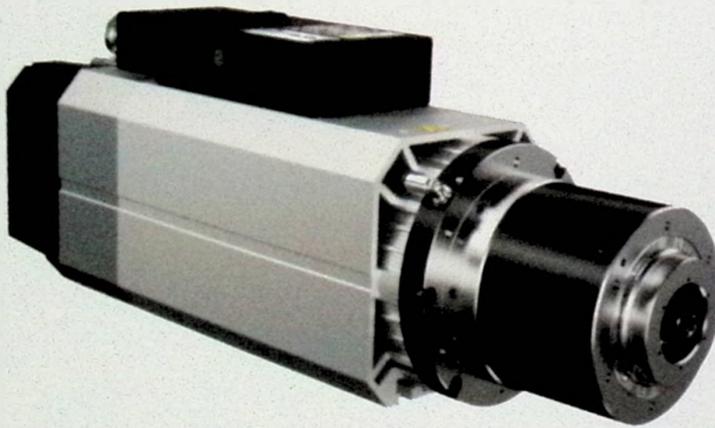
功率和扭矩曲线图



主要特点

SAE145 - 自动换刀 风冷 重型			可选项
整体尺寸	mm	145 x 145	转速监控 <input checked="" type="checkbox"/>
功率 S1/转速	kW/rpm*1000	6.5 / 7 图 1	C轴 <input checked="" type="checkbox"/>
		8.5 / 7 图 2	C轴附带气动装置 <input checked="" type="checkbox"/>
扭矩 S1	Nm	见表	轴承套 <input checked="" type="checkbox"/>
刀柄	-	ISO 30	1Vpp编码器 <input checked="" type="checkbox"/>
		HSK F63	TTL编码器 <input checked="" type="checkbox"/>
鼻长类型	-	短鼻 - SN	振动传感器 <input checked="" type="checkbox"/>
		长鼻 - LN	轴承温度传感器 <input checked="" type="checkbox"/>
最大频率	Hz	800	* <input checked="" type="checkbox"/> 可选, - 不可选
额定电压	V	220/380	
级数	N°	4	
最大转速	rpm	24000	
换刀	-	弹簧	
公刀	气压 / bar	3 (最小)	
气缸回程 ¹	-	弹簧	
前轴承/最大转速	陶瓷	24000	
	钢	18000	
后轴承/最大转速	陶瓷	24000	
轴承润滑	-	永久	
冷却方式	类型 / V	风扇 / 24	
	标准	digital	
控制板4.0	协议可用	can bus - can open - ethercat - I/O link	注意
重量	kg	28.0	¹ 作为标准配置, 也可选气压回程。

同步



应用

自动换刀电主轴，适用于木材、塑料、铝材和复合材料的钻削和铣削操作。

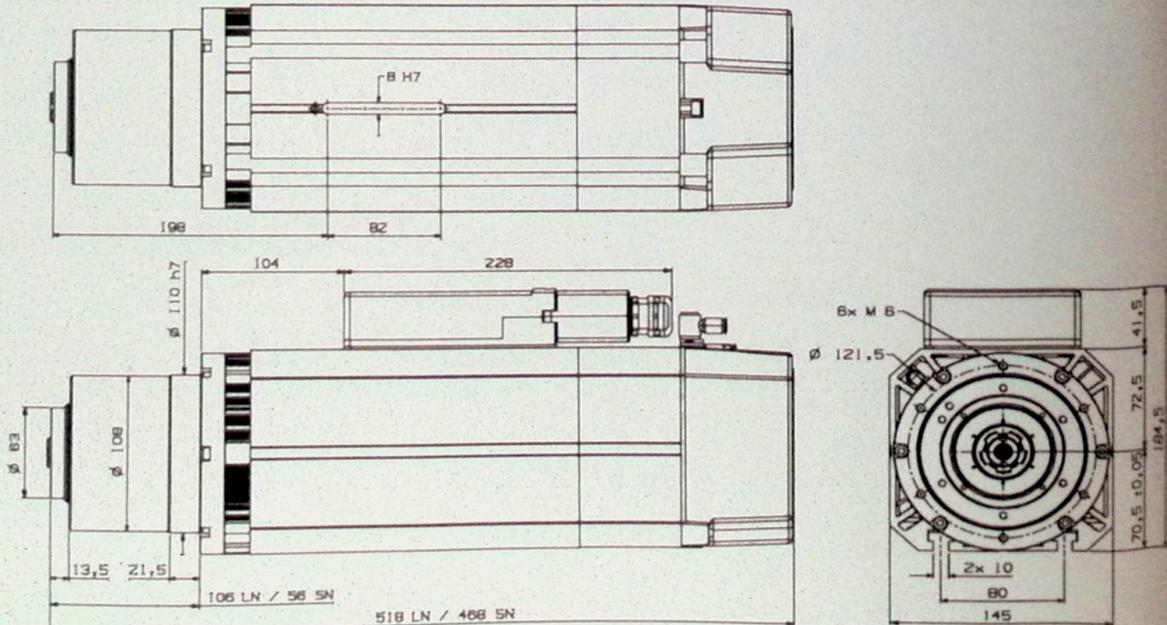
提供多种扭矩和功率的综合供选择，以满足客户的不同需求。

通过“轴套件”达到维修简单、快捷的目的。

装备TTL或1VPP编码器，提供超低速工作时的更佳表现。

可提供ISO 30和HS M F63规格配置及长鼻、短鼻规格配置供客户选择。也可选配C轴（详情请参阅第20页信息）

结构图



功率和扭矩曲线图

图 1

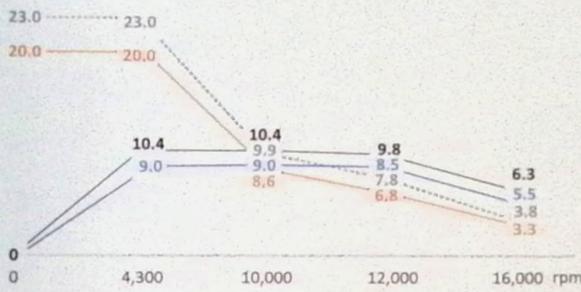
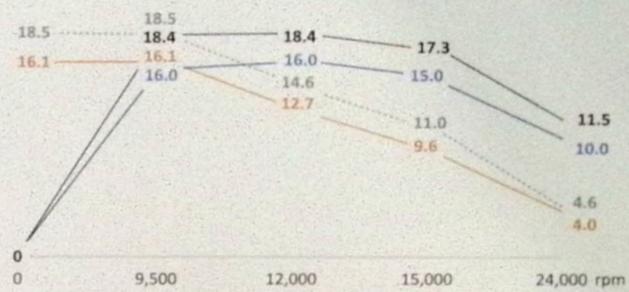


图 2



— 功率 S1 (kW) — 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) - - - 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

SAE145 - 自动换刀 风冷		
壳体尺寸	mm	145×145
功率S1/转速	kW/rpm*1000	9/4.3 图1 16/9.5 图2
扭矩S1	Nm	见表
刀柄	-	HSK F63
轴长类型	-	短鼻-SN 长鼻-LN
最大频率	Hz	800
额定电压	V	220/380
极数	N°	4
最大转速	rpm	24000
锁刀	-	弹簧
排刀	气压/bar	3(最小)
气缸回程	-	弹簧
前轴承/最大转速	陶瓷	24000
后轴承/最大转速	钢	18000
轴承润滑	陶瓷	24000
冷却方式	类型/V	永久
控制板4.0	标准	风扇/24 digital
重量	kg	28.0

可选项	
转速监控	✓
C轴	✓
C轴附带气动装置	✓
轴承套	✓
编码器1Vpp	✓
编码器TTL	✓
振动传感器	✓
轴承温度传感器	✓
* ✓ 可选, - 不可选	

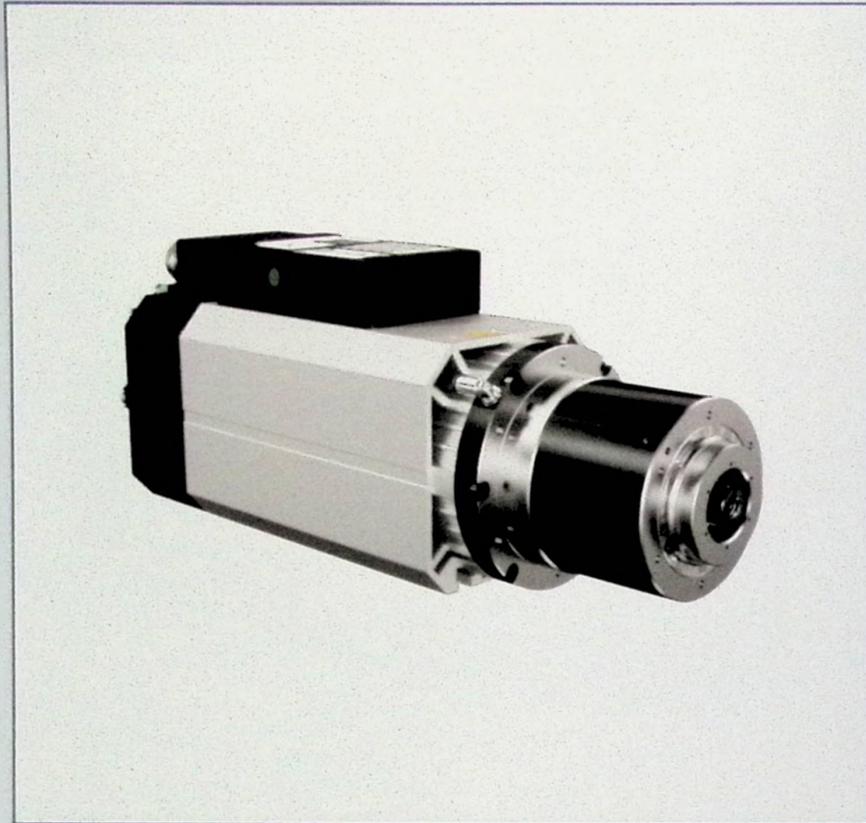
注意
作为标准配置, 也可选气压回程。

WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

22

SAE145/液冷



应用

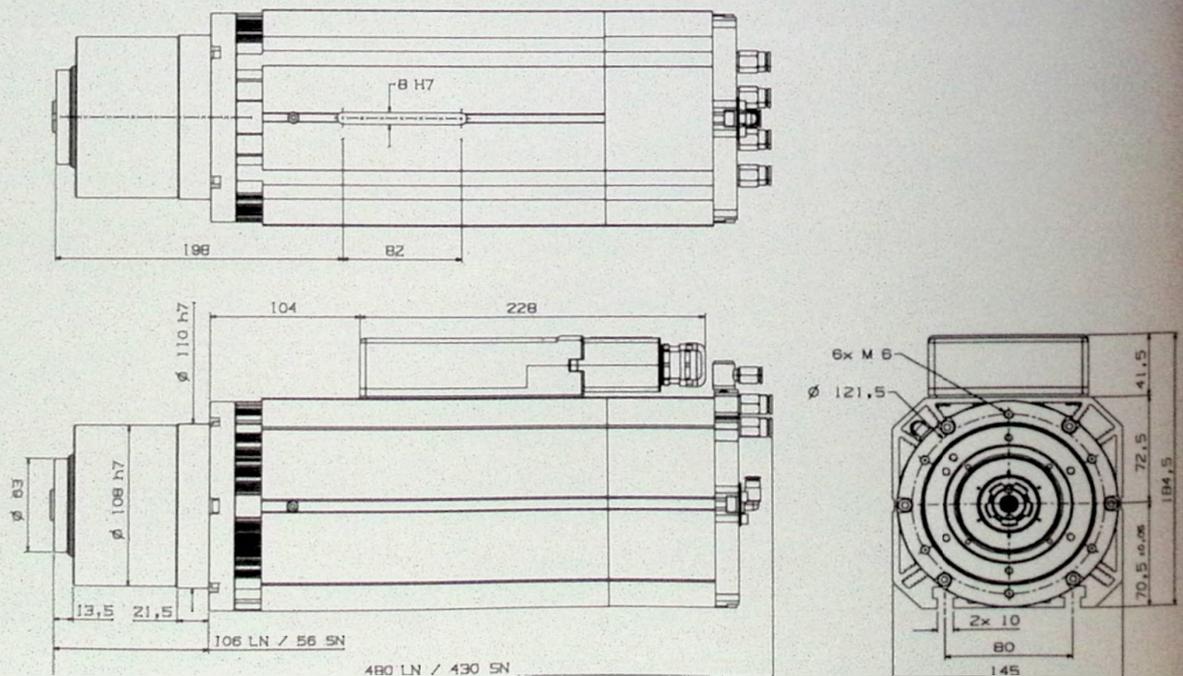
自动换刀电主轴，适用于木材、塑料、铝材和复合材料

的钻削和铣削操作。提供多种扭矩和功率的组合供选择，以满足客户

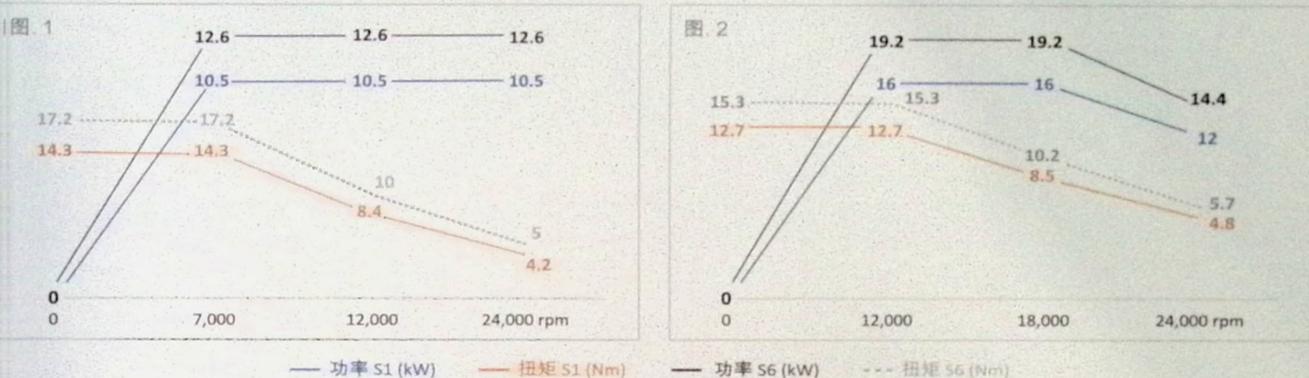
的不同需求。通过“轴套件”达到维修简易、快捷的目的。

可提供ISO 30和HSK F63规格配置及长鼻、短鼻规格配置供客户选择，也可选配C轴（详情请参阅第20页信息）液冷系统，适用于重型钻削和铣削操作。

结构图



功率和扭矩曲线图



主要特点

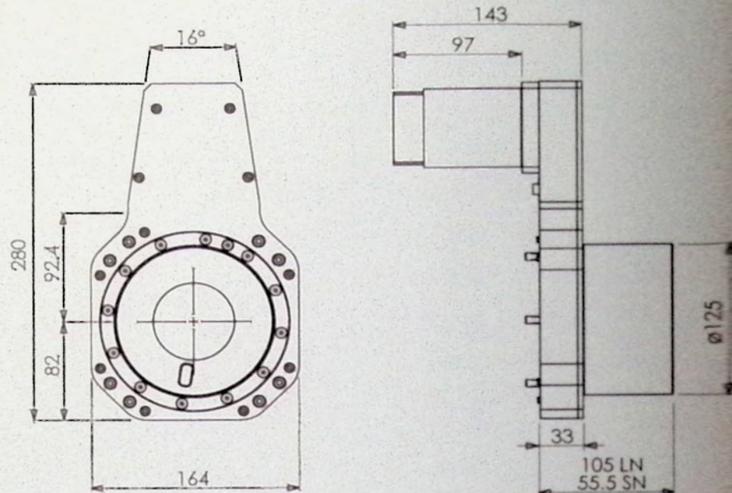
SAE145 - 自动换刀 液冷		
壳体尺寸	mm	145 x 145
功率 S1/转速	kW / rpm*1000	10.5 / 7 图 1 16 / 12 图 2
扭矩 S1	Nm	见表
刀柄	-	HSK F63
刀柄类型	-	短鼻 - SN 长鼻 - LN
最大频率	Hz	800
额定电压	V	220/380
极数	N*	4
最大转速	rpm	24000
锁刀	-	弹簧
松刀	气压 / bar	3 (最小)
气缸回程 ¹	-	弹簧
前轴承/最大转速	陶瓷	24000
后轴承/最大转速	钢	18000
	陶瓷	24000
轴承润滑	-	永久
冷却方式	类型 / V	液体
	标准	digital
控制板 4.0	协议可用	can bus - can open - ethercat - I/O link
重量	kg	24.5

可选项	
转速监控	✓
C轴	✓
C轴附带气动装置	✓
轴承套	✓
1Vpp编码器	✓
TTL编码器	✓
振动传感器	✓
轴承温度传感器	✓
* ✓ 可选, - 不可选	

注意
¹ 作为标准配置, 也可选气压回程。

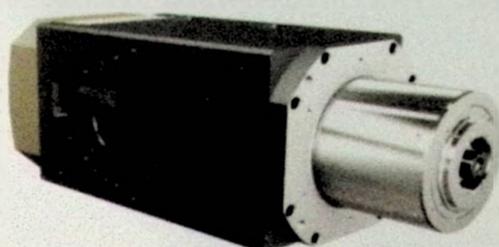


结构图



主要特点

C轴	CSR400	CLR400
电主轴选配	-	SAE145 短鼻 - SN
旋转范围	°	持续
额定扭矩	Nm	80
最大扭矩	Nm	120
电机功率	W	400 / 800
额定/最大速度	Nm	3000 / 5000
归位式 / N°	-	PNP - NC / 1
减速箱型号	-	行星减速箱
总减速比	-	1 / 82
润滑方式	油脂	永久
附加业务 / 型号 / N°	气动	-
精度	弧/分	0.01
重量	kg	8.0



紧凑型

主要特点

- FEM高强度铝体设计, 由先进的CNC设备制造
- 表面阳极氧化处理
- 液冷
- 低压换刀(最小为3bar)
- 紧凑型设计, 所占空间小, 特别适用于50°钻头
- 可选编码器1VPP或TTL型

技术参数

- 最高转速24000rpm
- 4/6极电机(选配)
- 同步或异步电机(选配)
- 前后密封陶瓷轴承
- 永久油脂润滑, 免维护

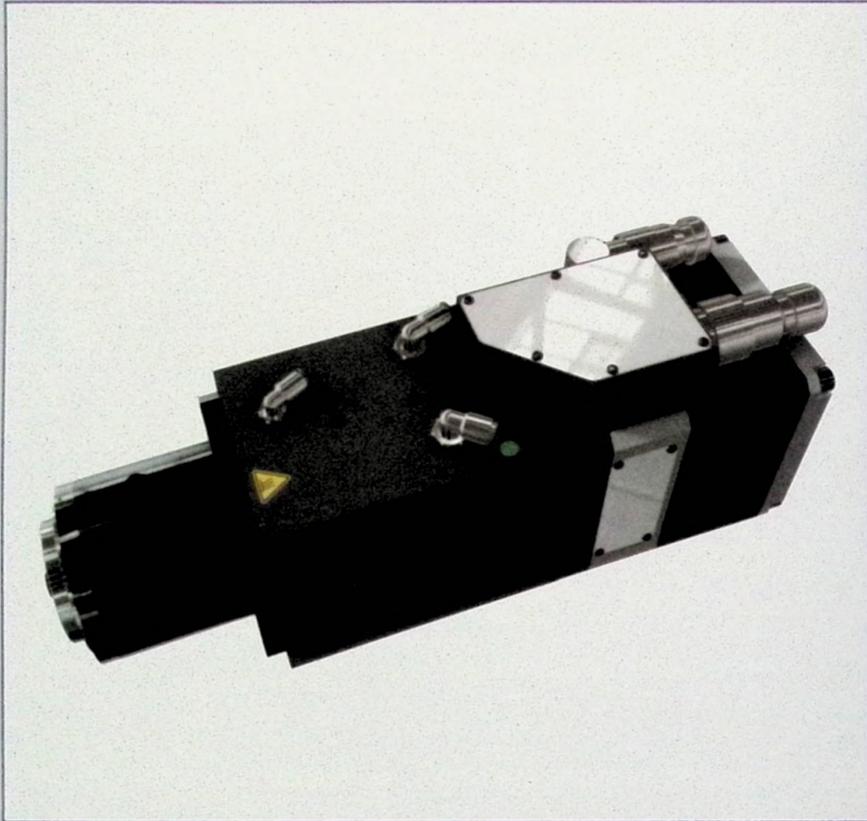
方型

主要特点

- FEM高强度铝体设计, 由先进的CNC设备制造
- 表面阳极氧化处理
- 液冷
- 低压换刀(最小为3bar)
- 可选编码器1VPP或TTL型

技术参数

- 最高转速24000rpm
- 4/6极电机(选配)
- 同步或异步电机(选配)
- 前后密封陶瓷轴承
- 永久油脂润滑, 免维护



应用

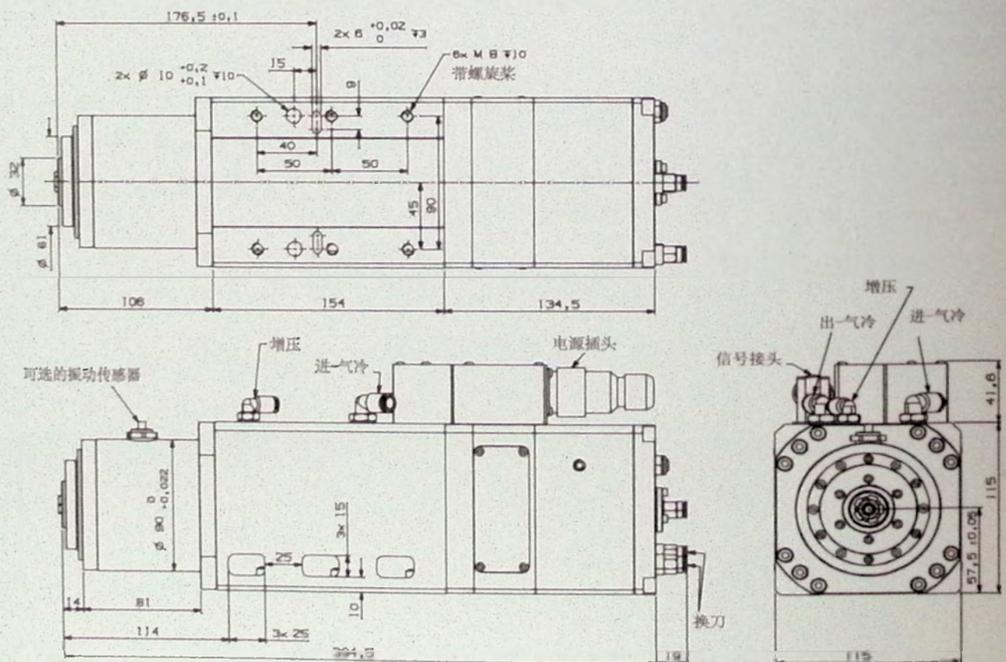
专门为3轴铣头设计的主轴。该款同时具有小空间和高性能的特点。

为满足客户的不同需求有①220V、380V异步电机可供选择，以满足客户不同应用场景下的需求。

液冷系统，满足重型钻铣时的高稳定性。（提供强制风冷版本）

主要应用于铝材、塑料、轻型合金的加工制造。

结构图



功率和扭矩曲线图

图.1

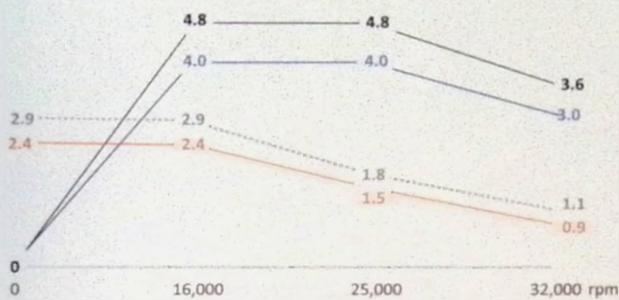
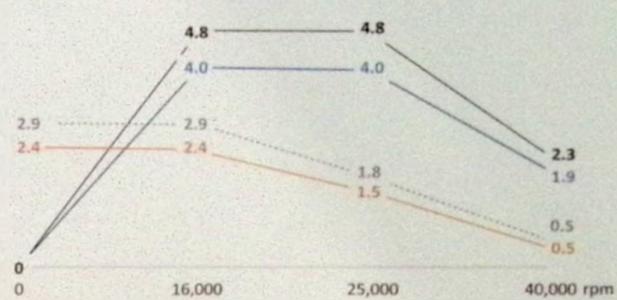


图.2



— 功率 S1 (kW) — 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) --- 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

SAB115 - 自动换刀 异步 长鼻

主要特点	mm	115×115
壳体尺寸		
功率S1/转速	kW/rpm*1000	4.0/16 图1 图2
扭矩S1	Nm	见表
刀柄	-	HSK E32-HSK E40
鼻长类型	-	长鼻-LN
最大频率	Hz	800
额定电压	V	220/380
极数	N°	4
最大转速	rpm	32000-40000
锁刀	-	弹簧
松刀	气压/bar	6(最小)
气缸回程	-	弹簧
前轴承/最大转速	陶瓷	32000-40000
后轴承/最大转速	陶瓷	32000-40000
轴承润滑	油脂	永久
冷却方式	类型	液体
	标准	digital
控制板4.0	协议可用	-
重量	kg	18.0

可选项

转速监控	-
侧盒连接器	√
快速连接器	-
轴承套	√
编码器1Vpp	-
编码器TTL	-
振动传感器	√
轴承温度传感器	-

° √ 可选, - 不可选

注意

作为标准配置, 也可选气压回程。

功率和扭矩曲线图

图 1

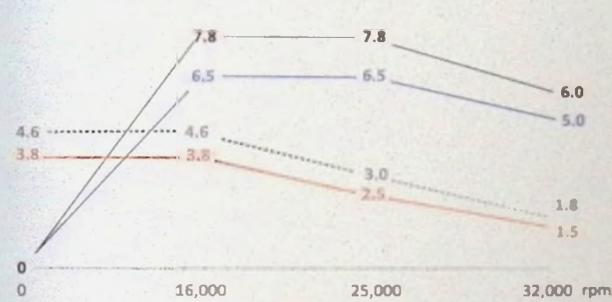
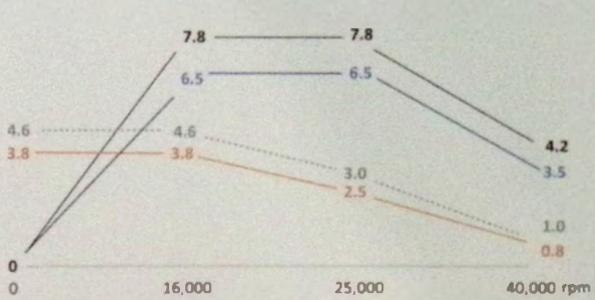


图 2



— 功率 S1 (kW) — 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) --- 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

SAB115 - 自动换刀 异步 长鼻

壳体尺寸	mm	115×115
功率S1/转速	kW/rpm*1000	6.5/16 图1
扭矩S1	Nm	见表 图2
刀柄	-	HSK E32-HSK E40
刀柄长类型	-	长鼻-LN
最大频率	Hz	800
额定电压	V	220/380
极数	N°	4
最大转速	rpm	32000-40000
换刀	-	弹簧
换刀刀	气压/bar	6(最小)
气缸回程 ¹	-	弹簧
前轴承/最大转速	陶瓷	32000-40000
后轴承/最大转速	陶瓷	32000-40000
轴承润滑	油脂	永久
冷却方式	类型	液体
控制板4.0	标准	digital
	协议可用	-
重量	kg	18.0

可选项

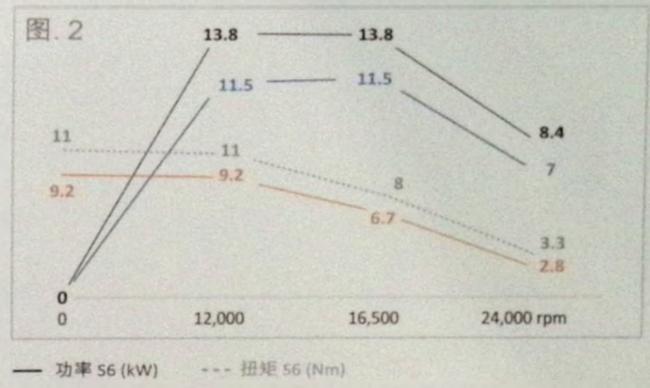
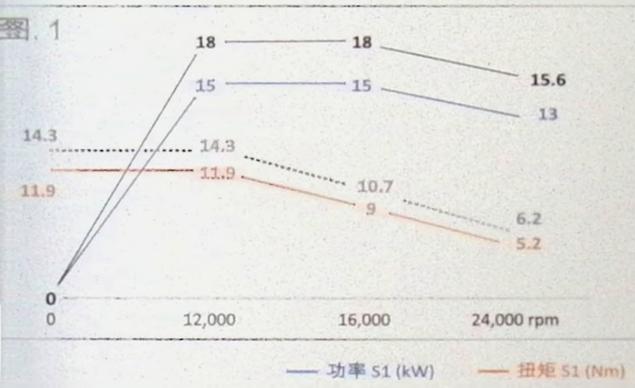
转速监控	-
侧盒连接器	√
快速连接器	-
轴承套	√
编码器1Vpp	-
编码器TTL	-
振动传感器	√
轴承温度传感器	-

√ 可选, - 不可选

注意

¹ 作为标准配置, 也可选气压回程。

功率和扭矩曲线图



主要特点

SAB132 - 自动换刀 异步		
壳体尺寸	mm	176 x 132
功率 S1/转速/级数	kW/rpm*1000/N°	15.0 / 12 / 6 图 1 11.5 / 12 / 4 图 2
扭矩 S1	Nm	见表
刀柄	-	HSK F63
刀柄长类型	-	短鼻 - SN
最大频率	Hz	1200 / 800
额定电压	V	380
级数	N°	6 / 4
最大转速	rpm	24000
换刀	-	弹簧
松刀	气压/bar	3 (最小)
气缸回程 ¹	-	弹簧
前轴承/最大转速	陶瓷	24000
后轴承/最大转速	钢	18000
	陶瓷	24000
轴承润滑	油脂	永久
冷却方式	类型	液体
空制板4.0	标准	digital
	协议可用	-
重量	kg	26

可选项 *	
转速监控	√
轴承套	√
1Vpp编码器	√
TTL编码器	√
振动传感器	-
轴承温度传感器	-

* √ 可选, - 不可选

注意
¹ 作为标准配置, 也可选气压回程。

功率和扭矩曲线图

图 1

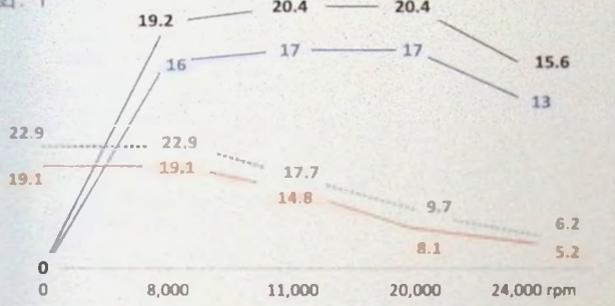


图 2



— 功率 S1 (kW) - - - 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) - - - 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

SAE132-自动换刀 同步

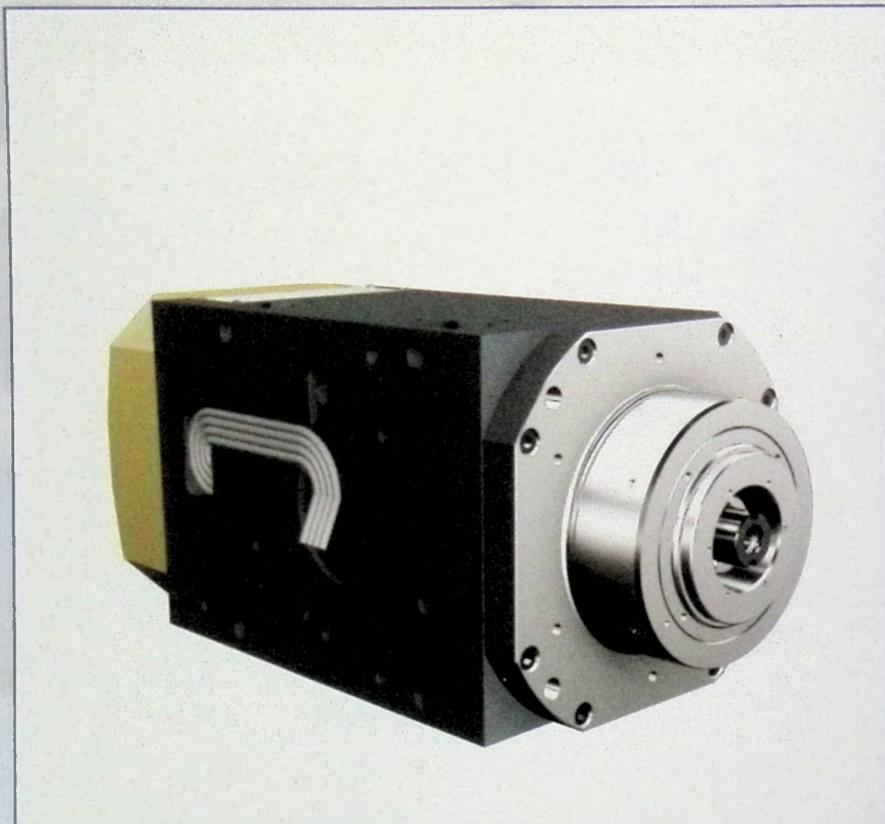
壳体尺寸	mm	176 x 132
功率 S1/转速/极数	kW/rpm*1000/N°	16.0 / 8 / 6 图 1 15.0 / 12 / 4 图 2
扭矩 S1	Nm	见表
刀柄	-	HSK F63
刀柄类型	-	短鼻 - SN
最大频率	Hz	1200 / 800
额定电压	V	380
极数	N°	6 / 4
最大转速	rpm	24000
锁刀	-	弹簧
松刀	气压/bar	3 (最小)
气缸回程 ¹	-	弹簧
前轴承/最大转速	陶瓷	24000
	钢	18000
后轴承/最大转速	陶瓷	24000
轴承润滑	油脂	永久
冷却方式	类型	液体
	标准	digital
控制板 4.0	协议可用	-
重量	kg	26

可选项

可选项	*
转速监控	✓
轴承套	✓
1Vpp编码器	✓
TTL编码器	✓
振动传感器	-
轴承温度传感器	-
* ✓ 可选, - 不可选	

注意

¹ 作为标准配置, 也可选气压回程。



应用

专门为90°二轴铣头设的电主轴。该款同时具小空间和高性能的特点。

为了满足客户的不同需求

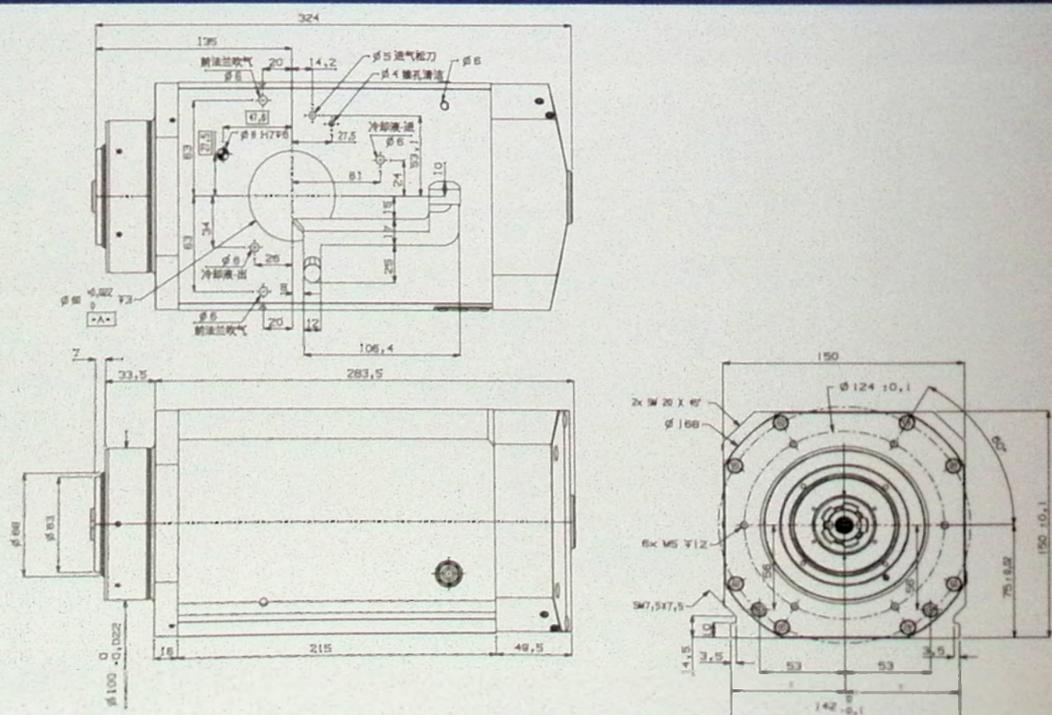
①长鼻、短鼻

②异步、同步电机

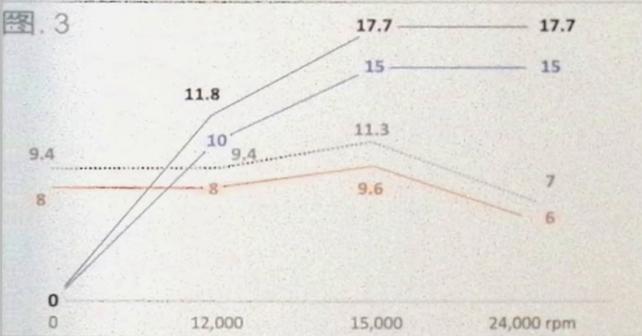
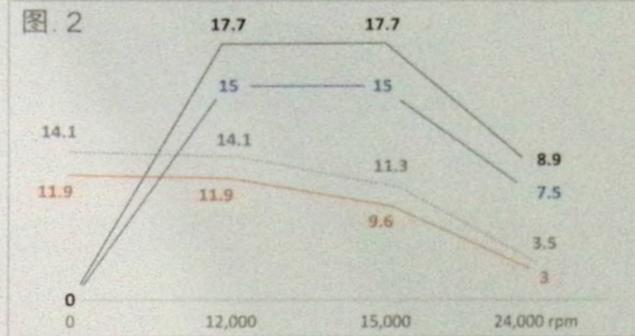
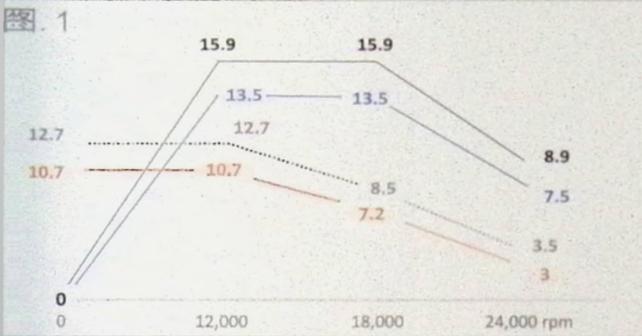
可供选择，以满足客户同应用场景下的需求。

液冷系统，满足重型铣时的高稳定性。

结构图



功率和扭矩曲线图



— 功率 S1 (kW) — 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) - - - 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

SAB150 - 自动换刀 异步 短鼻 重型

壳体尺寸	mm	150 x 150
功率 S1/转速/极数	kW/rpm*1000/N°	13.5 / 12 图 1 15.0 / 12 图 2 15.0 / 15 图 3
扭矩 S1	Nm	见表
刀柄	-	HSK F63
刀柄类型	-	短鼻 - SN
最大频率	Hz	800
额定电压	V	380
极数	N°	4
最大转速	rpm	24000
锁刀	-	弹簧
松刀	气压/bar	3 (最小)
气缸回程 ¹	-	弹簧
前轴承/最大转速	陶瓷	24000
后轴承/最大转速	钢	18000
轴承润滑	油脂	永久
冷却方式	类型	液体
控制板4.0	标准	digital
重量	kg	24.0

SAB150 - 电主轴可选项 *

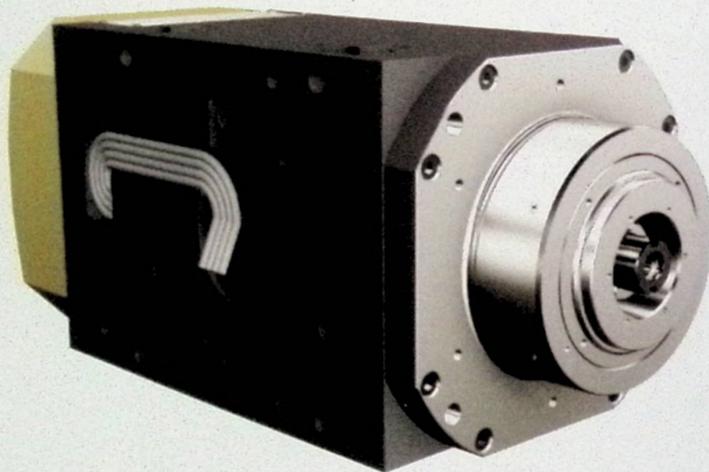
转速监控	✓
侧盒连接器	✓
快速连接器	✓
轴承套	✓
编码器1Vpp	✓
编码器TTL	✓
振动传感器	-
轴承温度传感器	-

* ✓ 可选, - 不可选

注意

¹ 作为标准配置, 也可选气压回程。

重型



应用

专门为90°二轴铣头设的电主轴。该款同时具小空间和高性能的特点。

为了满足客户的不同需求

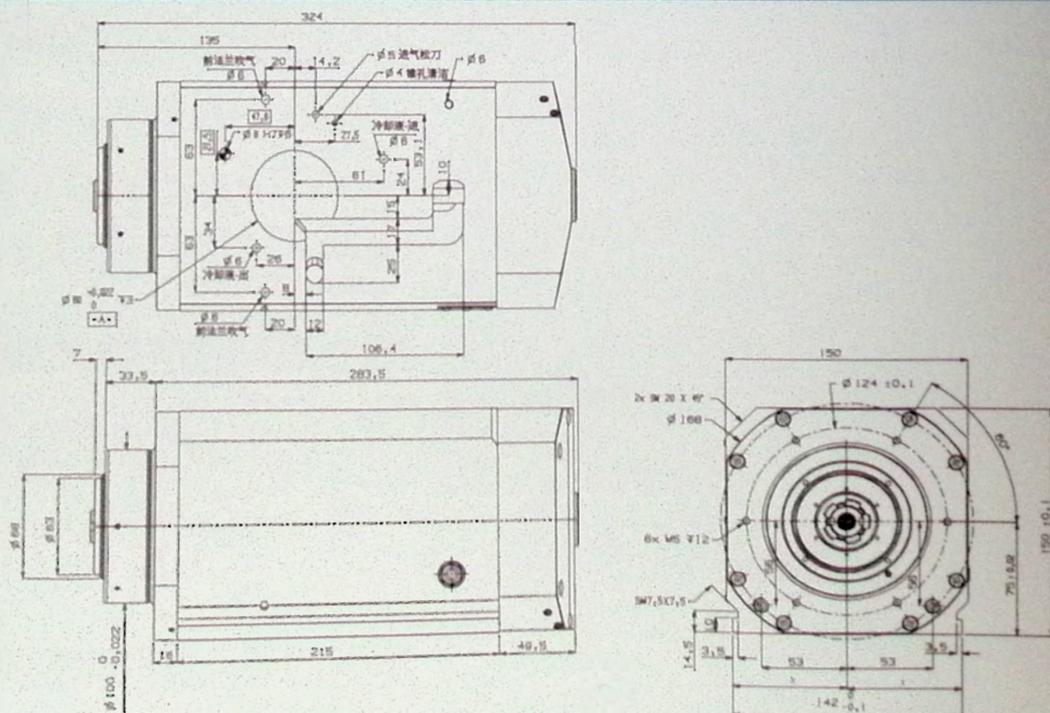
①长鼻、短鼻

②异步、同步电机

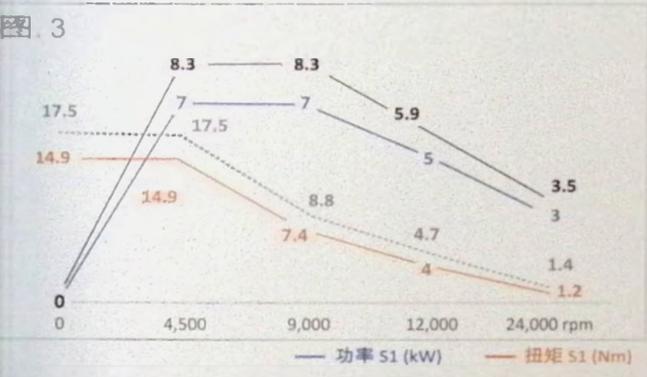
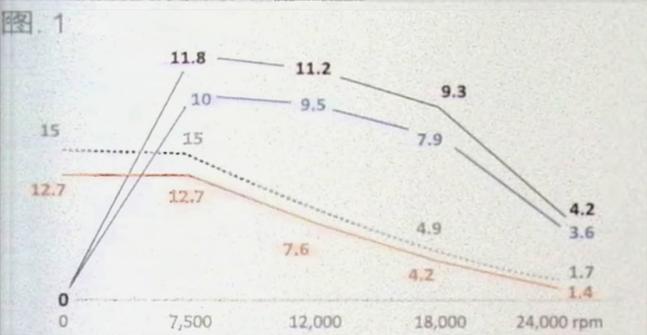
可供选择，以满足客户不同应用场景下的需求。

液冷系统，满足重型铣时的高稳定性。

结构图



功率和扭矩曲线图



主要特点

SAB150 - 自动换刀 异步 短鼻 重型		
壳体尺寸	mm	150 x 150
功率 S1/转速	kW / rpm*1000	10.0 / 7.5 图 1
		8.0 / 4.5 图 2
		7.0 / 4.5 图 3
扭矩 S1	Nm	见表
刀柄	-	HSK F63
鼻长类型	-	短鼻 - SN
最大频率	Hz	800
额定电压	V	380
极数	N [°]	4
最大转速	rpm	24000
锁刀	-	弹簧
松刀	气压/bar	3 (最小)
气缸回程 ¹	-	弹簧
前轴承/最大转速	陶瓷	24000
	钢	18000
后轴承/最大转速	陶瓷	24000
	油脂	永久
冷却方式	类型	液体
控制板 4.0	标准	digital
	协议可用	-
重量	kg	24.0

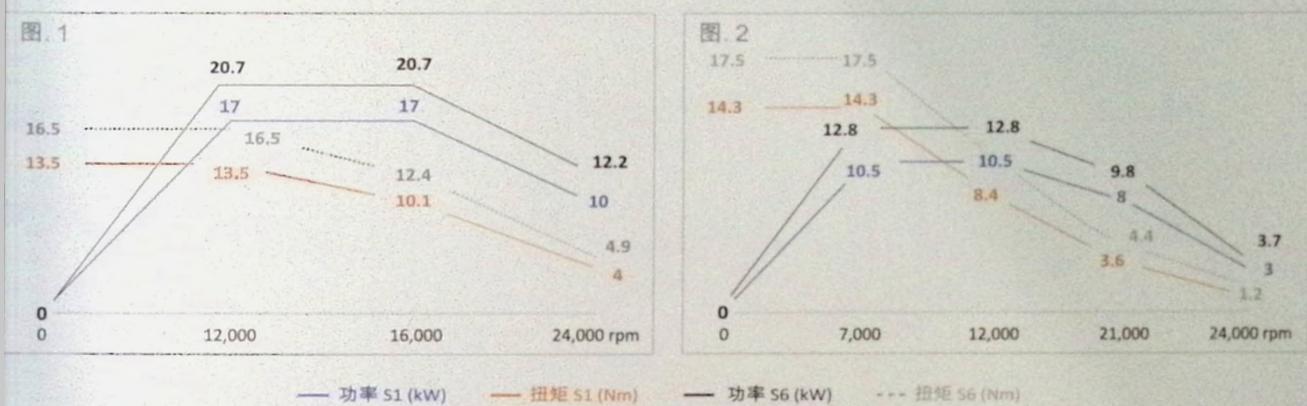
SAB150 - 电主轴可选项	
转速监控	√
侧盒连接器	√
快速连接器	√
轴承套	√
编码器 1Vpp	√
编码器 TTL	√
振动传感器	-
轴承温度传感器	-

* √ 可选, - 不可选

注意

¹ 作为标准配置, 也可选气压回程。

功率和扭矩曲线图



主要特点

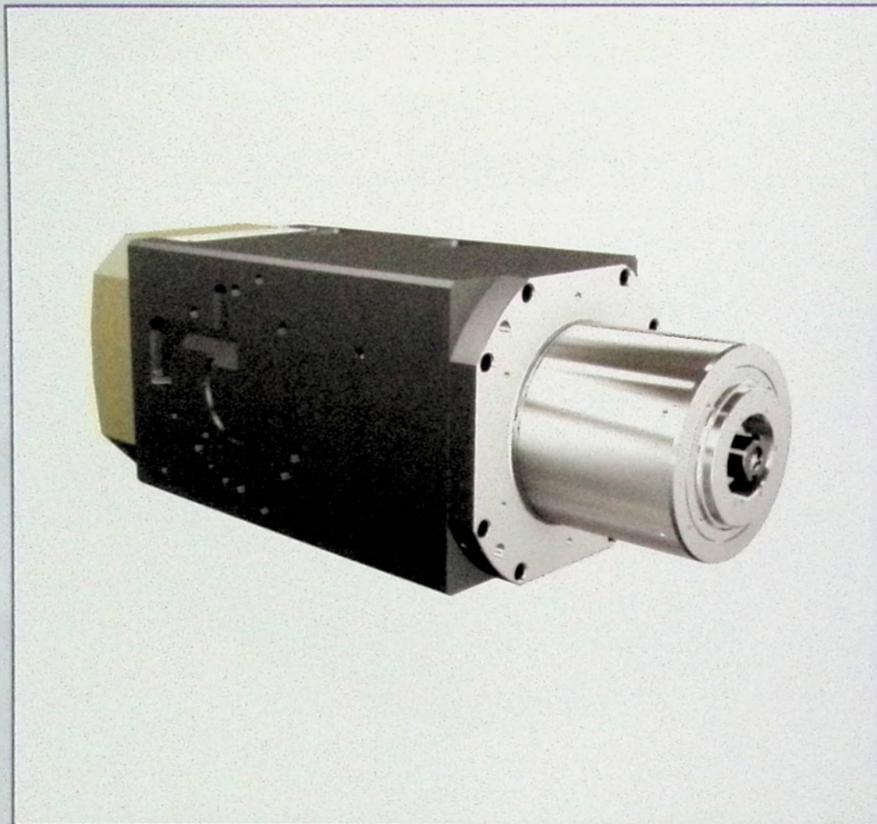
SAB150 - 自动换刀 同步 短鼻			SAB150 - 电主轴可选项	
壳体尺寸	mm	150 x 150	转速监控	✓
功率 S1/转速	kW /rpm*1000	17.0 / 12	侧盒连接器	✓
		10.5 / 7	快速连接器	✓
扭矩 S1	Nm	见表	轴承套	✓
刀柄	-	HSK F63	编码器1Vpp	✓
鼻长类型	-	短鼻 - SN	编码器TTL	✓
最大频率	Hz	800	振动传感器	-
额定电压	V	380	轴承温度传感器	-
极数	N°	4	* ✓ 可选, - 不可选	
最大转速	rpm	24000	<div style="text-align: center;">注意</div> <p>¹ 作为标准配置, 也可选气压回程。</p>	
锁刀	-	弹簧		
松刀	气压/bar	3 (最小)		
气缸回程 ¹	-	弹簧		
前轴承/最大转速	陶瓷	24000		
后轴承/最大转速	钢	18000		
	陶瓷	24000		
轴承润滑	油脂	永久		
冷却方式	类型	液体		
控制板4.0	标准	digital		
	协议可用	-		
重量	kg	24.0		

WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

40

SAB150/异步/长鼻



应用

专门为90°二轴铣头设的电主轴。该款同时具小空间和高性能的特点。

为了满足客户的不同需求

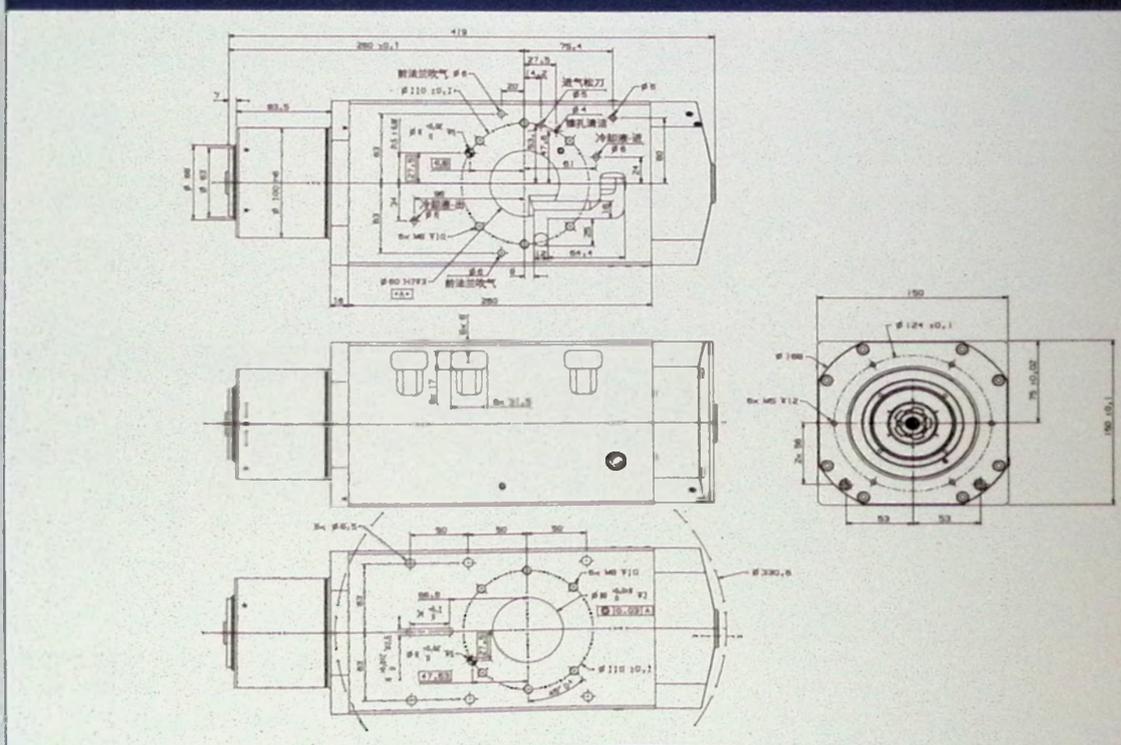
①长鼻、短鼻

②异步、同步电机

可供选择，以满足客户同应用场景下的需求。

液冷系统，满足重型铣时的高稳定性。

结构图



功率和扭矩曲线图

图. 1

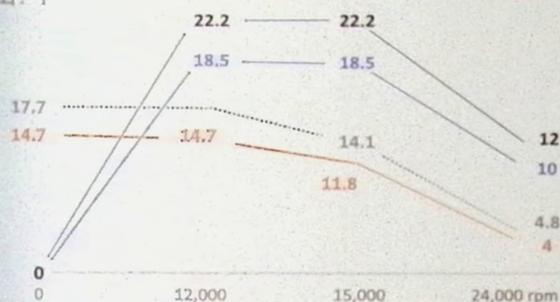


图. 2

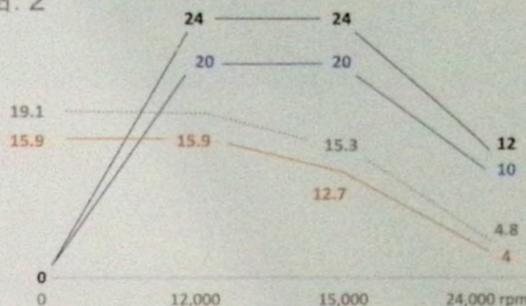
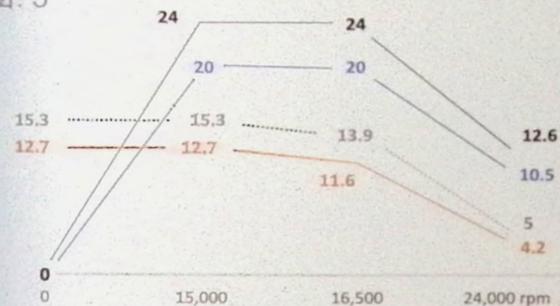


图. 3



— 功率 S1 (kW) — 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) - - - 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

SAB150 - 自动换刀 异步 长鼻

壳体尺寸	mm	150 x 150
功率 S1/转速	kW / rpm * 1000	18.5 / 12 图 1
		20.0 / 12 图 2
		20.0 / 15 图 3
扭矩 S1	Nm	见表
刀柄	-	HSK F63
鼻长类型	-	长鼻 - LN
最大频率	Hz	800
额定电压	V	380
极数	N°	4
最大转速	rpm	24000
锁刀	-	弹簧
松刀	气压/bar	3 (最小)
气缸回程 ¹	-	弹簧
前轴承/最大转速	陶瓷	24000
	钢	18000
后轴承/最大转速	陶瓷	24000
	油脂	永久
轴承润滑	类型	液体
冷却方式	标准	digital
	协议可用	-
控制板 4.0	标准	digital
	协议可用	-
重量	kg	25.3

SAB150 - 电主轴可选项

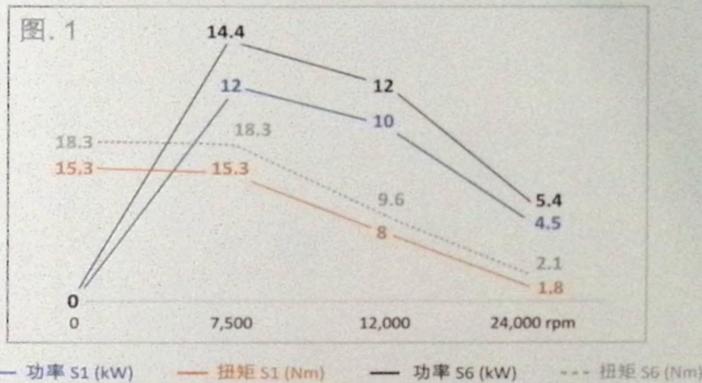
转速监控	✓
侧盒连接器	✓
快速连接器	✓
轴承套	✓
编码器 1Vpp	✓
编码器 TTL	✓
振动传感器	-
轴承温度传感器	-

* ✓ 可选, - 不可选

注意

¹ 作为标准配置, 也可选气压回程。

功率和扭矩曲线图



主要特点

SAB150 - 自动换刀 异步 长鼻 重型

壳体尺寸	mm	150 x 150
功率 S1/转速	kW /rpm*1000	12.0 / 7.5
扭矩 S1	Nm	见表
刀柄	-	HSK F63
鼻长类型	-	长鼻 - LN
最大频率	Hz	800
额定电压	V	380
极数	N°	4
最大转速	rpm	24000
锁刀	-	弹簧
松刀	气压/bar	3 (最小)
气缸回程 ¹	-	弹簧
前轴承/最大转速	陶瓷	24000
	钢	18000
后轴承/最大转速	陶瓷	24000
	油脂	永久
轴承润滑	油脂	永久
冷却方式	类型	液体
	标准	digital
控制板4.0	标准	-
	协议可用	-
重量	kg	25.3

SAB150 - 电主轴可选项

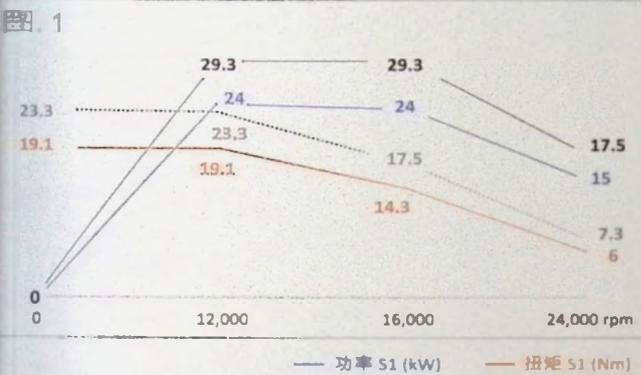
转速监控	√
侧盒连接器	√
快速连接器	√
轴承套	√
编码器1Vpp	√
编码器TTL	√
振动传感器	-
轴承温度传感器	-

*√ 可选, - 不可选

注意

¹ 作为标准配置, 也可选气压回程。

功率和扭矩曲线图



主要特点

SAB150 - 自动换刀 异步 长鼻

壳体尺寸	mm	150 x 150
功率 S1/转速	kW / rpm * 1000	24.0 / 12 图 1 15.0 / 7 图 2
扭矩 S1	Nm	见表
刀柄	-	HSK F63
鼻长类型	-	长鼻-LN
最大频率	Hz	800
额定电压	V	380
极数	N°	4
最大转速	rpm	24000
锁刀	-	弹簧
松刀	气压/bar	3 (最小)
气缸回程 ¹	-	弹簧
前轴承/最大转速	陶瓷	24000
后轴承/最大转速	钢	18000
	陶瓷	24000
轴承润滑	油脂	永久
冷却方式	类型	液体
控制板 4.0	标准	digital
	协议可用	-
重量	kg	25.3

SAB150 - 电主轴可选项

转速监控	√
侧盒连接器	√
快速连接器	√
轴承套	√
编码器 1Vpp	√
编码器 TTL	√
振动传感器	-
轴承温度传感器	-

* √ 可选, - 不可选

注意

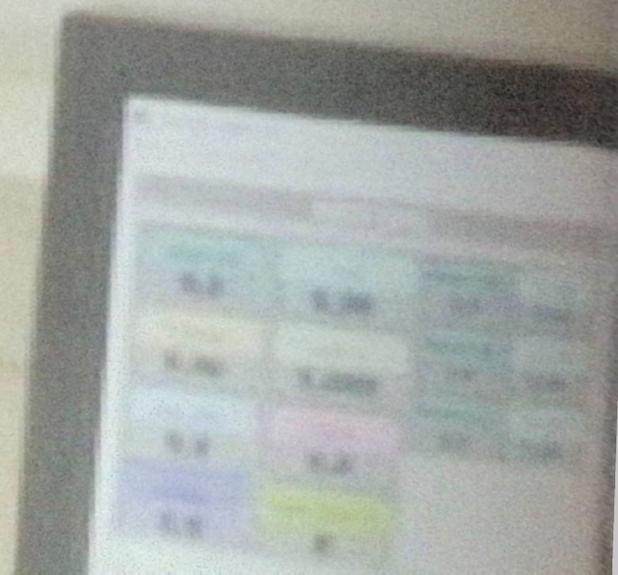
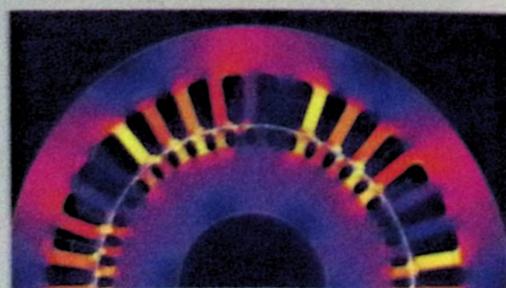
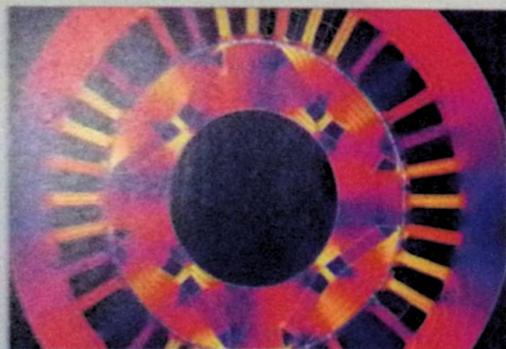
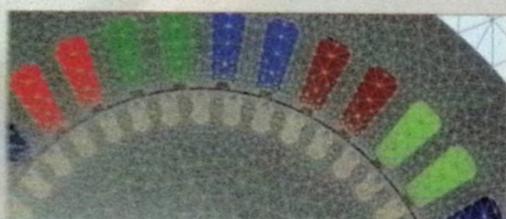
¹ 作为标准配置, 也可选气压回程。

WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

46

研发部门·电动机试验台





单肩



双肩



单肩50°

主要特点

- FEM焊接钢结构，CNC设备高精度加工
- A/C轴旋转角度90°
- SAB 150电主轴阳极氧化处理
- 液冷
- C和A轴配精密减速器
- A轴可选锁紧装置

技术特点

- A轴旋转角度+110°，-90°
- C轴旋转角度为+/-365°
- 电主轴功率可达24kW，转速可达24000rpm

主要特点

- FEM焊接钢结构，CNC设备高精度加工
- SAB 150电主轴阳极氧化处理
- 液冷
- C和A轴配精密减速器

技术特点

- A轴旋转角度为+110°，-90°
- C轴旋转角度为+/-365°
- 电主轴功率可达24kW，转速可达24000rpm

主要特点

- FEM焊接钢结构，CNC设备高精度加工。
- A/C轴旋转角度50°
- SAB132电主轴阳极氧化处理
- 液冷
- C和A轴配精密减速器

技术特点

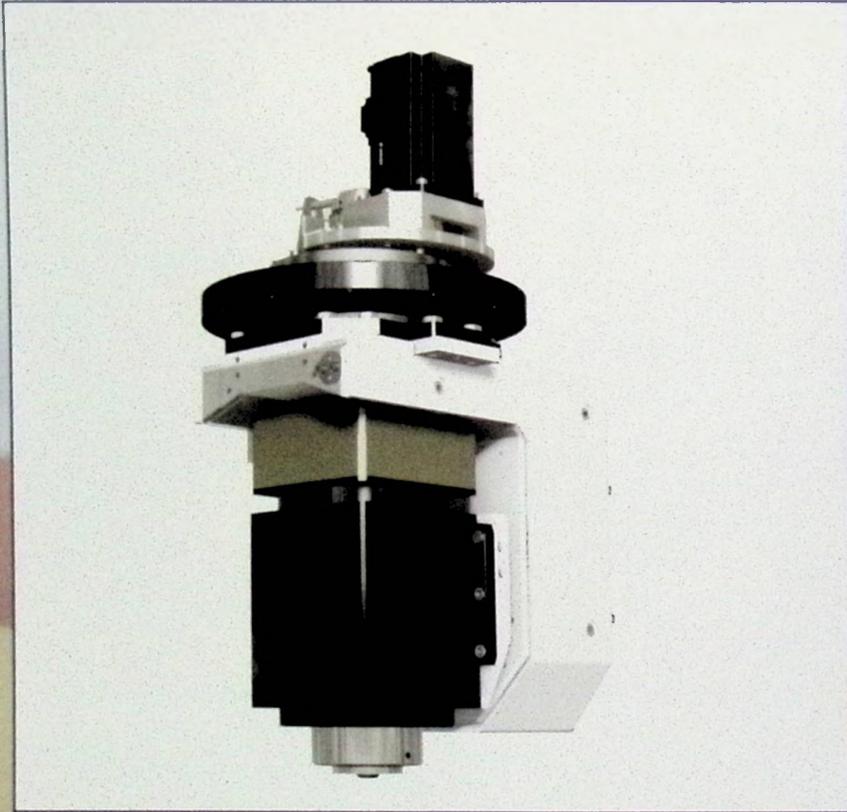
- A轴旋转角度为+110°，-90°
- C轴旋转角度为+/-365°
- 电主轴功率可达16kw，转速可达24000rpm

WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

48

HAS420/单肩

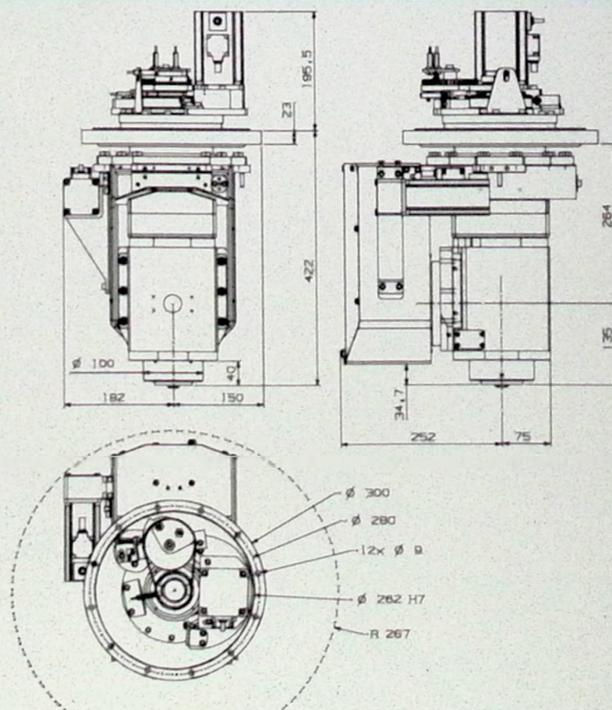


应用

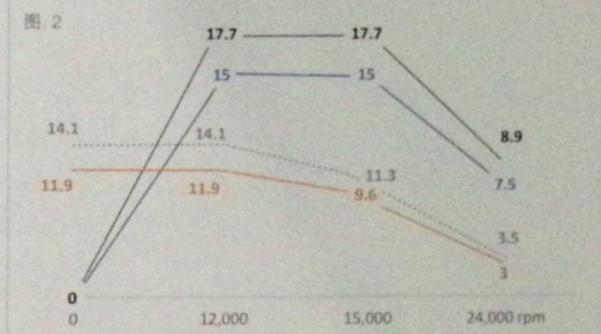
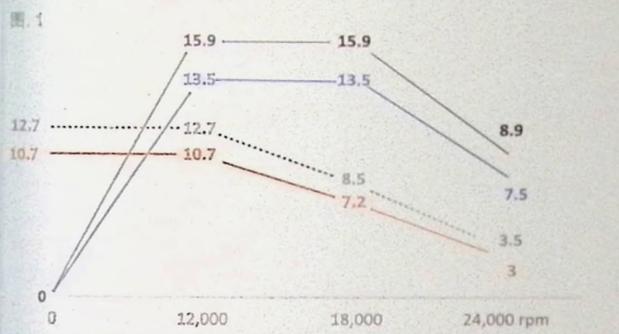
中小型五轴设备。适用木材、塑料和铝材的磨和钻削。

电主轴可选编码器。

结构图



功率和扭矩曲线图



— 功率 S1 (kW) - - 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) - - 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

HAS420 - 二轴铣头

电主轴型号 ¹	-	SAB150 短鼻	
功率S1/转速	kW / rpm*1000	13.5 / 12	图1
		15.0 / 12	图2
扭矩S1	Nm	见表	
刀柄	-	HSK F63	
A轴			
旋转范围	°	+110	-90
额定扭矩	Nm	320	
最大扭矩	Nm	600	
伺服电机功率 ²	W	400	
伺服电机额定-最大转速	rpm	3000	5000
限位开关传感器类型 / N°	-	PNP-NC	2
减速箱类型/尺寸	-	谐波传动 40	
减速比	-	1/363	
锁紧装置/类型	-	-	
A轴编码器	-	-	
C轴			
旋转范围	°	+365	-365
额定扭矩	Nm	320	
最大扭矩	Nm	600	
伺服电机功率 ³	W	800	
伺服电机额定-最大转速	rpm	3000	5000
限位开关传感器类型 / N°	-	PNP-NC	2
减速箱类型/尺寸	-	谐波传动 40	
减速比	-	1/363	
锁紧装置/类型	-	-	
C轴编码器	-	-	
重量	kg	85	

SAB150 - 电主轴可选项

转速监控	√
侧盒连接器	-
快速连接器	-
轴承套	√
编码器1Vpp	√
编码器TTL	√
振动传感器	-
轴承温度传感器	-

*√ 可选, - 不可选

提示

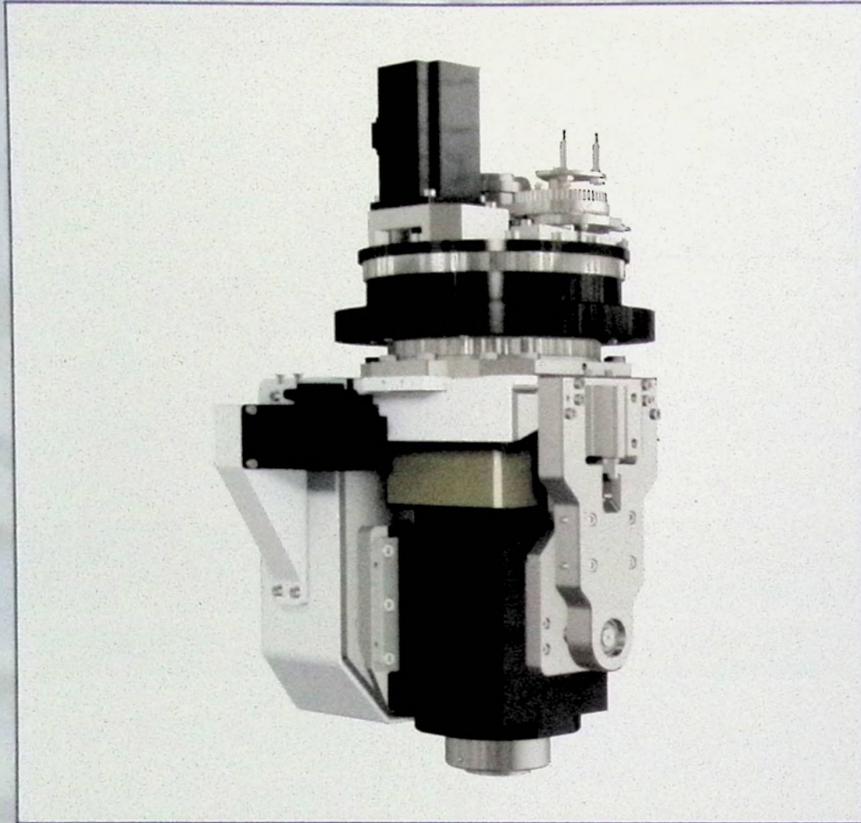
- 更多选择见SAB150目录
- 安川伺服电机60x60法兰 — 也可按客户需求选择其他品牌
- 安川伺服电机80x80 或 90x90法兰 — 也可按客户需求选择其他品牌

WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

50

HAS421/单肩

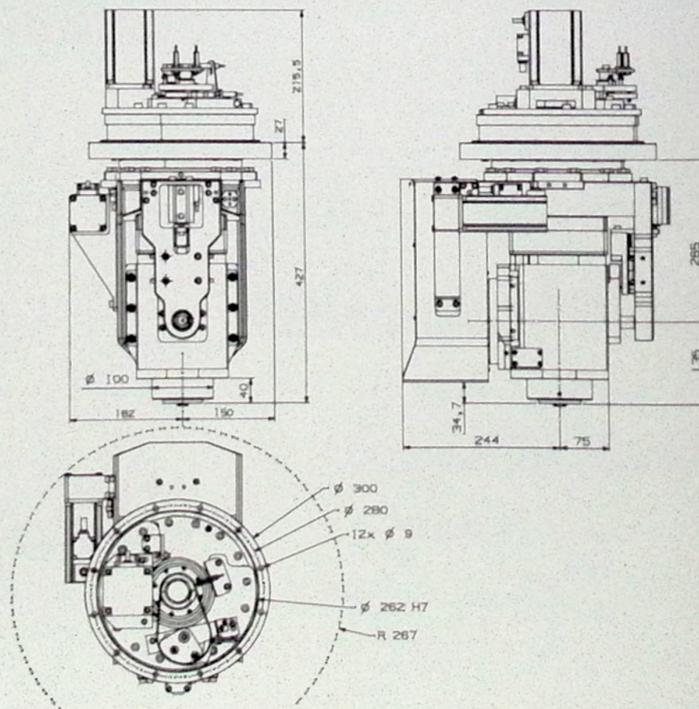


应用

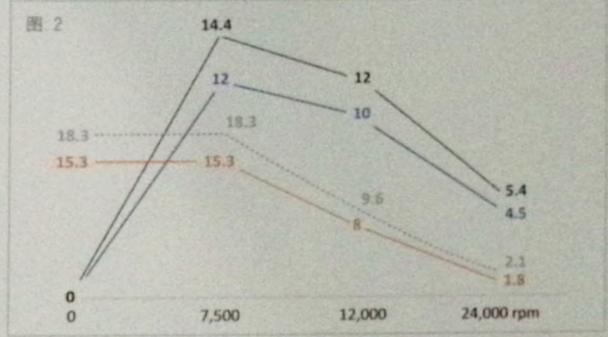
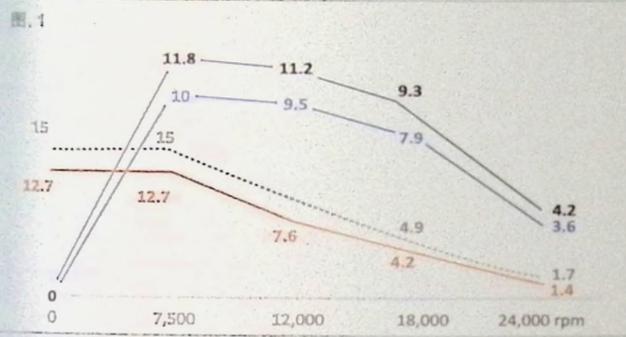
中号五轴机器，适用安装在中、重型机器设备上。适用于木材、铝材上进行钻削铣削操作。

可选用B轴刹车单元和编码器电主轴版本。

结构图



功率和扭矩曲线图



— 功率 S1 (kW) — 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) - - - 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

HAS421 - 二轴铣头

电主轴型号 ¹	-	SAB150 短/长鼻	
功率S1/转速	kW / rpm*1000	10.0 / 7.5	图1
		12.0 / 7.5	图2
扭矩S1	Nm	见表	
刀柄	-	HSK F63	
A轴			
旋转范围	°	+110	-90
额定扭矩	Nm	320	
最大扭矩	Nm	600	
伺服电机功率 ²	W	400	
伺服电机额定-最大转速	rpm	3000	5000
限位开关传感器类型 / N ³	-	PNP-NC	2
减速箱类型/尺寸	-	谐波传动 40	
减速比	-	1/363	
锁紧装置/类型	-	可用/垂直	
A轴编码器	-	-	
C轴			
旋转范围	°	+365	-365
额定扭矩	Nm	700	
最大扭矩	Nm	800	
伺服电机功率 ³	W	800	
伺服电机额定-最大转速	rpm	3000	5000
限位开关传感器类型 / N ³	-	PNP-NC	2
减速箱类型/尺寸	-	谐波传动 58	
减速比	-	1/363	
锁紧装置/类型	-	-	
C轴编码器	-	-	
重量	kg	95	

SAB150 - 电主轴可选项

转速监控	✓
侧盒连接器	-
快速连接器	-
轴承套	✓
编码器1Vpp	✓
编码器TTL	✓
振动传感器	-
轴承温度传感器	-

* ✓ 可选, - 不可选

提示

- 更多选择详见SAB150目录
- 安川伺服电机60x60法兰 -- 也可按客户需求选择其他品牌
- 安川伺服电机80x80 或 90x90法兰 -- 也可按客户需求选择其他品牌

WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

52

HDS490/双肩



应用

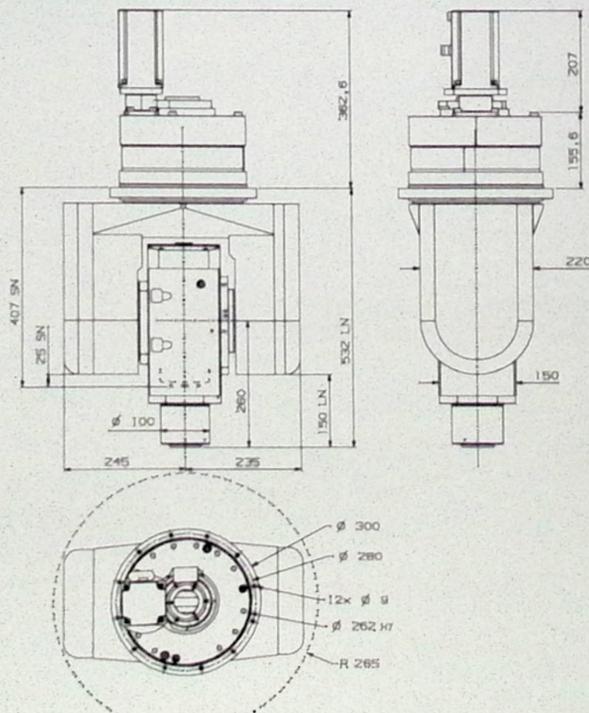
适用于加工木材和铝材的
五轴重型机械设备。

装备重型铣削的高性能
主轴。

适用于木材、塑料和铝
的钻削和铣削。

电主轴可选编码器。

结构图



功率和扭矩曲线图

图 1

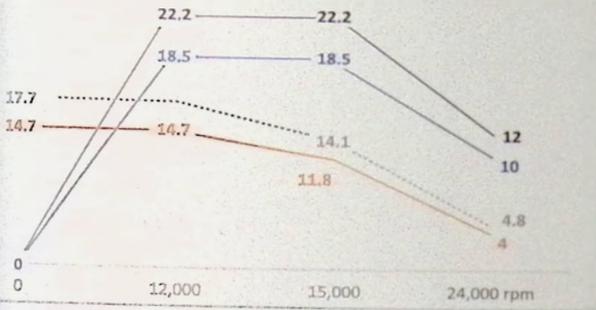


图 2



— 功率 S1 (kW) — 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) - - - 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

HDS490 - 二轴铣头

电主轴型号 ¹	-	SAB150 短/长鼻	
功率S1/转速	kW / rpm*1000	18.5 / 12	图1
扭矩S1	Nm	15.0 / 7	图2 ⁴
刀柄	-	HSK F63	
A轴			
旋转范围	°	+110	-110
额定扭矩	Nm	420	
最大扭矩	Nm	1000	
伺服电机功率 ²	W	400	
伺服电机额定-最大转速	rpm	3000	5000
限位开关传感器类型 / N°	-	PNP-NC	2
减速箱类型/尺寸	-	行星变速箱	
减速比	-	1/222	
直轴制动装置	-	是/可选	
直轴编码器	-	是/可选	
C轴			
旋转范围	°	+365	-365
额定扭矩	Nm	600	
最大扭矩	Nm	1800	
伺服电机功率 ³	W	800	
伺服电机额定-最大转速	rpm	3000	5000
限位开关传感器类型 / N°	-	PNP-NC	2
减速箱类型/尺寸	-	行星变速箱	
减速比	-	1/257.25	
锁紧装置/类型/制动器扭矩	Nm	是/可选	
C轴编码器	-	是/可选	
重量	kg	120	

SAB150 - 电主轴可选项

转速监控	✓
侧盒连接器	-
快速连接器	-
轴承套	✓
编码器1Vpp	✓
编码器TTL	✓
振动传感器	-
轴承温度传感器	-

* ✓ 可选, - 不可选

HDS490 可选项

A, C轴带编码器	✓
A, C轴制动器	✓
铝体铣头	✓

* ✓ 可选, - 不可选

提示

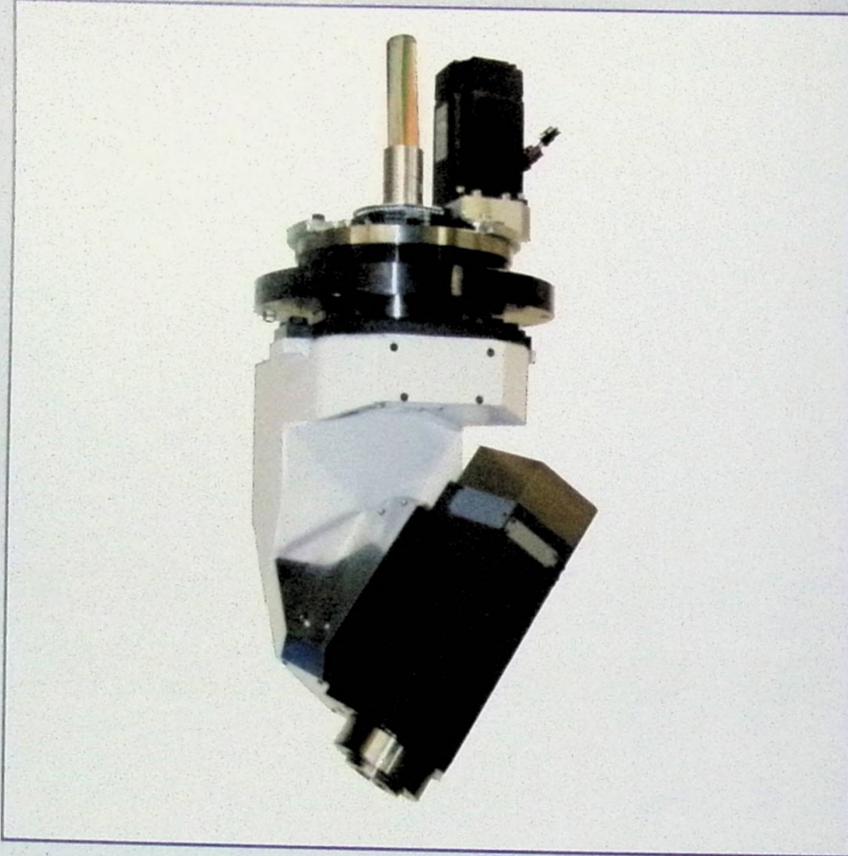
- 更多选择见SAB150目录
- 安川伺服电机60x60法兰 一也可按客户需求选择其他品牌
- 安川伺服电机80x80 或 90x90法兰 一也可按客户需求选择其他品牌
- 同步电机 (如果没有指定异步电机)

WYN-WYN

WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

54

HFS490/单肩/50°



应用

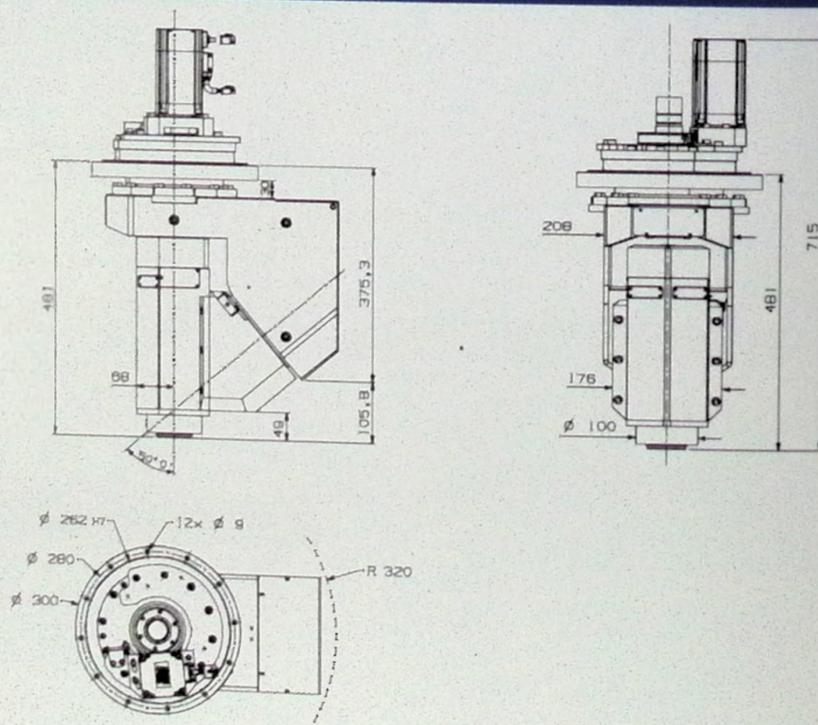
小、中号五轴机器。特别为小尺寸高性能的机器开发。

适用于木材、塑料和铝材的钻削和铣削操作。

电主轴可选编码器。

紧凑型，高性能。

结构图



功率和扭矩曲线图

图 1

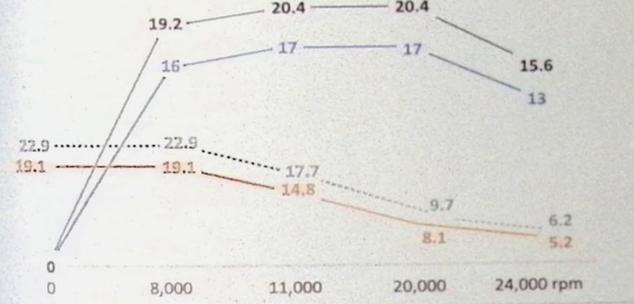
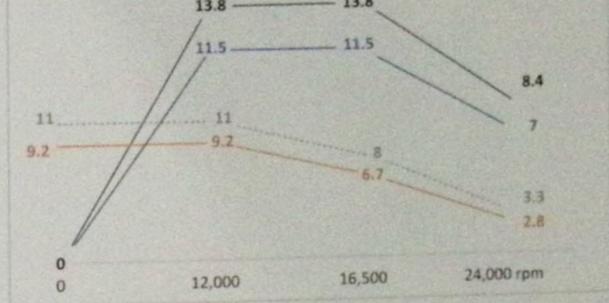


图 2



— 功率 S1 (kW) — 扭矩 S1 (Nm) — 功率 S6 (kW) - - - 扭矩 S6 (Nm)

主要特点

HFS490 - 2轴铣头

电主轴型号 ¹	-	SAB132 短鼻	
功率S1/转速	kW / rpm*1000	16.0 / 8 / 6	图1 ⁴
扭矩S1	Nm	见表	
刀柄	-	HSK F63	
A轴			
旋转范围	°	+110	-110
额定扭矩	Nm	320	
最大扭矩	Nm	600	
伺服电机功率 ²	W	400	
伺服电机额定-最大转速	rpm	3000	5000
限位开关传感器类型 / N°	-	PNP-NC	2
减速箱类型/尺寸	-	谐波传动 40	
减速比	-	1/363	
锁定装置/类型	-	气动/全方位	
A轴编码器	-	-	
C轴			
旋转范围	grade °	+365	-365
额定扭矩	Nm	500	
最大扭矩	Nm	700	
伺服电机功率 ³	W	800	
伺服电机额定-最大转速	rpm	3000	5000
限位开关传感器类型 / N°	-	PNP-NC	2
减速箱类型/尺寸	-	谐波传动 50	
减速比	-	1/363	
锁定装置/类型	-	气动/全方位	
Axis encoder A轴编码器	-	-	
重量	kg	85	

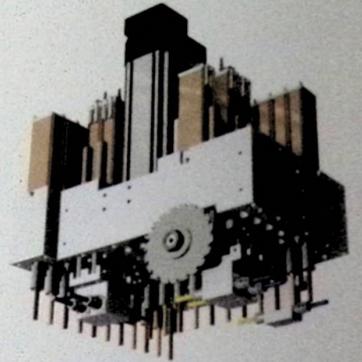
电主轴可选项

转速监控	✓
轴承套	✓
编码器1Vpp	✓
编码器 TTL	✓
振动传感器	-
轴承温度传感器	-

* ✓ 可选, - 不可选

提示

- 更多选项见SAB150目录
- 安川伺服电机60x60法兰 — 也可按客户需求选择其他品牌
- 安川伺服电机80x80 或 90x90法兰 — 也可按客户需求选择其他品牌
- 同步电机, 如果没有指定异步电机

**垂直****主要特点**

- 高精度CNC加工的铝体
- 精加工, 热处理的轴, 高精度和耐久性

技术数据

- 10mm钻轴, 轴数 ≥ 5
- 气缸最大推力为638N
- 电机功率1.7kw及转速4000rpm
- 适用于直排钻孔

垂直/水平**主要特点**

- 高精度CNC加工的铝体
- 精加工, 热处理的轴, 高精度和耐久性

技术数据

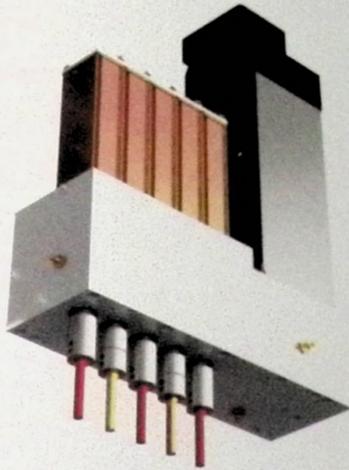
- 垂直主轴, 10mm钻轴, 不同轴数组合数
- 气缸最大推力为638N
- 电机功率1.7kw及转速4000rpm
- 适用于水平和垂直钻孔

垂直/水平/辅助**主要特点**

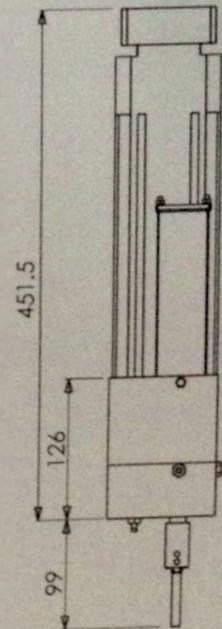
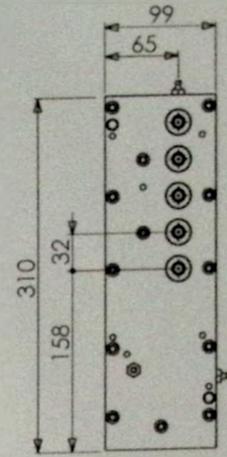
- 高精度CNC加工的铝体
- 精加工, 热处理的轴, 高精度和耐久性

技术数据

- 垂直、水平主轴, 10mm钻轴
- 气缸最大推力为638N
- 电机功率1.7kW及转速4000rpm
适用于垂直, 水平, 切割操作
- 侧锯轴径为20mm, 侧锯直径为125mm
- 可与压轮配套使用



结构图



主要特点

BUB310 排钻

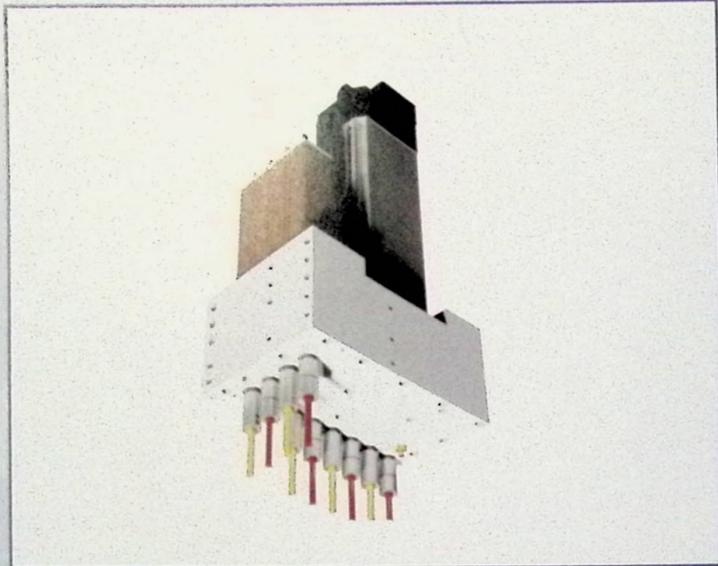
垂直轴	N°	5
水平轴	N°	-
刀具连接直径-公差	mm	10-H7
相邻轴中心距	mm	32
钻位最大长度	mm	70
锯片直径	mm	-
锯片内径	mm	-
垂直轴行程	mm	60
水平轴行程	mm	-
锯片行程	mm	-
垂直轴推力	N-bar	638-6
电机功率	HP-kW	2.3-1.7
额定电压	V	230/400
额定电机转速 (50/60Hz)	rpm	2800/3600
电机最高转速 (带减速器)	rpm	4000
额定频率	Hz	50/60
垂直轴转速	rpm	4000/5140
水平轴转速	rpm	-
锯片转速	rpm	-
压轮	N°	-
压轮行程	mm	-
SX转动方向	颜色	黑色
DX转动方向	颜色	白色
重量	kg	22

WYN-WYN

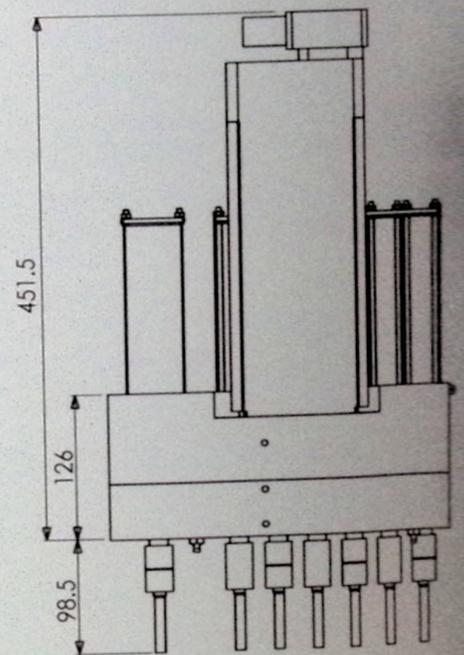
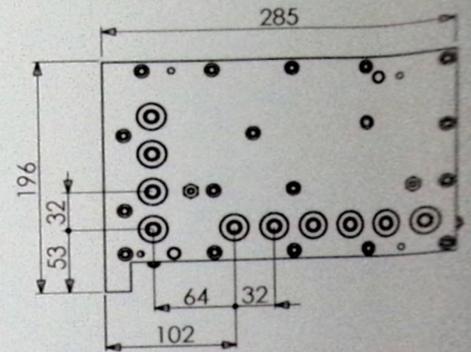
WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

58

BUB196/排钻



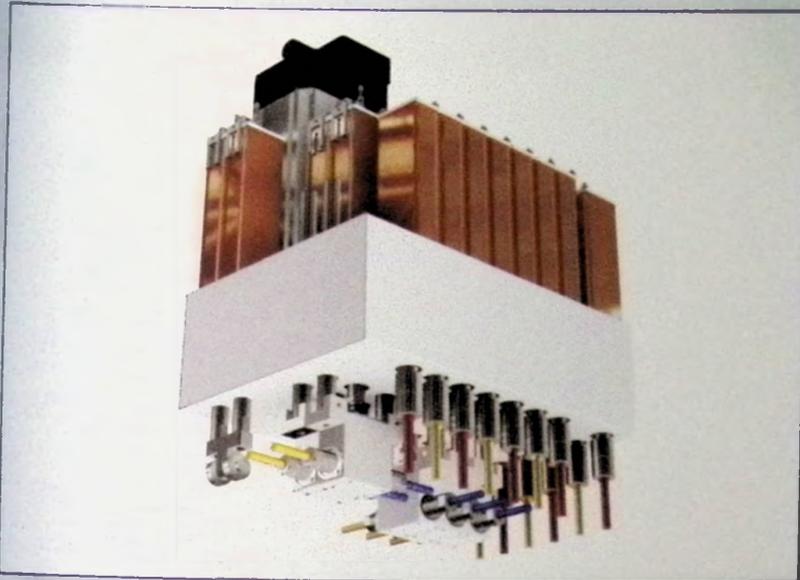
结构图



主要特点

BUB196排钻

垂直轴	N°	4+6
水平轴	N°	-
刀具连接直径-公差	mm	10-H7
相邻轴中心距	mm	32
钻位最大长度	mm	70
锯片直径	mm	-
锯片内径	mm	-
垂直轴行程	mm	60
水平轴行程	mm	-
锯片行程	mm	-
垂直轴推力	N-bar	638-6
电机功率	HP-kW	2.3-1.7
额定电压	V	230/400
额定电机转速 (50/60Hz)	rpm	2800/3600
电机最高转速 (带减速器)	rpm	4000
额定频率	Hz	50/60
垂直轴转速	rpm	4000/5140
水平轴转速	rpm	-
锯片转速	rpm	-
压轮	N°	-
压轮行程	mm	-
SX转动方向	颜色	黑色
DX转动方向	颜色	白色
重量	kg	32

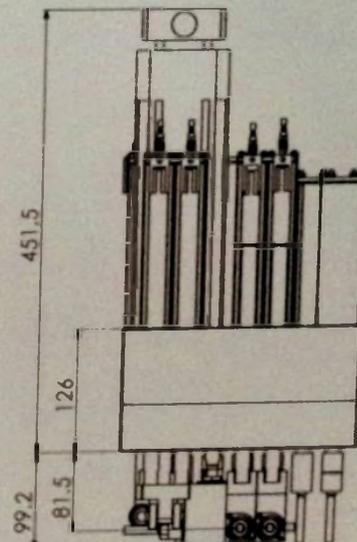
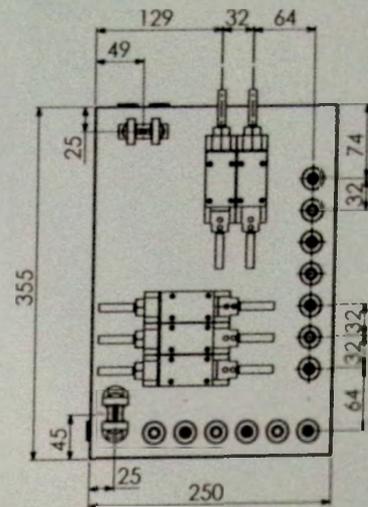


主要特点

BUB 355 排钻

垂直轴	N°	7+6
水平轴	N°	4+6
刀具连接直径-公差	mm	10-H7
相邻轴中心距	mm	32
钻位最大长度	mm	70
锯片直径	mm	-
锯片内径	mm	-
垂直轴行程	mm	60
水平轴行程	mm	75
锯片行程	mm	-
垂直轴推力	N-bar	638-6
电机功率	HP-kW	2.3-1.7
额定电压	V	230/400
额定电机转速 (50/60Hz)	rpm	2800/3600
电机最高转速 (带减速器)	rpm	4000
额定频率	Hz	50/60
垂直轴转速	rpm	4000/5140
水平轴转速	rpm	4000/5140
锯片转速	rpm	4000/5140
压轮	N°	1+1
压轮行程	mm	70
SX转动方向	颜色	黑色
DX转动方向	颜色	白色
重量	kg	55

结构图

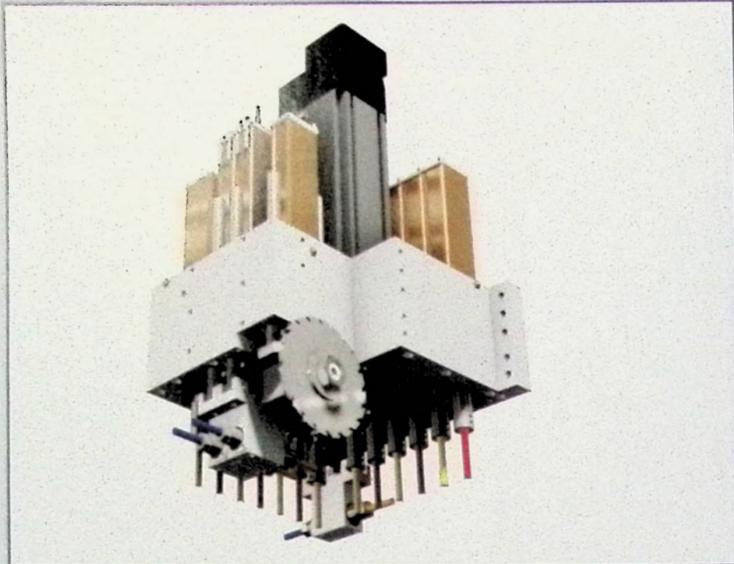


WYN-WYN

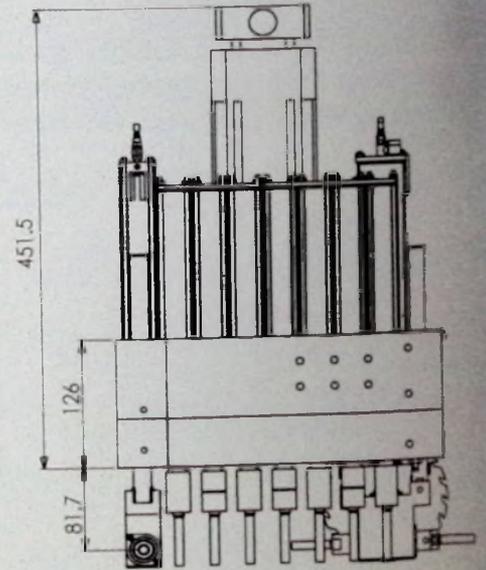
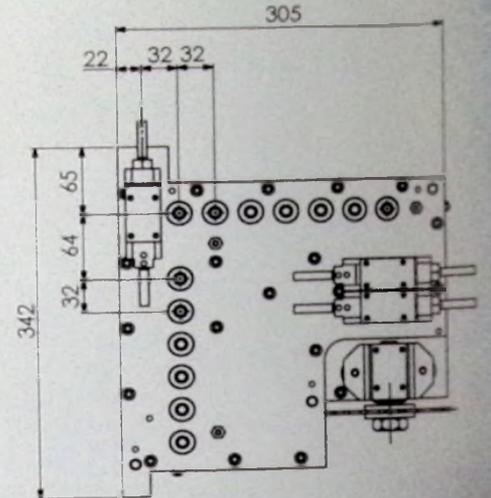
WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

60

BUB342/排钻



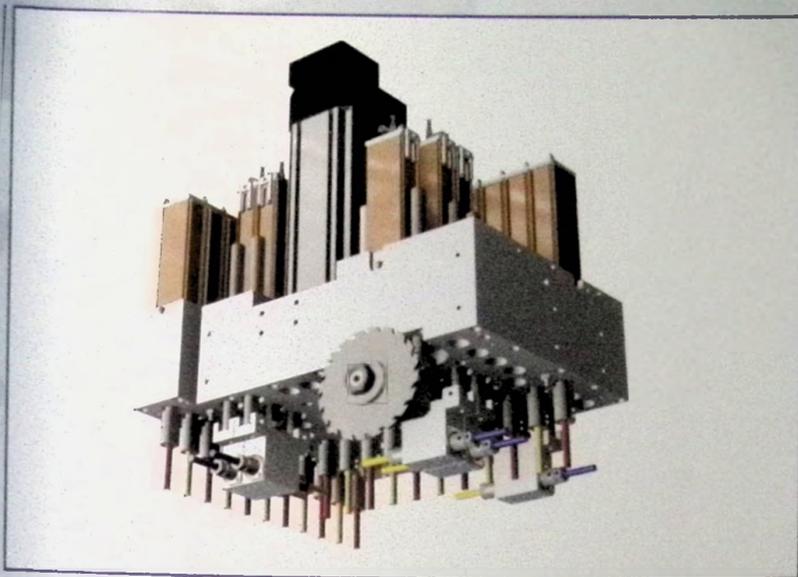
结构图



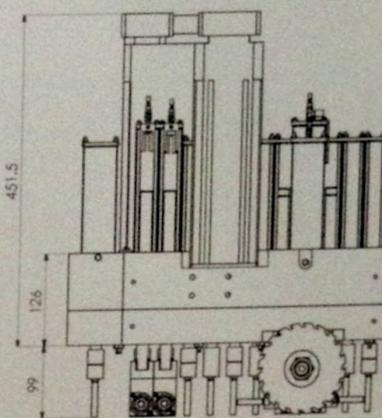
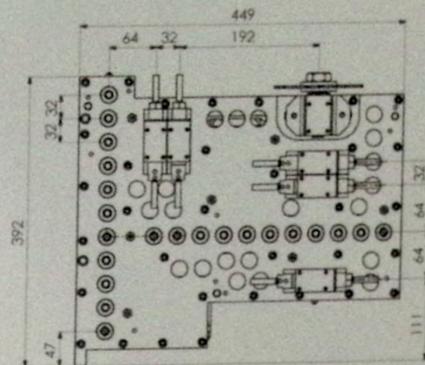
主要特点

BUB 342 排钻

垂直轴	N°	6+7
水平轴	N°	2+4
刀具连接直径-公差	mm	10-H7
相邻轴中心距	mm	32
钻位最大长度	mm	70
锯片直径	mm	125
锯片内径	mm	20
垂直轴行程	mm	60
水平轴行程	mm	75
锯片行程	mm	50
垂直轴推力	N-bar	638-6
电机功率	HP-kW	2.3-1.7
额定电压	V	230/400
额定电机转速 (50/60Hz)	rpm	2800/3600
电机最高转速 (带减速器)	rpm	4000
额定频率	Hz	50/60
垂直轴转速	rpm	4000/5140
水平轴转速	rpm	4000/5140
锯片转速	rpm	4000/5140
压轮	N°	-
压轮行程	mm	-
SX转动方向	颜色	黑色
DX转动方向	颜色	白色
重量	kg	59



结构图



主要特点

BUB 392 排钻

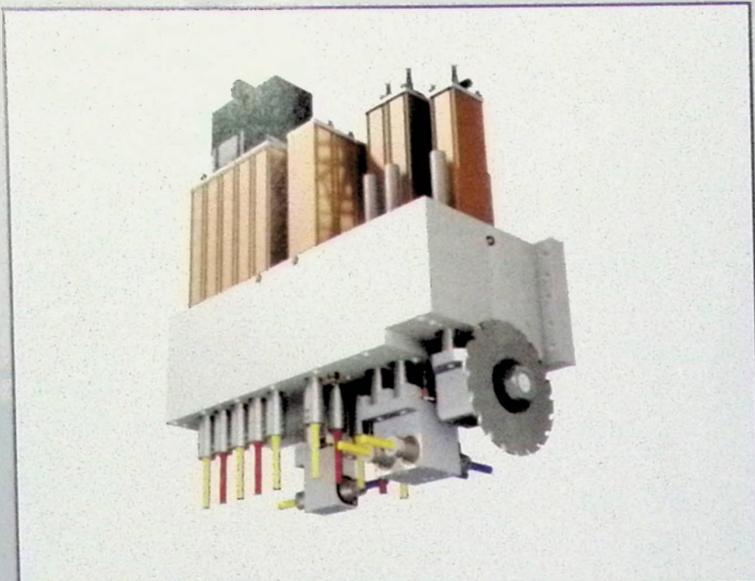
垂直轴	N°	11+11
水平轴	N°	4+6
刀具连接直径-公差	mm	10-H7
相邻轴中心距	mm	32
钻位最大长度	mm	70
锯片直径	mm	125
锯片内径	mm	20
垂直轴行程	mm	60
水平轴行程	mm	75
锯片行程	mm	50
垂直轴推力	N-bar	638-6
电机功率	HP-kW	2.3-1.7
额定电压	V	230/400
额定电机转速 (50/60Hz)	rpm	2800/3600
电机最高转速 (带减速器)	rpm	4000
额定频率	Hz	50/60
垂直轴转速	rpm	4000/5140
水平轴转速	rpm	4000/5140
锯片转速	rpm	4000/5140
压轮	N°	-
压轮行程	mm	-
SX转动方向	颜色	黑色
DX转动方向	颜色	白色
重量	kg	80

WYN-WYN

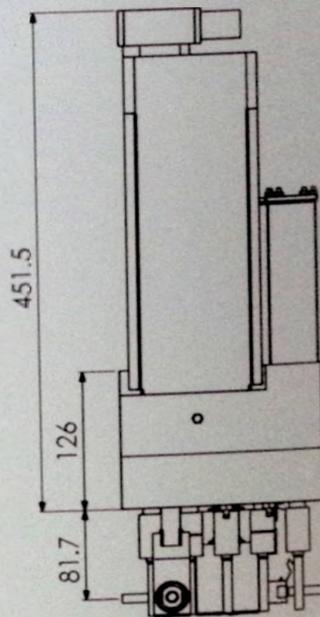
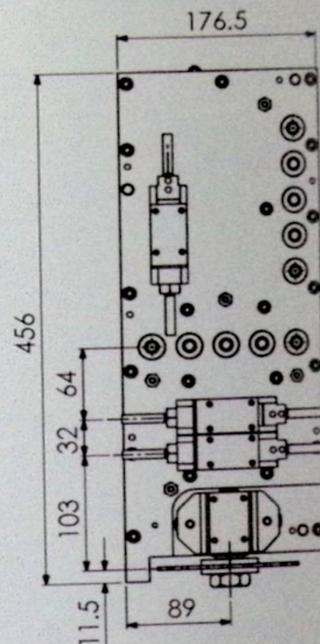
WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

62

BUB465/排钻



结构图



主要特点

BUB465 排钻

垂直轴	N°	5+5
水平轴	N°	2+4
刀具连接直径-公差	mm	10-H7
相邻轴中心距	mm	32
钻位最大长度	mm	70
锯片直径	mm	125
锯片内径	mm	20
垂直轴行程	mm	60
水平轴行程	mm	75
锯片行程	mm	50
垂直轴推力	N-bar	638-6
电机功率	HP-kW	2.3-1.7
额定电压	V	230/400
额定电机转速 (50/60Hz)	rpm	2800/3600
电机最高转速 (带减速器)	rpm	4000
额定频率	Hz	50/60
垂直轴转速	rpm	4000/5140
水平轴转速	rpm	4000/5140
锯片转速	rpm	4000/5140
压轮	N°	-
压轮行程	mm	-
SX转动方向	颜色	黑色
DX转动方向	颜色	白色
重量	kg	60



热交换器

主要特点

- 专为高性能电主轴设计
- 主要部件和外壳采用钢材，粉末涂料保护
- 空气-液冷（水+乙二醇）

技术数据

- 150-300W/°C
- 内循环泵
- 流速计
- 5LPET罐
- Ilme连接器
- 可选数字热调节器

制冷机

主要特点

- 专为高性能电主轴设计
- 适用于液体闭合回路（水+乙二醇）
- 循环冷却电机

技术数据

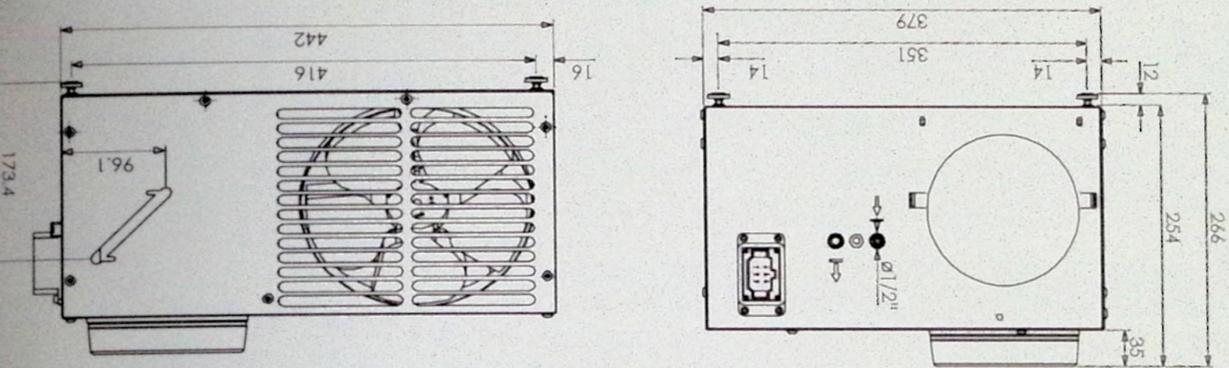
- 制冷功率1600kw-4200kw
- 工作温度24°C
- 青铜叶轮和高压涡轮泵
- 不锈钢或PET罐（11L）
- 数字热调节器
- 最大/最小温度信号
- Ilme连接器
- 可选项，测压表，滑轮，调节脚，电阻

WYN-WYN
WHEN YOU NEED IT, WHERE YOU NEED IT

EOM15M-EQT15M-ELM15M/热交换器



结构图



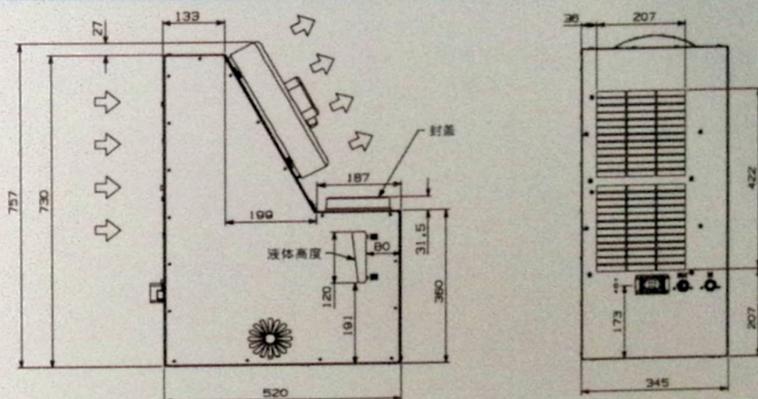
主要特点

型号	W/C	150	150	150
相数	n°	单相	三相	单相
频率	Hz	50/60	50/60	50
额定电压	V	220	380	115
额定电流	A	2	1	3
水泵流量	L/min	6-2	6-2	6-2
水泵压力	bar	1-3.2	1-3.2	1-3.2
水箱容量-材料	Lt	5-PET	5-PET	5-PET
液压连接	BSP	1/2"	1/2"	1/2"
尺寸	HxLxP	260x380x490	260x380x490	260x380x490
重量	kg	13	13	13

热交换机



结构图

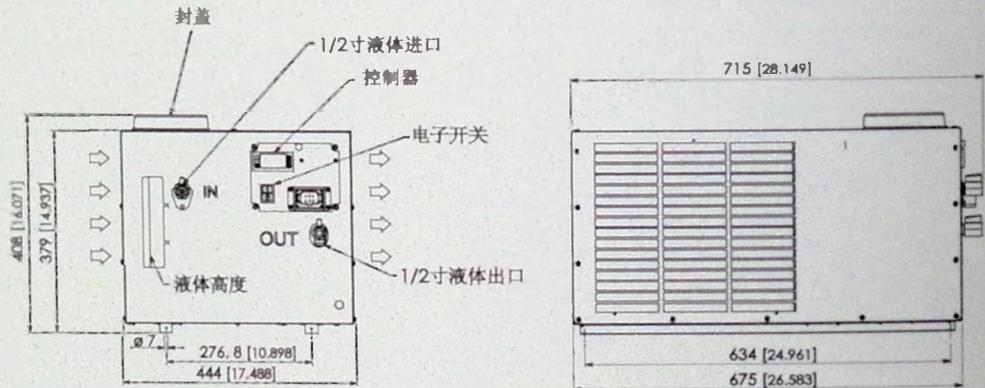


主要特点

热交换器			
型号	-	EOM30K	EQT30K
制冷功率	W/°C	300	300
相数	n°	单相	三相
频率	Hz	50/60	50/60
额定电压	V	220	380
额定电流	A	2.5	2
水泵流量	L/min	40-5	40-5
水泵压力	bar	0.5-3.8	0.5-3.8
水箱容量-材料	Lt	10 - PET	10 - PET
液压连接	BSP	1/2"	1/2"
尺寸	HxLxP	760x345x550	760x345x550
重量	kg	25	25



结构图

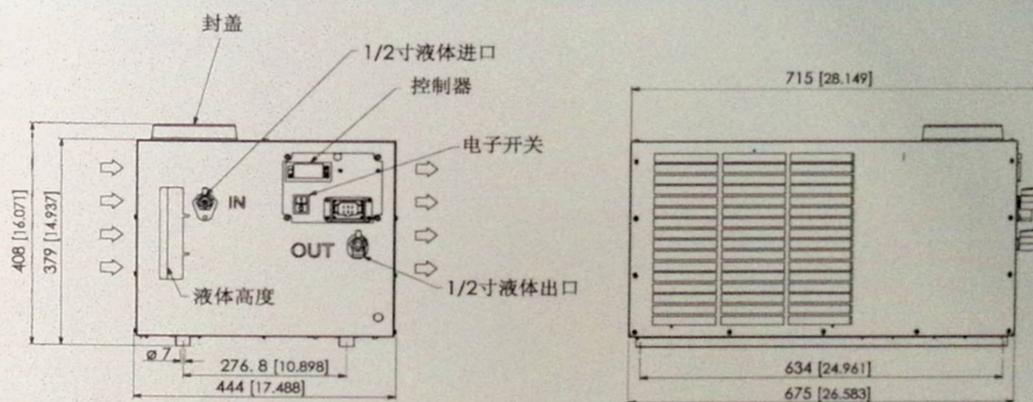


主要特点

制冷机-箱式-标准液压泵										
型号	-	RMM16S	RNM16S	ROM16S	RMM32S	RHT32S	RPT32S	RHT32S	RHM42S	RHT42S
制冷功率	W	1600			3200	3200			4200	4200
外温	°C	32			32	32			32	32
内温	°C	24			24	24			24	24
相数	n°	单相			单相	三相			单相	三相
频率	Hz	50	60	50/60	50	50	60	50/60	50	50
额定电压	V	220			220	380			220	380
额定电流	A	5.5	6.3	10.5/12	9.5	3.8	4	3.8/4.0	10.5	5.5
燃气类型	-	R407C		R134A	R407C	R407C			R407C	R410A
水泵流量	L/min	40-5			40-5	40-5			40-5	
水泵气压	bar	0.5-3.8			0.5-3.8	0.5-3.8			0.5-3.8	
水箱容量-材料	Lt	10-PET			10-INOX	10-INOX			10-INOX	
液压连接	BSP	1/2"			1/2"	1/2"			1/2"	
尺寸	HxLxP	400x440x700			450x440x700	450x440x700			970x620x620	
重量	kg	40			51	51			68	



结构图



主要特点

制冷机-箱式-重型液压泵

型号	-	RMM16H	RNM16H	ROM16H	RMM32H	RHT32H	RPT32H	RHT32H	RHM42H	RHT42H
制冷功率	W		1600		3200		3200		4200	4200
外温	°C		32		32		32		32	32
内温	°C		24		24		24		24	24
相数	n°		单相		单相		三相		单相	三相
频率	Hz	50	60	50/60	50	50	60	50/60	50	50
额定电压	V		220		220		380		220	380
额定电流	A	5.5	6.3	10.5/12	9.5	3.8	4	3.8/4.0	10.5	5.5
燃气类型	-		R407C	R134A	R407C		R407C		R407C	R410A
水泵流量	L/min		18-2		18-2		18-2		18-2	
水泵气压	bar		1.0-8.0		1.0-8.0		1.0-8.0		1.0-8.0	
水箱容量-材料	Lt		10-INOX		10-INOX		10-INOX		10-INOX	
液压连接	BSP		1/2"		1/2"		1/2"		1/2"	
尺寸	HxLxP		450x440x700		450x440x700		450x440x700		970x620x620	
重量	kg		45		51		51		68	



主要特点

感谢您,我们亲密的合作伙伴

OLIspeed开发了一款特殊的防腐防冻冷却剂。

OLIspeed防腐液是一种水添加剂,旨在为闭合冷却系统中各种材料提供防腐保护。它适用于大多数新老冷却系统。然而,如果在现有冷却系统中使用,可能含有过量的石灰石、氧化物和沉积物,我们则建议使用适当的洗涤剂提前清洗系统。导电液体冷却回路中,例如含有铜、黄铜和铝等材料产生了电化学腐蚀环境。OLIspeed防腐液覆盖金属表面以尽量减少或消除腐蚀,并形成不利于藻类生成的环境。同时还保证了低电导率。OLIspeed工程师建议每年一次更换抗氧化剂溶液。长期不更换溶液可能会导致严重的腐蚀问题。



OLIspeed[®]

MECHATRONICS SOLUTIONS





联系

OLIspeed s.r.l.
 总部: Strada degli Schiocchi 12 - 41124 Modena ITALIAN
 行政总部: Via Canalazzo, 35 - 41036 Medolla (MO) - ITALIAN
 运营总部: Largo Filippo Neri 6/P - 06036 Foligno (PG) ITALIAN
 Tel +39.0535 410611 - Fax +39.0535 410650
 sales@olispeed.com
 www.olispeed.com

OLIspeed CHINA

地址: 中国浙江省绍兴市上虞区人民西路1801号
 电话: +86-575-82176722
 传真: +86-575-82176599
 邮编: 312300
 邮箱: winfo@wolong.com

Designed and manufactured in Italy for the global market

WOLONG
 Power your future

亚洲

Zhejiang Wolong International Business Co., Ltd
 No. 1801, Renmin West Road
 Shangyu, Zhejiang, China
 T +86 575 821 76722
 F +86 575 821 76599
 international@wolong.com
 www.wolong-electric.com

欧洲

Wolong EMEA (Germany) GmbH
 Schwalmstraße 289
 41238 Mönchengladbach, Germany
 T +49 7182 14-1
 F +49 7182 14-590
 info-de@atb.wolong.com
 www.wolong-electric.com

美国

Wolong Americas LLC
 3050 Post Oak Boulevard, suite 630
 Houston, Texas 77056, USA
 T +1 (346) 616-0102
 F +1 (855) 511-6620
 rfq.americas@wolong.com
 www.wolong-electric.com

WOLONG FAMILY OF BRANDS



BROOK CROMPTON



GE INDUSTRIAL MOTORS

LAURENCE SCOTT

MORLEY



SCHORCH



www.wolong-electric.com