

K | **Tekna**

TKE 954



TKE 954

三轴数控加工中心，龙门式移动结构，能在铝制材料、PVC、普通轻质合金以及厚度在2mm以下的钢质材料上从-90°到+90°上进行钻、铣以及攻丝。机器的移动部分主要由一个配有双电机的精确机动支架的龙门架组成。

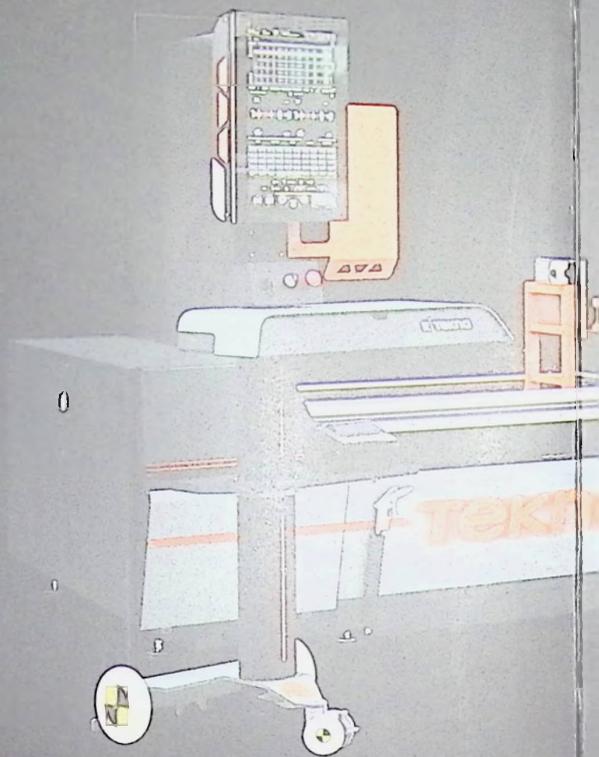
由technopolymer制造的龙门加工单元旨在将顶级的功能性、操作性、隔音、照明以及安全性与人体工程学要求相结合。操作人员可以通过宽大的玻璃表面，检查加工执行情况，并在清洁与维护期间更容易操作。机器内部配有确保将加工的废料输送至底座可用的收集系统。

8.5KW的电主轴能够甚至能够以卓越、快速和精准的结果去执行重型加工。集成在移动机架中的12位刀库具有两个专用位置，用于固定最大直径为250毫米的刀片和一个角质刀头单元。

本机拥有两种不同的加工模式：第一种是单工位模式，用于在单个工作区域内加工整根棒料，最长可达7米；第二种是双工位模式，用于在两个单独工作区域内加工多个工件。

在带有H轴和P轴夹具操作系统的版本中，该设备可以实行动态多重加工。

TKE954配备了扫描枪，可对工件进行更为精确和先进的加工，提高了安全性和操作人对于标准加工的能力。

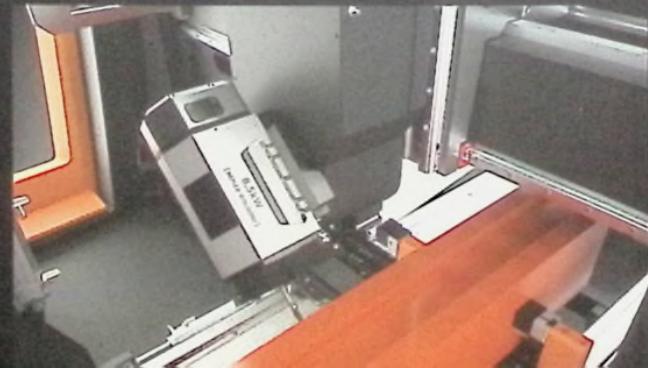


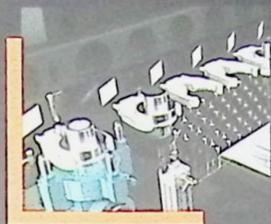
LASER SCANNER

操作人员的安全性委托给工作区域内的激光扫描监控系统，这种智能的监控系统加上机器中没有固定参考点，在动态多重加工中非常有用，因为他能够以可变结构（甚至不对称）管理两个工作区域，并且可以随时编程。该设备安全、灵活，适用于各种工作需要。

ELECTRIC HEAD

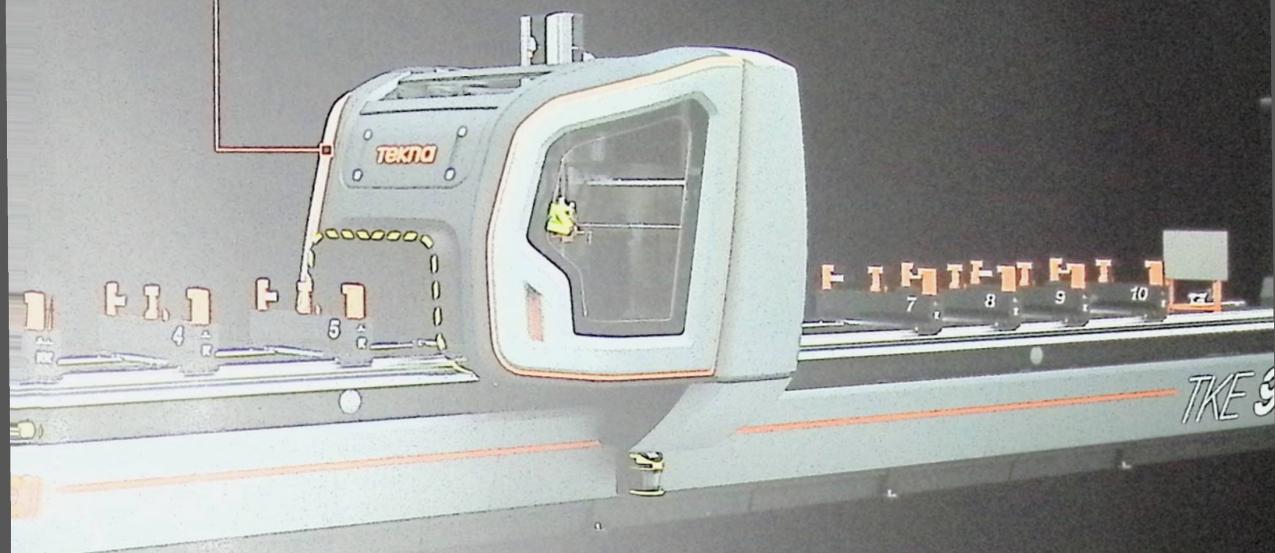
电主轴S1（8.5KW），配有HSK-63F的刀具和水冷系统，可以执行工业行业重型加工任务，电主轴沿B轴移动，可以从-90°到+90°旋转，因此可以单次定位同时进行3个面的加工。可选配10KW的电主轴以及重型加工中刚性攻丝。





FULL SAFETY CABINET

本地的龙门式加工单元的设计将功能性、操作性、隔音、照明以及安全性与人体相结合。创新的设计使机器独特和不可模仿。操作人员可以通过宽大的玻璃表面执行情况，并可以广泛接触内部零件进行清洁和维护。内部结构优化了切屑和废屑输送，简化了所有敏感部件的维护和清洁。



CLAMPS AND DYNAMIC DOUBLE OPERATION

夹具单元确保了铝制材料、PVC、钢和轻质合金型材的正确和安全锁定。夹具的结构，特别是Y方向的宽大行程，可以允许加工各种工业和门窗幕墙所应用的大型型材。每个夹具都可以配置一个双压力机，以平行加工两个型材。在HP版本中，夹具的定位有附加的CNC轴处理，在动态多重加工中操作中，CNC可以同时两个不同的工作区域内管理夹具和龙门架的移动，这使得生产效率显著提高。

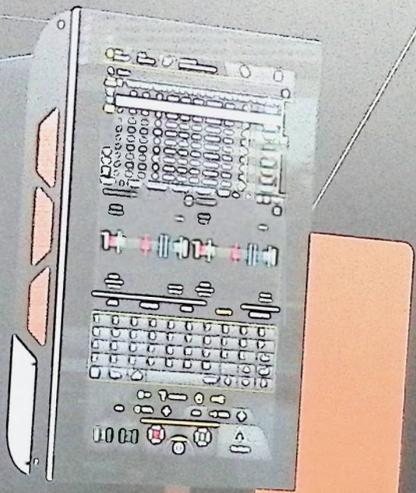
TOOL MAGAZINE

12位的刀具库，其中两个位置可以容纳250mm的锯片和角质刀头。安装在龙门架上，可将刀具更换时间减小到最少，并优化加工。一种解决方案，将刀架的刀柄与工作区域分离，保持刀具库的清洁。

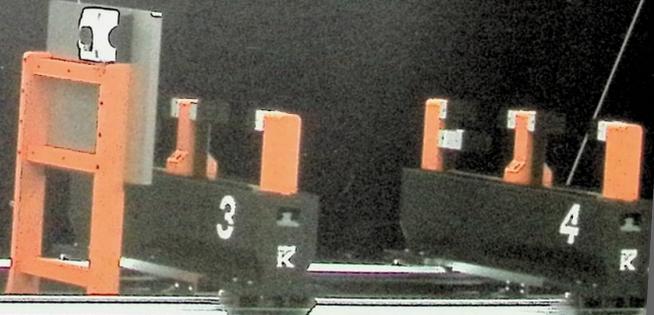




TEKNA.IT < |



R TEKNA



3

4

